निक्निक्निका

অৰ্থাৎ

রাসায়নিক এবং শিল্পনিদাা-ঘটিত অতিশয় প্রয়োজনীয় অন্যন ৩০০ শত বিষয়েব প্রস্তুতকরণ-প্রক্রিয়া।



বহুবিধ ইংরাজি গ্রন্থাদি হইজে

ত্রীতামূতলাল বন্দোপাধ্যায় কর্ত্রন্থ

ত্রহাদিত ও প্রকাশিত।

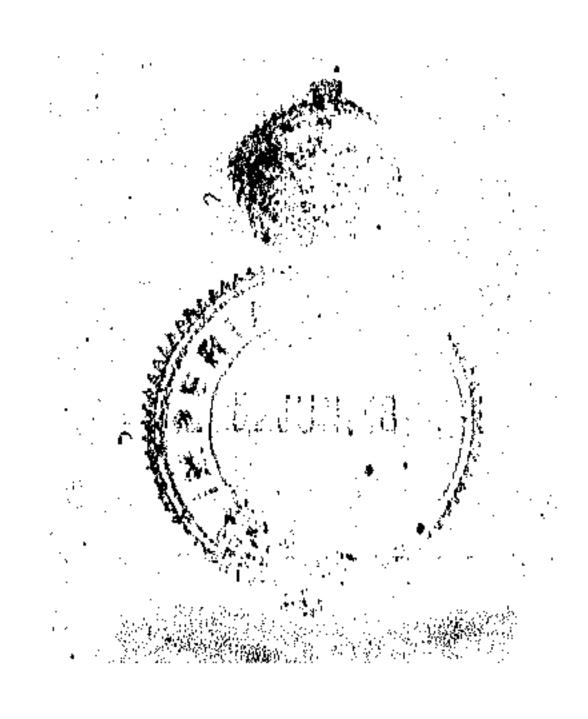
ক্রিকাতা চোরবাগান হইজে

প্রকাশিত।

वींगायदा।

তণ নং মেছুয়াবাজার খ্রীট—কলিকাতা। শীশরতজ্ঞা দেন কর্তৃক মুদ্রিত।

> ু ধন্দ ১**ন**



বিজ্ঞাপন।

জাগুনা রাসায়নিক ও শিল্পকার্য্যে ইউরোপীয়প্রাক্রিয়া মতে সর্ক্রাধারণের উৎসাই দিন দিন বাদিত
হইতেছে কিন্তু ভবিষয়ক কোন এক খানি পুন্তক এ
পর্যান্ত বলভাষায় প্রচারিত হয় নাই। এ জন্ম আমি
বহুবিধ ইংরাজী পুন্তক হইতে জান্যন তিন শত গাতিশ্য় প্রয়োজনীয় রাসায়নিক এবং শিল্পবিদ্যা-ঘটিত
বিষয় সন্ধান করিয়া জামুবাদ করিলাম। এই শিল্পশিক্ষা প্রাঠে ইদি সর্ক্রাধারণের কিঞ্জিলাতও উপকার
হয়, তাহা হইলে আমার প্রম সার্থক জ্ঞান করিব।

শ্ৰীঅমূতলাল শৰ্মা।

টুগুলা,—-উ, প, श्रापम । ६२ व्यक्तित ১৮৮२ थृष्टीन ।

कि कि शिक्

সুগন্ধি দেব্য প্রস্তুত কর্ণ প্রক্রিয়া।

(PERFUMERY.)

১। গোলাপ জল (Rose Water)।

- কে) সচবাচব গোলাপ জন চোয়ান প্রথা (Distillation) দ্বাবা প্রস্তুত হঠনা থাকে। টাট্কা স্থপন্ধি শতদল গোলাপ প্রপেব পাপড়ি ১০ পাউগু এবং গোলাপী আতব ৩০ ফোটা এক গালন্ জলেব সহিত বক যন্ত্রেব সাহাম্যে (Resort) চোয়ান প্রথা সম্পান হয়। কিন্তু উপবোক্ত প্রথা বাতীত জন্য প্রকাব উপাবেও ইহা প্রস্তুত করা যান।
- থে) অটো অব্ রোজ অথবা গোলাপী আতর ৮।১০ কোটা বিশুদ্ব ঘটিকাচূর্ণ এক জ্যামে উভ্যক্ষেপ মিশাইয়া তিন পোয়া পরিফ্রত জলে (Distilled water) দেব কবিষা, পরে ফিলটার (Filter) বা শোষক কাগতে (Blothing paper) জাকিয়া লইতে হটবে।
- গে) পাৰক্ষত অথবা সৃষ্টিৰ জল এক পাইন্ট নেদণ শিপানিট তাৰ বোজ এক ড্যাম্ একজ মিশ্লিক কুৰিলে তাতি সহজেই তথা প্ৰস্ত হয়।

মূগনাভি (Musk) ভাষণেট পুষ্প (Violet) জেসামিন পুষ্প (Jessamine) প্রভৃতির স্থান্দি জল প্রস্তুত করিতে হইলে উহাদিগের প্রত্যেকটিন এনেন্দ ছই ড্যাম এক পাইন্ট্ বিশুদ্ধ জলে মিপ্রিত করিতে হইবে।

২। ল্যাভেণ্ডার জল (Lavender Water)।

জতি উত্তম ল্যাহেন্তার টেলল (English Lavender oil)
তিন জ্যাম, এক পাইণ্ট রেক্টিফাএড্ স্পিরিটে (Rectified Spirit) দ্ব করিয়া পরে ৪০ গালেন্ পরিক্রত জলে স্শিহিয়া
নইলে ইহা প্রস্ত হয়।

প্রকারান্তর।

ইংলিস লগভেণ্ডার তৈল ৪ আউস, তিন কোরার্ডিস্
(Quarts) স্পিরিটে দ্রব করিয়া, এক পাইন্ট্রোলাপ জল
মিশ্রিত করতঃ পরে ফিল্টার বা শোষক্ কাগচে ছাঁকিয়া
লইতে হইবে।

৩। বিশেষ সদাগ্রযুক্ত ল্যাভেণার জল।

(Odoriferous Lavender Water.)

বাভি সাহেবের মতে, রেক্টিফায়েড স্পিরিউ ৫ গাগলন্,
ল্যাভেণ্ডার তৈল ২০ আউন্স, বার্গেমট তৈল (Oil of Bergamotte) পাঁচ আউন্স এবং এাখারিপ্রিজ এসেন্স্ (Essence of ambergris) জর্ম আউন্স একরে নিপ্রিত করিলে প্রস্তুত হয়।
কখন কখন ইহাতে জারিমের মূল (Orris root) ৪ আউন্স্
কিল্টার করিয়া লওয়া যায়।

भूगिक जिगा।

প্রকারাতর।

ডাক্তার প্যারেরার মতে লাভেঙার এবং বার্গেষ্ট তৈল প্রত্যেক তিন ড্রাম, অটো অব্রোজেস্(Ollo of Roses) এবং লবন্ধ তৈল প্রত্যেক ছয় ফোটা, মূগনাভি ছই ডোগ, বিশুদ্ধ রোজমেরি তৈল এক ড্রাম, বিশুদ্ধ মধু এক আউন্স্, বেঞাইক এমিড ২০ গ্রেণ, রেক্টিফাএড ম্পিরিট, এক পাইন্ট্ এবং পরিক্রত জল তিন আউন্স্ মিপ্রিত ক্রিয়া প্রস্তুত করা যায়।

। স্থির পরিজ্ঞত ল্যাভেণার এসেন্স্। (Smith's distilled Essence of Lavender.)

ইংলিস্ লাভেডার তৈল ৪ আউন্স্, প্রফা স্পিরিট্ (১০০ ভাগে ৮০ ভাগ পিরিট্) পাঁচ পাইন্ট্ এবং গোলাগ জল এক পাইন্ট্ মিশ্রিত করণান্তর, চোয়াইলে ঠিক পাঁচ পাইন্ট্ হইবে।

8 । ইউ জি কলোন্ (Eau De Cologne)।

ডাক্তার গ্রান্জিল সাহেবের মতে, ল্যাভেণ্ডার তৈল, বার্নেন্ট তৈল, লেবুর তৈল এবং নিরোলি তৈল প্রত্যেন্টি এবং আউন্স্ এবং দারুচিনির তৈল জন্ধ আউন্স্, স্পিরিট্ অন্ বাম (Spirit of Balm) ১৫ আউন্স্, ৭ই পাইন্ট উত্তম রেক্টিফায়েড্ স্পিরিটে মিলিত করণান্তর এক পক্ষ কাল রাখিতে হুইনে; পরে চোমাইয়া লাইনে ইহা প্রস্তুত হইয়া পাকে।

ফবাসি ফাবমাকোপিয়া মতে বার্গেষ্ট, সিট্রন (Citron) এবং লেবুর তৈল প্রভাকটি ৩ আউন্স্, রোজমেরি, নিরোলি এবং ল্যাভেণ্ডাব তৈল প্রত্যেকে ১ই আউন্স্, দাক-চিনির তৈল ছয় ভ্যাম, বেক্টিফায়েড্ স্পিরিট্ ২৪ পাইন্ট্ইউ ডি কার্মিদ্ (Entrado Carnos) ৩ পাইন্ট্ এবং স্পিরিট্ অব বোজমেরি ছই পাইন্ট মিশাইয়া এক সপ্তাহ কাল বা্থিয়া পরে চোরাইয়া লইতে হইবে।

৫। ইউ ডি কলোনের ন্যায় সুগন্ধি বা নকল ইউ ডি কলোন্।

ইহা প্রস্ত করিতে হইলে এদেন্স কাব্ বার্গেটি ৩ জাউন্স, লেশ্বর এদেন্স ৩ ড্যাম, এদেন্স্ কাব্ সিড্যাট (Cedrat) ছই ড্যাম, নিরোলি এবং রোজমেবি তৈল প্রত্যেকে দেড ড্যাম, বাম তৈল (Oil of Balm) কার্ম ড্যাম, দেড় গ্যালন্ রেক্টিফাএড্ ম্পিরিটে মিশ্রিত কবিতে হইবে।

कन्रमनर्षेरहेष इछ फि करनान्।

সিজাট এবং লেখুব তৈল ছই জ্যাস, বোজমেনি তৈল এক জাটন্স, বার্গে সট তৈল এক জাটন্স, স্পিরিট অব্ নিরোলি জাটন্স্ এবং বিশুদ্ধ রেক্টিফায়েড্ স্পিরিট্ ৫ জাউন্সেব ত উত্তমরূপে সিশাইলে ইহা প্রস্ত হয়। ইহাও ইউ ডি ানের নাায় বাব্হার্য। স্ক

৭। ইউ ডি কাগিস্ (Ean De Carmes)।

পুষ্প (Balm) •২৪ আউন্দ্, লেব্ৰ স্বক্ স্থা চর্ণ দ্ দ্, কুটিত দাকচিনি, লবন্ধ, জায়ফল, প্রত্যেকের তৃই জাউন্স্, কুটিত ধনে ১ আউন্স, শুদ্ধ এনিজনিকা সুলচূর্ণ ১ আউন্স, এক গানিন্ রেক্টিকাথেড্ ম্পিরিটে চার দিবসকাল ভিজাইয়া চোয়াইনা নইলে প্রস্তুত হয়।

> ৮। কুইন্ তাব্ হঙ্গেরিজ জল। (Queen of Hungary's Water.)

রোজ্মেরি পুষ্প তৃই পাউও, বেক্টিফাএড স্পিরিট এক গ্যালন এবং উইতি আবশ্যক মত জল সংযোগ করিয়া পরে এক গ্যালন্ চোরাইয়া গইতে হইবে। ইহা বোজ্মেরি স্পিরিট্ নামে খ্যাত হইয়া থাকে।

> ৯। ইউ জি এঞ্জ ডিস্টিলি। (Eau De Ange Distille,)

বেঞ্জেইন ৪ আউন্দ, স্টোরাকা ২ আউন্দ, লবদ অধি আজিন্দ, ক্যালেমদ্ (Calamus) এবং দারুচিনি প্রত্যেকে শিকি আউন্দ, ধনে এক ড্যাম্ এই কয়েকটি দ্রব্য উত্তমক্ষে কৃটিত করিয়া, উহাতে তিন কোয়ার্টদ্ জল মিশাইয়া, ছুই কোয়ার্টদ্ চোরাইয়া তৎপরে অত্যন্ন পরিমাণে এনেন্দ্ অন মাস্ক সংযোগ করিয়া নইতে হইবে।

১০। ইউ ডি পটুগাল (Han De Portugal)।

এক গ্যালন্ বেকটিফাওড্ ম্পিরিটে, ক্যনা ক্ষের হৈত ৬ আউন্দ্, লেব্ব তৈল এক আউন্স, বেসন গ্রাস অব্দে শিকি অভিন্য মিশ্রিত করিলে প্রস্ত হয়।

১১। ইউ ডি হিট্রোণ।
(Ean Do Hetrotropo.)

क्यांनिना पूर्व ७ जुराम, कमना श्रुल्यत उँ५कृष्ट धन ।

জাউন্স, এক কোনার্টস্ রেক্টিফাএড্ স্পিরিটে তিন দিবস কীল ভিজাইয়া রাখিয়া, পরে উফ জলের উত্তাপ (Heat of the water bath) দারা চোয়াইয়া লইতে হইবে। কখন কখন ইহাকে কচিনিল দারা রঞ্জিত করা যায়।

১২। নুতন ভিক্টোরিয়া সুগন্ধি। (New Victoria Perfume.)

কৃষ্টিত লবন্ধ ৪০ গ্রেণ, ভানিলা এক ড্রাম্, সিড্রাট্ তৈল ৪ ফোটা, সাণ্টাল্ তৈল (Santal Oil) এক ড্রাম্, দারু-চিনি ১২ গ্রেণ, ভাবে নার তৈল ৮ ফোটা, জটো ডি রোজ ৮ ফোটা, নিরোলি তৈল ২০ ফোটা, ল্যান্ডেণ্ডার তৈল ১ ড্রাম্, প্রাক্ষরগ্রিজ্ ১৬ গ্রেণ, টিংচার জব্ মান্ধ ১ ড্রাম্, প্রাক্ষরগ্রিজ্ ১৬ গ্রেণ, টিংচার জব্ মান্ধ ১ ড্রাম্, ১৬ আউন্স্ রেক্টিকাএড্ স্পিরিটে এক সপ্রাহ কাল ভিজাইয়া পরে ফিল্টার করিয়া লইতে হইবে।

১৩। পারফিউম্ ডি রয় (Perfume De Rois)।

তৃই গ্যালন্ স্পিরিটে ৬ আউন্স, স্টোরাক্স্, বেজোটন্
১৬ আউন্স্, মুসর্বার কাষ্ঠ ৮ মাউন্স্, স্পিরিট, অব রোজ
২ পাইন্ট, কমলা পুলোর স্পিরিট, ২ পাইন্ট, এগাম্বারগ্রিজ
এগেন্স্ ৮ আউন্স্, টিংচার অব্ মাস্ক ৮ আউন্স্ এবং
টিংচার অব্ ভ্যানিলা ১৬ আউন্স্ মিপ্রিত করিলে ইহা
প্রস্ত হয়।

১৪ | শিশরিট ডি রোজ (Spirit De Rose) |

গোলাপী আতর ২ ড্যাম, নিরোলি তৈল অর্দ্ধ ড্যাম্ এবং রেকটিফাএড স্পিরিট এক গ্যালন একটি পাতে একতিত করতঃ গুদ্ধ ক্লোরাইড্ অব্ ক্যালসিয়স্(Chloride of Calcium)
করতঃ গুদ্ধ ক্লোরাইড্ অব্ ক্যালসিয় নাড়িতে হইবে, অবশেষে চোরাইলে ৭ পাইণ্ট্ অবশিষ্ঠ থাকিবে।

১৫। গোলাপী আত্তর (Otto Do Rose)।

সদাদ্দ কুল শতদল গোলাপ পুপোর পাণড়িগুলিকে এনটি কাঁচের পাত্রে অত্যন্ন জলের সহিত রোদ্রে দে প্যান্ত উহা হইতে ফেলা নির্গত হইতে আরম্ভ না হয়, সেই পুর্যান্ত রাখিতে হইবে। তৎপরে উপরস্থ ফেলা সংগ্রহ করিয়া, চার গুল পরিমাণ জিল অথবা বাদামের তৈল, উহার সহিত অতি উত্তমরূপ মর্দিত করিলে গোলাপী আতর প্রস্তুত হয়।

১৬। স্থিয়ে ল্যাভেণ্ডার স্পিরিট্।

ইংলিস্ল্যাভেণ্ডার কৈতল ২ জাউন্স, এসেন্স অব্ এয়াধার-গ্রিজ্ ১ জাউন্স, ১ পাইন্ট ইউ ডি কলোন্ ও ১ পাইন্ট্ রেক্টিফাএড স্পিরিট্ মিগ্রিত করিলে গ্রস্ত হয়। ইহা স্চরা-চর ক্মালে ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

১৭। বুকে জিলা রিন্ (Bouquet De La Reine)।
বার্গেনট ও ল্যাভেজার তৈল প্রত্যেকে ৩০ কোটা, নিরোলি
তৈল ১৫ কোটা, ভার্বেনা এবং লবঙ্গের তৈল প্রত্যেকে ৫ কোটা,
এনেক, অব্ নান্ত, প্রাধারগ্রিজ এবং জেলামিন্ প্রত্যেক
অর্জ ড্যান্ এই সমস্ত গুলিতে অল পরিমাণে রেন্টিনাএড্
প্রিট্ মিশাইয়া লইলে ইহা প্রস্তুত্ব হয়।

১৮। ভ্যানিলা এদেন্স্ (Ussence of Vanilla)। ं ভोतिला दूर्व ১২ ভাউন্স, স্পিরিট অব্ এচার্যুটি (Spirit of Ambrette) তিন পোষা, নবঙ্গের তৈল ৩০ ফোটা এবং মুগমাভি চূর্ণ ৭ গ্রেণ, একজ মিশাইয়া এক সপ্তাহ কাল রাখিয়া
পবে ফিল্টার করিয়া লইতে ছইবে।

১৯। গোলাপের এদেন্স্ (Essence of Rose)।

উত্তম গোলাপী আতৰ অৰ্দ্ন ছটাক, এক গ্যালন্ বেক্টি-ফাএড প্পিবিটেব সহিত মিশ্রিত কবত আবৃত পাত্র মধ্যে জনীন্ বাপোতাপে উষ্ণ ক্রিমা চ্কিন ঘণ্টান পর ছাকিমা নইলে ইল্পান্ত হয়।

২০। ভার্বেনার এসেন্স্ (Essence of Verbena)।

ভার্বেনাব তৈল ২ জ্যাম, বেক্টিফাএড্ স্পিবিট্ ৪ আউন্স্, এমেন্স্ অব্ এ্যাম্বিপ্রিজ অর্দ্ ড্যাম, কমলাপ্রস্থের জল অর্দ্ধ আউন্স্ একতা মিপ্রিত কবিতে হইবে। কেহ কেহ ভাবেনার তৈল অর্দ্ধ আউন্স্, ভ্যানিলার এসেন্স্ ৪০ ফোটা, ৪ আউন্স্, বেক্টিফাএড্ স্পিবিট্ মিপ্রিত কবিয়া প্রস্ত কবেন।

२> । क लान् धरमन्म् (Cologne Essence) ।

বার্ণেমট তৈল ২ জ্যাম, নেব্ব এসেন্স্ অর্ধ জ্যাম, এসেন্স্ অব্সিজ্যট অর্ধ জ্যাম, বোজমেবি তৈল ১৫ ফোটা এবং উহাব সহিত বেক্টিফাএড স্পিবিট দেড় আউন্স্ মিঞিত কবিতে হইবে।

> ২২। এ্যাস্থারিজিজ্ এসেন্স্। (Essence of Ambergris.)

অগামারগ্রিজ ১ ড্রাম, মুগনাভি অর্দ্ধ ড্রাম, দাকদিনির

তৈল ১৮ ফোটা, বোজিমন্ তৈল (Oil of Rhodium) ১২ ফোটা, রেক্টিফাএড, ম্পিরিট, ৮ আউন্স্, ম্পেরিট, জব বোজ ৪ আউন্স্, কার্নেট, অব, পটাস্ দেড ড্যাম একএ সিশাইমা উফ স্থানে কিছুদিন বাখিমা, পবে ফি টোব কবিমা লইনে ইহা প্রস্ত হয়।

২৩। জতি উৎকৃষ্ট সুগলি এসেন্সূ।

ল্যাভেগ্রাব তৈল ৪৮ যে টিং, নবুদ্ধের তৈল ৩২ ফোটা, কমলা ছকের তৈল ১৬ ফোটা, বার্গেনট তৈল এবং নাইটিক্ ইথার (Nitric Eather) প্রত্যেকে ৮ ফোটা, বক্তচন্দনের তৈল, নিবোলি তৈল, গোলাপী আতর প্রত্যেকে ছই কোটা, দাক্চিনির তৈল এক ফোটা, বেকটিয়াএড পুপার্নিট, এয়ায়ার-গ্রিজ্ এসেন্স ও মুগনাভির এসেন্স প্রত্যেকে অন্ধ ছটাক এই ক্রেকটি উত্তম ক্ষণে মিশাইয়া পরে অন্ত্যান মধু মিশিত ৮ আউন্স পরিস্কার জল উহাতে সংযোগ ক্রিলে হহা প্রস্তুত হয়।

২৪। লেবুর এসেল (Essence of Lemon)।

লেবৰ তৈল ১ আউন্স্, ৮ আউন্স্ প্ৰানীয়া (Alcohol)
টাটকা নোহিত বৰ্ণ নেব্ৰ ত্বক্ অন্ধ আউন্স্, চই দিবস কাল জি জাইয়া পৰে চোয়াইয়া নইতে হইবে।

২৫। জিন্জার এসেন্স (Gingon Estendo)। কুটিত স্কট পাচ জাউন্স, বেক্টিফাএড্ জিনিট্ একণাইডে এক পক্ষকাশ ভিজাইয়া পরে ফিন্টার কবিয়া লইতে ২৪বে।

২৬। স্থানি দ্বা (Seculs)। পদেটম, হেযাবজনেশ্ প্রভৃতি, স্থানিত কৰিবাৰ জন্য নিয়-শিথিত তিন প্রকাৰ স্থানি সাধারণ ঠীঃ বাবহুত হঠ্যা লাকে।

(ক) কাউসিপ (Cowslip)।

এদেন্দ অব্বার্গেটি ৮ আউন্দ, লেব্ব এদেন্দ চার আউনিটা লবঙ্গের ভৈল তুই আউন্দ এবং একেদেন্দ ডি পিটিট গ্রেণ এক আউনদ উভ্যারপ সিম্রিত কবিলে প্রস্তুত ইইবে।

(খ) জनक्षृहेलि (Jon quille)।

বার্গেষ্ট এবং লেব্র এসেন্স প্রত্যেকে ৮ আইন্স্,
ক্ষনাত্মকের তৈল একং লবন্ধের তৈল প্রত্যেকে ২ আউন্স্,
সার্সাফ্রাস তৈল এক আউন্স্, জলীয় ষ্টোরাক্র্ (İ.iquid stornx) স্ক আউন্স একতা মিশাইয়া ক্ষেক ঘণ্টাকাল উফস্বানে
রাখিয়া পরে উপরস্থ প্রিস্কার অংশ ছাকিয়া লইতে হইবে।

े(গ) মিলিফুর (Milefleur)।

অত্যৎকৃষ্ট এয়াধাবপ্রিজ্ এসেন্স্ ৪ আউন্স্, লেবুর এসেন্স্
তিন আউন্, লবঙ্গ তৈল এবং ল্যাভেণ্ডাব তৈল প্রত্যেক্
ছুই অউন্স্ এসেন্স্ ডি পিটিটগ্রেণ্, এসেন্স্ অব্ বার্গেন্ট এবং বাল্যাম অব্ পির্ (Balsam of Peru) প্রত্যেকে এক আউন্স একতা উন্তমরূপ মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হয়। ইহার এক আউন্স একপাইন্ট পবিমাণ বেক্টিকাএড্ স্পিরিটে জব কবিনা ক্যালে ব্যবাহারোপযোগী স্থান্ধি হইয়া থাকে।

২৭। গিলং অব্রোজ (Milk of Rose)।

গিষ্ট বাদাম ৫ আউন্স, তিক্তা বাদাম এক আউন্স,

'গোনাপজন আড়াই পাইণ্ট, খেত সাবান অৰ্দ্ধ আউন্স, বাদামের তৈল অৰ্দ্ধ আউন্স, তিয়িবসা ত্ই আউন্স, খেত মোম

অৰ্দ্ধ আউন্স, ল্যাভাগার তৈল ২০ ফোঁটা, অটো অব্ বোজ

২০ কোঁটা এবং রেক্টিফাএড্ স্পিবিট্ এক পাইন্ট্ আবসত রাদাসগুলি উপ্তম রূপ ধৌত কবিষা, সাবান ও অতাল গোনপে জালেব সহিত চটকাইতে হইবে। পবে উহাতে উত্তমরূপ নিশ্রেত্র জবীভুত, শ্বেত মোম তিমিবসা, এবং বাদাম তৈল সংখোগ করিয়া, ক্রিনেব ভায় হইলে উহা বস্ত্র দারা ছাকিয়া লইবে এবং জ্বণেষে ল্যাভেণ্ডার তৈল এবং অটো অব্রোজ স্পিরিটে জব্ব করিয়া উহার সহিত মিশ্রিত কবিয়া লইতে হইবে।

কিন্তু সাগানা প্রকার উপায়েও ইহা প্রস্তুত কবা যায়। এক জাউস বাদান তৈল একডুাাম পটাসদ্বের (Potass solution) সহিত নিশ্রিত করিলে বখন উহা জিমের ন্যায় হয়, তখন এক পাইট গোলাপজন ক্রমে জমে উহাতে সংযোগ কবিয়া মদিত করিতে হইবে।

২৮। কোল্ড ক্রিম (Cold cream)।

খেত সোম এক আউন্স, বাদাম তৈল ৪ আউন্স্,
গোলাপজল ২ আউন্স, স্মোহাগা অৰ্ধ ড্ৰাম এবং গোলাগী
আতর পাঁচ ফোটা। প্ৰথমতঃ মোম অন্ন উত্তাপে বিগান ছ করিয়া, বাদাম তৈল মিগ্রিত করিতে হঠকে; এবং সোহাগা গোলাপজলে জবীভূত করণান্তব উহাব সাহিত মিশাইয়া পবে আতব মিগ্রিত কবিলে ইহা প্রস্তুত হয়।

২৯ | লেবুর জিম (Lemon oream) |

এক আউন্বাদান তৈল এবং ছইজ্ম ভিনিব্যা অয়াজালে গলাইয়া যথন উহা শীক্ল হইবে, তপন উহাতে ১৮ কে।।। এনেন্য, অন্বোমন মিশ্রিক ক্ষিয়া লইতে হ্টবে।

৩০। উত্তম উইওসব সাধান (Windson Soap)।

জলপাইএব তৈল এক ভাগ এবং চর্কি নয় ভাগ এই পবিমাণে অত্যন্ন কৃষ্টিক্ সোডাব (Caustic Soda) সহিত মিপ্রিত
কবিয়া ষ্থন উহা সাবানেব আকাবে পবিণত হয়। তথ্য অত্যন্ন
পবিমাণে অবঙ্গেব তৈল, বার্গেমট তৈল এবং ল্যাভেণ্ডাব তৈল
উহাতে যোগ কবিলে ইহা প্রস্তুত হয়। ইহা অপেক্ষা আবত্ত
স্থান্ধি কবিতে হইলে ক্লেক্স অব্ মান্ধ ও গ্রান্ধবিপ্রিল্ এতজ্ভল
উহার সহিত মিপ্রিত কবিতে হইবে।

৩১। হনি সাবান (Honey Soap)।

ইহা প্রস্তুত করিতে হুইলে শেত সাবান থও খণ্ড কৰত অনুত্তাপে ক্রব কবিয়া অত্যল্ল পবিমাণে ভার্ফোনা এবং বোজ-জিবেনিষম্ তৈল উহাতে মিগ্রিত করিতে হুইবে।

৩২। কার্মলিক সাবান (Carbolic Scap)।

খেত উইগুসৰ সাবান ১২ ভাগ কার্কলিকএসিড এক ভাগ প্রথমতঃ সাবান অগ্নুতাপে দ্বে করিনা পবে কার্কলিকএসিড, গিপ্রিত কবিতে হইবে।

৩৩। কঠিন পামেটগ (Hard Pomatum)।

সেষেৰ চর্ব্বি এক সেব, পীত মোদ ছই ছটাক, তিমিবসা অদ্ধ ছটাক এবং বেজোইন চূর্ণ ছই ড্রাফ একজ কবিষা আনু-ভাগে বিগলিত কবিতে হইবে এবং উহা শীক্তল হইলে ল্যাভে-ভাব তৈল ছই ড্রাম, এবাধাবুগ্রিজ এদেন্দ অর্দ্ধ জ্ব্যাম মিপ্রিজ কবিয়া লইতে হইবে। ৩৪। সুগন্ধি প্রেটম্ (Perfumed Pomatum) ।

মেষ ও শ্কবেব চন্দি প্রত্যেকে ১ আউনস্ অনুভাগে গলাইনা বার্গেনট এসেন্স্ ১ ড্রাম, লেব্ব এসেন্স্ ১ ৬, গান, বোজমেবি ও ক সিয়া তৈন প্রত্যেকে অন্ধ ড্রাম প্রবং লব কোব তৈল ২০ ফোটা মিপ্রিত কবিলে উৎকৃষ্ট প্রগন্ধি প্রেটম্ প্রস্তুত হন।

৩৫। বোজ পামেটম্ (Rose Pomatum)।

কঠিন পমেটম্ অগ্নাত্তাপে গলাইযা, উহা এগানকানেট মুণ চূর্ণ দারা উত্তম বক্তবর্গ বঞ্জিত কবত উফাবস্থায় অল্ল গোলাপ জল দিয়া নাডিতে হইবে। পরে শীতল হইলে অত্যন্ন পরিমাণে গোলাপী আত্র মিশ্রিত করিতে হইবে।

৩৬। ভ্যানিলা প্রেট্ম্ (Vanilla Pomatum)।

কঠিন এবং বোজ পদেটম্ প্রত্যেক ১২ পাউও এবং ভ্যানিলা চূর্ণ ১ পাউও মিশ্রিত কবত অগ্রাজাপে গলাইশা পবিস্কৃত অংশ ঢালিয়া লইতে চইবে। পরে উহাতে অত্যন্ন জাটো ডি বোল গেনং বার্গেটি তৈল মিশ্রিত ক্রিলে লাস্ত্রম হটবে।

৩৭। স্যাকাপাৰ প্ৰেটম্। (Macassar Pomatum.)

विश्वम धारण देवल ६ जाछिन्म ३ २ जाछेमम त्येख स्मिम् जागू । वार्या विश्वनिक किया, जाम जास्न्म भविमारण धार्या कार्या कार्या में विश्वनिक किया, जाम जास्मिम कार्य कार्या मून हुई भाग चक्रवर्ग विश्व कवक क्ष्मारम्भ कार्य भाग होतिया नहें छ दश्य। श्रांव जाविश्वम देवन ७ दश्य

মেরি তৈল প্রভাবে ১ জুণাম, জাযফলের তৈল জন্ধ জুণাম এবং গোলাপি আতব ১০ ফোটা মিশ্রিত করিতে ছইবে।

৩৮। ইষ্ই ভিয়া পমেটম্।

(East India Pomatum.)

মেষেৰ চর্বি ৩ পাউত, শ্করেৰ চর্বি ২ পাউত্ত, শ্রেত মোম্ অর্ন পাউত্ত, পাম তৈল (Palm oil) ২ আউল, বেজাইন চূর্ব ৩ আউল এবং চিনির সহিত শুড়ান মুগনাভি ২০ গ্রেন্ একটি আর্ত পাত্রে রাখিয়া ছই ঘণ্টা কাল অগ্নুত্রাপে ফ্রবীভূত করত পরে পরিষ্কার অংশ সাবধানে ঢালিয়া ছাঁকিয়া লইতে হইবে এবং অবশেষে উহাতে লেবুর এনেক্স, অর্দ্ধ আউল, ল্যাভেতার তৈল ২ জ্যাম এবং লবল, ক্যাসিয়া এবং ভার্বেনা ইত্যানির তৈল প্রত্তেকে অন্ধ জ্যাম পরিমানে মিশ্রিত করিয়া লইতে হইবে।

৩৯। সুগন্ধি হেয়ার অয়েল। (Perfumed Hair Oil.)

সাধারণতঃ নারিকেল তৈলে স্থান্ধি জ্বানা মিঞিত করিয়া হেবার অবেল প্রস্তুত হয়। কিন্তু তিল কিন্ধা বাদানের তৈলে ইহা প্রস্তুত হইলে অতি উৎকৃষ্ট হইয়া থাকে। প্রথমতঃ পবিদার নাবিকেল তৈল, তিল কিন্ধা বাদাম কৈল ১ পাইন্ট, ২ ড্রাম পরিমাণ গ্রালক্যানেট মূল চূর্ণ দারা অল অগ্নান্তাপে বা কিন্ধং-কাল রোজে রাখিয়া যথান উহা উজ্জল লোহিত বর্ণ হ্য তথন কিল্টার বা শোষক কাগ্নহে শ্রাকিয়া লইতে হইবে। পবে 'শ্যবিগেনম, রোজমেরি তৈল প্রত্যেকে ১ ড্রাম, বার্গেম্ট, পেলব্ব, নিবোলি এবং ল্যান্ডেণ্ডার তৈল প্রত্যেকে ৫ টোটা উহার সহিত মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহাকে পীজনগ'্রাঞ্জিক কবিবার জন্ত প্রালক্যানেট মূল চূর্ণের পরিবর্ণ্ডে প্যানোটা কিয়া পাম তৈল (Palm oil) মিশ্রিত কবিতে হইবে।

৪০। ম্যাকাসার তৈল (Macassar Oil)।

ইহান্ত উপরোজেব ন্যায় জলপাই এব বা বাদাম তৈলকে, প্রালক্যানেট মূল চূর্ণ দারা উত্তমরূপ বক্তবর্ণ বঞ্জিত কবিতে হইবে এবং ফিল্টার করণান্তর উহাতে শেতবর্ণ বোজগোরি এবং অবিগেন্ম তৈল (Origanum) প্রত্যেকে > ড্যাম, উৎক্তই গোলাপী আতর এবং লবন্ধ তৈল প্রত্যেকে >৫ কোঁটা, নিরোলি তৈল ৬ কোঁটা এবং ম্গনাভির এমেন্দ্ ৪া৫ কোঁটা মিশ্রিত কবিতে হইবে।

ডিনেকেটের মতে (De Naquet) বেন তৈল (Ben oil) ত পোয়া, নট তৈল (Nut oil) > পাইণ্ট্ উপরোজের ন্যায় প্রাণকানেট মূল চুর্গ দ্বার বর্ণাক্ত করিয়া ফিল্টার কবত রেক্টিফাএড্ স্পিরিট ৪ আউন্স্, প্রেন্স ভাব বার্গেন্মট ও ড্রাম, টিংচার ভাব মাস্ক এবং প্রেন্স ডি গার্গাল প্রত্যেকে ২ ড্রাম এবং গোলাপী আতর ভাদ্ধ ড্রাম মিশিত কবিতে হইবে।

85 । ভ্যানিলা তৈল (Vanilla Oil) ।

বিশুদ্ধ বাদাস বা জলপাইএর তৈল দেড় পাইণ্ট, সংশ্লাৎরাই ভালিলা চূর্ণ ২ আউন্স, বার্নেসট তৈল ১ ড্যাস, গোলাপী আতর কিয়া অটো ডি রোজ ১৫ ফোঁটা একল মিশ্রিত কর্ম ছই দিবস কাল রাখিয়া পবে ফিল্টার করিয়া লইতে চ্ইন্স

৪২। মূগনাভি এবং এ্যাম্বারগ্রিজ তৈল। (Huile Royale)

এক পাইণ্ট্ বাদান কিশা তিলেব তৈলে, প্রামাবনিদ স্ভান, নগনাভি চূর্ণ জর্জ ড্যান, ক্যাসিয়া, লাহভিণাব, নিবেলি এবং লবক্ষাদিব তৈল প্রত্যেকে ১০ ফেট্টা কিছু দিন ভিছাইয়া বাথিয়া, পবে ফিল্টাব কবিয়া লইতে হইবে।

१७। अभारमशीय कूलल रेजन।

বেলা, চখল, জেদামিন প্রভৃতি প্রক্ষা হইতে নিম্নলিণিত প্রকাবে তৈল প্রস্তুত হইবা থাকে। প্রথমতঃ টাট্কা প্রক্ষা গুলিব একটি স্তর্গ (Layer) কবিয়া, তিলেব তৈল সিঞ্চন কবত উহা সিক্ত কবিতে হইবে, পবে উহাব উপব দ্বিতীয় স্তব্ব সাজাইতে হইবে এবং ঐকপ তৈল দ্বাবা ছিটাইতে হইবে, এবং জন্মহ্মেমে পাঁচ ছয় স্তব উপর্যুগিবি তৈল দ্বাবা সিক্ত হইলে এক দিবসকাল থাকিবে, পবে সঞ্চাপনে তৈল নির্গত কবণাস্তব আবশাক্ষমত তিলেব তৈল মিশ্রিত কবিতে হইবে। তৈল মত্যাধিক স্থগন্ধি কবিতে হইলে অধিক সংখ্যক স্তব সাজাইতে হয়। এবং সঞ্চাপনে তৈল বহিষ্কৃত কবিলা পবে জায় পবিমাণে তৈল সংগোগ কবিতে হইবে। পুল্পেব-স্তব-সঞ্চাপনেব জন্য এক প্রকাব কার্ছেব জ্বেম ব্যবস্থত হয়।

বানিস প্রস্তুত করণ প্রক্রিয়া।

১। এগ্রার বার্নিণ্ (Amber Varnish)।

বিশুদ্ধ ও উংকৃষ্ট এগাম্বাৰ ৬ পাউও. অগ্নাতাপে দ্ৰৰ কৰত উহাব সহিত উফ নিৰ্দাল সমিনাৰ তৈল ২ গ্যালন্ মিঞিত কবিষা, যে প্যান্ত উহা চট্চটে না হইয়া আইদে, সেই প্যান ক্রমাগত উত্তাপ দিতে হইবেক। পবে নামাইয়া অন্ন শীত্র হইনে আবশ্যক মত ৪ গ্যালন্ টার্পিন তৈন সংযোগ কবিতে হইবে। ইগ নিয়লিখিত কোপ্যাল বানি সেব ভাষ প্রতীয্যান হয়। যত প্রকার অয়েল বার্নিস আছে, তাহাদিগের সকল অপেকা ইহা সম্ধিক কাল স্থায়ী। কিন্তু শুক্ষ হইতে কিছু বিলম্ব হয়। যদ্যপি ইহাকে শীঘ্র পবিশুদ্ধ কবিবাব আবশ্যক হয়, তাহা হইলে ড্ৰায়িং অর্থাৎ শুন্ধকাবক মিনিব তৈল; উপ্ত মসিনাৰ তৈলেৰ পৰিবৰ্তে ইছার স্হিত মিশ্রিত ক্রিণা বাৰ্থাৰ কবিতে হইবে। যে সকল পদার্থে ক্ষান্ত এবং বছদিনস্থাণী বানিসি আবশ্যক হন, সেই সকল পদার্থে এই বানিসি বিশেষ উপযোগী। কোপ্যাল বানিসিকে কঠিন ও অধিক কাল স্থানী কৰণ জন্ম ইহাকে কথন কখন উহাব সহিত মিঞিত কৰা যা। ম্যটোগ্রাফি কার্য্যের জন্ম এয়ামার বানিসি প্রাঞ্চ করিতে হইবে, ৩া৪ ত্রেণ এ্যাম্বাব, এক আর্ড্রীন ক্রারোকর্মে এবীভূত 🔒 কবিতে হইলে।

২। ক্লায়ৰ প্ৰান্ত । (Black Amber Varnish.)

ক্ষাবর্ণ এটাধার > পাউও অগ্নাতাপে বিগনিত কবত উষ্ণ শুন্ধনাব বৈল সন্ধা পাইন্ট উহাতে মিগ্রিত কবিতে হইবে। পবে কাল বজন চূর্ণ ও লাউন্স, নেপল্স্ দেশীম আস্ক্রালটম্ ৪ আউন্স, উহার সহিত উত্তমরূপ মিগ্রিত কবিয়া শীহন হইলে এক পাইন্ট টার্পিন তৈল উহাতে সংযোগ করিতে হইবে। ইহা গাড়ী বানিস কবিবাব স্থানর ক্ষাবর্ণ বার্মিস হইয়া থাকে গ

७। लिङ्कार्यात क्रक्ष्वर्ग बार्निम्।

প্রথমতঃ এাস্ফালেটম্ ৪৮ পাউও অগ্নভাপে বিগলিত কবত অত্যুক্ত সদিনার তৈল ১০ গ্যালন্, রেডনেড ও মুঞাশঞ্জ প্রত্যেকে ৭ পাউও এবং ৩ পাউও শুষ্ক স্নাফেট্ অব্ জিল্ল এই ক্ষেক্টির সহিত অগ্নভাপে তুই বন্টা কাল ফোটাইতে হইবে। পবে ক্লফবর্ণ গম্ এয়ান্বার ৮ পাউও বিগলিত কবিয়া তুই গ্যালন্ উষ্ণ সদিনাৰ তৈলেব সহিত মিশ্রিত কবণান্তর উহাব সহিত সংযোগ করত এতত্ত্য পুন্বায় অগ্নভাপে তুই ঘন্টা কাল ফোটাইতে হইবে, যে প্র্যান্ত উহা চট্ চটে না হয়। অন্পথ্যে শীতল হইলে ৩০ গ্যালন্ টাপিন তৈল মিশ্রিত করিয়া পাতলা করিতে হইবে। গাড়ীব লোহ কার্য্য এবং অন্তান্ত পরিস্কাব ক্রিয়া দিতে বিশেষ রূপ ব্যবহৃত হয়।

৪। গাড়ীর জ্ব্যা স্পিনিট বানি স্। গুলু সাগুলাক ১১ গাউও, সভিনন পাংশুনর্পোতগালা (Pale shell lac) ১ আউন্দ্, সচ্ছ বলন অর্দ্ধ পাউও, ৩ কোযার্টাস্ বেক্টফাএড স্পিরিটে এই কমেকটি জবা নিগলিত ক বিয়া :ই পাউও বিশুদ্ধ ক্যানেডা বালসাম্ মিশ্রিত কবিতে হটবে। ইহা দ্বো গাড়ীর ভিতৰ প্রদেশ বানিস কবা যায় এবং দিশ মিনিট কাল মধ্যে শুক্ষ হইয়া যায়।

ে। গাড়ীর জন্য তৈল বানিস্।

- (ক) অভাংক্ট আফ্রিকা দেশীয় কোপ্যাল ৮ পাউও অগ্ন-ভাপে দ্রব কবিয়া, ১ই গ্যালন্ নির্দাল স্থিনার তৈলের সহিত ফোটাইতে হইবে, যে পর্যান্ত উহা চট্চটে না হয়। পরে উহাতে শুক্ষ তুঁতে এবং মুদ্রাশিল্য প্রত্যেকে ৩ আউন্স্, মিপ্রিত কবিয়া পুনবায় কিছুক্ষণ কোটাইয়া, অবশেষে ৫ই গ্যালন্ টাগিন তৈল মিপ্রিত করিয়া পাতলা করিতে হইবে।
- (খ) গণ্ এগানিমি ৮ পাউও, নির্মাণ মনিনার তৈল ই গ্যালন্, শুদ্ধ স্থগার সৰ্ নেড এবং মুদ্রাশন্ধ প্রত্যেকে ৩ জাউন্দ এই ক্ষেক্টি পদার্থ পূর্কোক্ত প্রকারে ফোটাইয়া ৫২ গ্যালন টার্পিন তৈল সংযোগ ক্বত পাতলা ক্রিয়া লইতে হইবে।

উপবোক্ত ক ও থ এত ছ্ভয় বানি সি উফাবস্থাৰ আৰুত পাত্ৰ মধ্যে মিশ্ৰিত কৰণান্তৰ ছাঁকিয়া নইতে হইবে। গাঙার বহি-দিকস্থ পদার্থ সমূহ চাকা, স্প্রিং প্রভৃতি ও গুহের কথাট বেং মে যে দ্রব্যাদিতে কঠিন এবং বছদিন স্থায়ী ধানি সি আবিশ্রাক হয়। সেই সেই পদার্থাদি ইহা দ্বারা বানি সি করা মান। ইথা শীতকালে ছয় ঘণ্টা এবং গ্রীম্মকালে ভার ঘণ্টাব মধ্যে শুন্ধ হয়।

প্রকারান্তর 🛊

गग् आनिमि ৮ পाউछ, नियम भिनात रेडम ० गामन,

মুদ্রাশত্ম ৫ আউন্স, শুদ্ধ স্থগাব অব্লেড চূর্ণ এবং শ্বেত তুঁতে প্রত্যেকে ৪ আউন্স উপবোক্ত ক প্রাক্রণান্থারী ফোটাইয়া পবে ৫২ গ্যালন্ টার্পিন তৈল সংযোগ কবিষা পাতলা কবিতে হইবে। ইহাও উপবোলিখিত পনার্থাদি বানিস করিবাব জন্ম ব্যবহৃত হইয়া থাকে। কিন্তু তত উৎকৃষ্ট নহে।

७। पछति एत आवगाकी य हर्मात वार्गि ग।

পাংগ্রন্থ গান্ স্যান্তাব্যাক্ (Pale gum sandarach) ত আউন্দ্, এক পাইণ্ট রেক্টিফাএড্ স্পিরিটে ভিজাইয়া রাখিতে হইবে। উহা উত্তমকপ দ্রবীভূত হইলে এক্সত হয়। দপ্তবিবা ইহা দ্বাবা মবকো চর্মের্বানা পুস্তকের মলাট বানিসি করিয়া থাকে। কথন কথন পাংশুবর্দের পাতগালা, কাঠ হইতে প্রস্তুত ত্যাপথায় দ্রবীভূত করিয়া উহার পরিবর্দ্ধে বাবহান করা যায়।

৭। চিনের বানি ন (Chinese Varnish)।

গদ্ স্যাপ্তাব্যাক এবং ম্যাষ্টিক প্রত্যেকে ২ আউন্স, এক পাইন্ট রেক্টিফাএড স্পিরিটের সহিত মিপ্রিত কবিয়। একটি ছিদ্রযুক্ত সাবৃত পাত্র মধ্যে লইনা জলীয় বাস্পেব উত্তাপে ফোটা-ইতে হইবে। এই ছিদ্র দিয়া উহাদিগের ধুম সকল নির্গত হইনা যায়। পবে বিগনিত হইনে বস্তু দ্বাৰা ছাঁকিয়া নইকে হইবে। ইহা একটি কঠিন ও উজ্জ্বন বানিসি এবং অতি শীঘু শুক্ত হয়।

> ৮। কোপ্যালু ভৈল বানি স্। (Copal Oil Varnish.)

পীংগুর্ব শক্ত কোপ্যাল ২ পাউও অগ্নাভাপে দ্বীভূত



কবত উষ্ণ শুষ্ককাবক মসিনাৰ তৈল এক পাইণ্ট মিশিক কবিয়া, তৈল বানি স প্রস্তুতের ন্যায় কিষ্থকাল ফোটাইয়া, প্রে ৩ পাইণ্ট টার্পিন তৈল মিশ্রিত কবিয়া পাতলা কবিলে প্রস্তুত হয়। ইহা বিলয়ে শুষ্ক হুইয়া থাকে।

প্রকারান্তর।

সজ্ঞ পাংশুবর্ণ আফ্রিকাদেশীয় কোপ্যাল্ল ৮ পাউও অগ্না-ভাগে বিগলিত কবিয়া ২ গ্যালন্ পাংশুবর্ণ গুদ্ধকাবক মসিনাব তৈল মিশ্রিত কবিতে হুইবে। পবে উপবোক্তা প্রকাবে কোটি-ফাএড্ টার্পিন তৈল মিশ্রিত কবত তৎক্ষণাৎ বস্তাদি দাবা ছাকিয়া বোজল কিয়া পিপায় প্রিতে হুইবে। ইহ্না একটি স্থানী, কঠিন এবং স্থান্ব বানিস।

৯। কোপ্যাল স্পিনিট (Spirit) বার্নিস্।

কোপ্যাল চূর্ণ এবং কাচ প্রত্যেকে ৪ আউন্স, সুবাবীর্মা (Alcohol) এক পাইন্ট, কপূর্ব জব্ধ ছাউন্স একটি পাত্র মধ্যে একত্র কবিষা জলীয় বাজ্পোত্তাপে (Water bath) দিতে হুইবেক এবং যে পর্যান্ত উত্তয়কপ মিশ্রিত না হয় সেই পর্যান্ত মধ্যে মধ্যে নাজিতে হুইবেক। পরে শীতল হুইবে প্রিন্ধার অংশ ডাবিষা বোতলে পূর্বিষা বাথিতে হুইবে।

থকারান্তব।

কোণ্যাল গলাইয়া জলে ফেলিতে হটবে। পবে শুস্ক করিয়া চূর্ণ কবত ভাহাব ওআউন্স, গম স্যাপ্তাব্যাক ৬ আউন্স, মাাষ্টিক ২ আউন্স, বিশুদ্ধ কিয়ো টার্পিন (Chio Turpentine) ৩ আউন্স এবং কাচ সূর্ণ ৫ আউন্স, ২৪ আউন্স বেক্টিফাএড নিপ্রিটে গিপ্তিত কবিষা অন্ন অল্ল অগ্নিব উত্তাপে উত্তমকণ দ্বীত্ত কবিতে হইবে। ইহা অতাপ্ত শীঘু শুফ হইয়া যায়।

১০। টার্নিকাপ্যাল বানিস্।

এক পাইন্ট টার্পিন ভৈলকে জলীয় বাষ্পদ্ধাবা উত্তপ্ত কবিষা কোপালে চুর্ণ অভান্ন পরিমাণে ক্রমান্বয়ে ৩।৭ আউন্স যোগ কবিতে হইবে। উজ্মান্ত মিঞিত হইলে ইহা ন্যবহাবোপযোগী ইইয়া থাকে। ইহা কোপ্যাল স্পিবিট বানিসের ন্যায় শীশ্র শুষ্ট অথচ উহা অপেক্ষা অধিক দিন স্থায়ী হয়।

১১। জাপানীয় কোপ্যাল বানিস।

আফ্রিকা দেশীয় পাংশুবর্ণ কোপ্যাল ৭ পাউণ্ড, বিশুদ্ধ শুদ্ধ-কাবক মিদনাব তৈল অর্দ্ধ গ্যালন এবং টার্পিন তৈল ৩ গ্যালন। ইহা অবিকল কোপ্যাল তৈল বানি দেব স্থায় প্রস্তুত কবিতে হইবে। ইহা এক ঘণ্টাব মধ্যে শুদ্ধ হইবা যায়। যত প্রকার কোপ্যাল বানি স আছে সর্দ্ধাপেকা ইহা অধিক কাল স্থায়ী এবং শক্ত হইযা থাকে। কিন্তু গ্রাম্থাব বানি স এতদপেক্ষা আরও অধিক কাল স্থায়ী ও উৎকৃষ্ট। ইহা গাড়ী, ছবি,পালিসকবা পাত্র জ্বাদি, কার্চ্ন গুলাক্ত পদার্থ নির্মিত দ্রবাদি বানি স কবি-বার জন্ত ব্যবহৃত হয়।

১২। ক্লফবর্ণ জাপান বানি স। (Black Japan Varnish.)

নেপ্ল্স্ দেশীয় এগাস্ফাগালটম্ ৫০ পাউও, ক্বফবর্ণ গম্ এগালিমি ৮ পাউও একত্র বিগলিত কবিয়া, উহাতে ১২ গ্যালন মসিন্ব তৈল মিশ্রিত কবিয়া ফোটাইতে হইবে ি ২ গাগিন্ মদিনাৰ তৈলে; অগ্নুজাপে দ্বীভূত ১০ পাউও এনামৰ ফোটা।
ইয়া উহাব সহিত সংখোগ কবত তংগবে বেড লেড, স্দ্রাশ্ঞা
ইত্যাদি শুক্ষকাবক দ্রবা মিশ্রিত কবিধা, পরিশেষে আবগুক মন্ড
টার্পিন তৈল সংযোগ কবিধা পাতলা কবিতে হইবে। ইহা
কাঠও ধাতবদ্রবো সাখাইবার অত্যন্ত স্থন্যর বানিস।

১৩। স্থিতিস্থাপক কৃষ্ণবর্ণ জাপান বানি ।

দক্ষ অম্ব (Burnt Umber) ৮ আটকা; বিশুদ্ধ এগাসফাবা টন্ ৪ আউন্দ এবং অত্যুক্ষ মসিনার তৈল একগালন। প্রথমতঃ অম্ব অল্ল মসিনার তৈলে নিশোষিত কবিয়া, অত্যন্ত্র মসিনার দৈনে এগাস্ফালিটন্ অগ্নুতাপে দ্রবীভূত করত উহার সহিত সংযোগ কবিতে হইবে। পবে উহা অবশিষ্ট তৈলের সহিত মিশ্রিত করত ফোটাইয়া যথন উহা ঝিতল হইবে তথন উহাতে আবহাক্রত টোর্পিন তৈল মিশ্রিত করিয়া পাতলা করিতে হইবে।

১৪। ত্রণ্সুইক্ ক্লফবর্ণ বানিস।

একটি লৌহ পাতে এাদফাশিট্ম ২ পাউও আগুলোপে বিগলিত কবিষা অভ্যুক্ত সমিনাব তৈল এক পাইণ্ট সংযোগ পূব্দক অগ্নি হলতে নামাইয়া শীতল হইলে ৪৮ আউন টাপিন তৈল মিশ্রিত কবিলে হইবে। ইয়া গৌল নিশ্বিত প্রবাদি ক্ষেপর্ণ বানিস কবিবার জন্ম ব্যবহৃত হয়। কেছ কেছ ইয়াজে শুক্ষকাৰক জব্যাদি (Dryers) মিশ্রিত করিয়া থাকেন।

প্রকারান্তর।

কষ্টবর্ণ পিচ এবং জাল্কাতরা (Coal Tar) হইতে উৎপন্ন এগাস্ফ্যাল্টম্ প্রত্যেকে ২৫ পাউও, জগ্মতাপে পাঁচ ঘণ্টাকাল ফোটাইষা, দগানিন সসিনার তৈল, নেড লেড এবং মুদ্রাশজা প্রত্যেকে ১০ পাউ ও উহাতে মিশ্রিত কবিতে হইবে। ইহাকেও প্রবাম ফোটাইয়া ২০ গ্যালন টার্পিন তৈল সংযোগ করিয়া পাতলা করিতে হইবে। ইহা উপরোক্ত বানিসি অংগজা অনেকাংশে নিক্ষী।

১৫ ৷ কৃষ্ট্যাল বাৰ্নিস্ (Crystal Varnish) ৷

বিশুদ্ধ ও বছৰ ক্টানেভা বালসাম্ (Canada Balsam) এবং বেকটিফাএড টার্পিন তৈল সমভাগে মিশ্রিত করিলে ইহা প্রস্তুত হয়। মানচিত্র ও মানাবিধ চিত্র, অন্ধন প্রভৃতি কার্য্যে, মুদ্রিত কাগচে, ট্রেসিং কাগচে এবং এন্ত্রেভিং ট্রান্স্কার প্রভৃতিতে বার্নিস কবিবার জন্ম ইহা ব্যবহৃত হয়। পেনসিল ভ্রমিংকে দৃঢ় রাথিবাব জন্ম ও সাউন্স্ ম্যাষ্টিক এক পাইন্ট রেকটিফাএড স্পিরিটে দ্রবীভূত করিয়া ব্যবহাব কবা দায়।

১৬। ফুেক্সিবল বানিস্ (Flexible Varnish)।

ধত থত ইতিয়া ববর ১३ সাউন্স্ কোনোফবদ্, ইপার বা বাইসলফিউবেট্ অব্ কার্বন, ইহানের মধাে যে কোনটা হটক এক পাইন্টে ভিজাইয়া রাখিতে হইবে। যে পর্যন্ত উহা উত্তম কপ জ্বীভূত না হব। ইহা মাথাহবা মাজ ওফ হইয়া গাব। বিশুদ্ধ গটাপার্জা কথন কথন ইতিয়া রব্রেব পবিবর্তে বাবহাৰ করা যায়।

शकांतास्त ।

ইণ্ডিশা রবর এক আ্ইন্টেন্ এবং শুদ্ধকারক মদিনার তৈল ২৪. আউন্স একত্র অগ্নতাপে বিগণিত করিয়া প্রস্তুত কবিতে হইবে। ইহা জুই দিবদের মধ্যে শুদ্ধ হয়। ইহা দার বেণুন, প্যাস ব্যাগ (Gas bag) ইত্যাদি বানি প করা যায়।

১৭। ফরনিচার্স বানিস (Furnituro's Varnish)।

বিশুদ্ধ খেত গোষ এক আউন্স, দ্রব করিয়া এক পাইন্ট রেক্টিফাএড টার্পিন তৈনে মিপ্রিত কবিলে প্রস্তুত হয়। ইহা অপেক্ষা গৃহ সজ্জ দ্রব্যাদিতে (Furniture) গাড়ীর বার্নিস্ এবং কোপ্যাল বানিস গুলি ব্যবহার করিলে উৎকৃষ্ট বানিস্ হইয়া থাকে।

১৮। গিল্টি জন্ম বানিল (Gilder's Varnish)।

পাংশুবর্ণের গম্ ল্যাক্ চুর্ণ (Pale gum lac) গ্যাম্বোজ, খুন-থারাপি এবং এ্যানোটা প্রত্যেক ১২ই আউল, জাদ্রান ও আউল, ২ ড্রাম; এই করেকটি গদার্থ পৃথক্ পৃথক্ ৫ পাইন্ট্ স্থাবীর্য্যে গালাইয়া এবং এ্যানোটা ও খুনখারাপি পৃথক্ পৃথক্ পৃথক্ পৃথক্ পৃথক্ পিরিটে টিংচার প্রস্তুত করত পুন্ধোক্ত প্রস্তুত দ্রব্য গুলি ইহাতে মিপ্রিত করিলে উত্তম রঙ্ করিবান বানিস প্রস্তুত হব। ইহা গিল্টি দ্রব্য বার্নিস্ করিবার উপযোগী।

১৯। কাচ বানিস (Glass Varnish)।

ডোবারিনার সাহেবের মতে, শুষ্ক কার্বনিট্ জাব্রসাড়া ৫৪ ভাগ, শুষ্কার্বনিট্ ভাব্পটাস্ ৭০ ভাগ, সিলিকা ১৯৭ ভাগ একত্রে গলাইতে হইবে। ইহা উষ্ণ জলে শীঘ্র বিগলিত হয়। ইহা একটি অর্ধ স্থিতিস্থাপক (Half Elastic) স্থানর বার্নিস।

ফক্স সাহেবের মতে শুদ্ধ কার্যনেট্ অব্পটাস্ ১০ ভাগ, কোয়ার্জ (Quartz) চুর্ কিম্বা বালি (যাহাতে আদৌ নৌহ এবং প্রালুমিনার অংশ মাত্র নাই) ২৫ ভাগ প্রবং ক্যলা এক ভাগ প্রক্ত গলাইতে হইবে। পরে পাচ কিম্বা ছয়গুন পরিমিত অত্যুক্ত জলে দ্রব করিয়া, শোষককাগচে ছাঁকিয়া কিম্বা ফিল্টার কবিয়া লইলে ইহা প্রস্তুত হয়। এই বার্নিস বস্তাদিতে মাথাইনে বস্তু দগ্ধ হয় না। প্রস্তুবাদি বার্নিস করিবার জন্য এবং ক্যে গেণিটংগ্র (Presco painting) আবশ্যক হয় এবং কাঠ নির্মিত দ্রব্যাদিতে মাথাইলে শীঘ্র শুক্ত হইয়া যায় এবং কাচের ন্যায় ক্লপ ধারণ করে।

২০। গন্ ব্যারেল বার্নিস (Gun Barrel Varnish)। পাতগালা ১১ আউন্ত্রেমারাপি ও ভাগম; ২৪ আউন্ব্রেক্টিফাএড স্পিরিটে দ্রব করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে। হই। গ্র্ব্যারেল বার্নিস করণ জন্য ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

२১। (इয়ার বার্নিন (Hair varnish)।

খণ্ড থণ্ড শৃকরেব লোম (Hog's Bristle) > ভাগ, শুক্ষাবকা
মিনিবিব তৈল ১০ ভাগ অগ্নান্তাপে গলাইয়া লইতে হইবে।
ইহা, তুলা, বস্ত্র এবং পশম নির্মিত জ্ব্যাদিতে মাথাইলে ভাষশোমের ন্যায় প্রতীয়্মান হয়।

२२। इति (मिनीश वार्निन (Italian Varnish)।

কিনো টার্পিন ধূনা অগ্নুতাপে ফোটাইয়া, শীতল হইলে চূর্ণ কবত টার্পিন তৈলে দ্রুব করিতে হইবে। ইয়া মুদ্রান্ধন কার্য্যে বার্নিস জন্য ব্যবহৃত ২য়।

২০। ল্যাকু বার্শির্ন (Lac Varnish)। পুশংগু বর্ণের পাতগালা বা সিড্ল্যাক্ ৮ আউন্ম, ২৪ আউন্স রেক্টিফাএড স্পিরিটে দ্রব করিলে প্রস্তুত হইবে। কার্চ, পা চু, চদা দ্রব্যাদি বিশেষতঃ থেলনা, ছবি প্রভৃতি নানাপ্রকাব দ্বা ইহা দ্বাবা বার্নিস করা যায় ইহা একটি স্বায়ী এবং শক্ত বার্নিস।

२८। জनीय नाक् वानिम्।

(Aqueous Lac Varnish.)

পাংশুবর্ণ পাত গালা ৫ আউন্ন, সোহাগা এক আউন্ন, এবং পরিস্কার জল এক পাইন্ট্ যে পর্যন্ত উত্তলকপ দ্বীভূত না হন সেই পর্যন্ত অগ্যুত্তাপে কোটাইতে হইবে। পরে বন্ত দারা ছাঁকিয়াল লইতে হইবে। ইহা অবিকল শিপিবিট্ বানি সেব আয় নানা দ্রব্যে বানি স কবা যায় এবং জলীয় বঙ্ও মসীব প্রধান আধাবস্থল (Vehicle) হইয়া থাকে। শুদ্দ হইলৈ ইহার দাবা বানিস করা দ্রব্যে জল প্রবেশ কবিতে পাবে না (waterproff)।

২৫। নানাপ্রকার বর্ণের ল্যাক্ বানি স্। (Various Colour Lac Varnish.)

- কে) হবিদ্রাচ্ব এক পাইও, ২ গ্যালন রেক্টিফাএড স্পিরিটে ছই সপ্থাহ কাল ভিজাইয়া রাখিয়া পরে উত্তমরূপ মদিত করিয়া ছাকিয়া লইতে হইবে। তৎপবে গ্যামোজ ১২ আউল, পাংশুবর্ণ পাতগালা ৯ আউল, গম স্থাওয়ান্যাক্ ৩২ পাউও উহার সহিত মিশ্রিত করত পুনবায় ছাকিয়া, ২৪ আউল, টার্পিন তৈনের বার্নিস্মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হট্বে। ইহার বর্ণ অবিকল স্বর্ণের স্থায়।
- (গ) সিজ্ল্যাক্ ৩ আউন্, হরিদ্রা এক আউন্স্, গুন্থারাণি ২ ড্রাস, ১ পাইণ্ট বেক্টিকাএড শিপারিটে ১ সপ্তাহ কাল ভিজা-ইয়া নাঞ্জিত হইবে এবং মধ্যে সধ্যে নাড়িতে হইবে। পরে

স্থাকিদা ব্যবহার কবা যায়। ইহা স্বর্ণেব ভাষ উজ্জ্বল গাড় পীতবর্ণ।

- (গ) ম্পানিশ এানোটা ০ পাউণ্ড, খুনথারাপি ১ পাউণ্ড, গম স্থান্তাবিক্ তই পাউণ্ড, ২ গ্যালন বেক্টিকাএড ম্পিরিট এবং ২৪ মাউন্স্ টার্পিন বার্নিস্ মিশ্রিত করিয়া, পূর্বেলিজ প্রকারে প্রস্তুত করিতে হইবে। ইহা রক্তবর্ণ।
- (গ) গ্যাম্বোজ ১-আডিন্স, কেপ্কন্যীয় মুসকর ও আউন্প্রের্থেররের পাতগালা ১ পাউও্ এবং রেক্টিফাএড্ ম্পিরিট্ ২ গ্যালন পুর্কোক্ত প্রকারে মিশ্রিত কবিতে হইবে। ইহার বর্ণ অবিকল পিতলের স্থায়।
- (৩) সিড্লাক্, গালোজ, খুনখাবাপি এবং এানোটা প্রেতাকে ই পাউও, গম্ স্থাপ্তাব্যাক্ হ আউন্স্, জাক্রান > আউন্স্, এক গালন বেক্টিফাএড্ ম্পিরিটে উপ্যুক্ত প্রথা-মুসাবে প্রস্তুত কবিতে হইবে। ইহা ব্র্যান্দ ল্যাকার (Brass lacquer) নামে কথিত হয়। ধাতু ও কাষ্ঠ নির্দ্দিত জ্ব্যাদি পালিস করিয়া স্বর্ণবর্ণ বার্নিস কবিবার জন্ম ইহা ব্যবহার করা হয়। পিত্ল, টিন এবং পিউটার নির্দ্দিত জ্ব্যাদি, ইহাদিপের মধ্যে যে কোনটি দ্বারা গাড় করিয়া বার্ণিস করিলে ভাবিকল গিল্টি করার স্থায় দৃষ্ট হয়।

২৩। স্বাধিস্ (Mastic Varnish)।

সভ্গম ম্যাষ্টিক ৫ পাউও, উত্থকপে ধৌত করা শুক্ষ কাচ চূর্ণ ০ পাউও, অত্যুৎকৃষ্ট রেক্টিফা এড, টার্পিন তৈল ২ গ্যালন একটি পবিদার চার গ্যালন পরিমাণ টিনের কানেস্তাবায় (Canistar) পুরিয়া কাক্ দারা মুখ বন্ধ করণান্তর চাব ঘণ্টা

কাল ক্রমাগত নাজিতে হইবে, যে পর্যান্ত গম মাটিক জব না হয়। পরে উহাকে ছাকিয়া একটি পাত্রমধ্যে করত উষ্ণস্থানে কিছুকাল রাখিয়া নাজিলে প্রস্তুত হইবে ইহাও এবটি স্থান্য বার্ণিস হইয়া থাকে।

প্রকারাম্বর ।

স্যাষ্টিক ৪ পাউও, ২ গ্যালন টার্পিন তৈলে উত্তাপ ধারা বিগলিত করিতে হইবে। ইহা উপরোজ্মের স্থায় উৎকৃষ্ট নম। এই উভয় বিধ বার্নিস অধিক পরিমাণে ছবিতে ব্যবস্ত হম। ইহারা উজ্জ্ল, বর্ণহীন এবং শক্ত বার্ণিস।

২৭। সাধারণ টার্গিন্ বারিস্।

(Common Turpentine Varnish.)

বিশুদ্ধ রজন ৩ই পাউও, এক গ্যালন টার্পিন তৈলে বিগ্রনিত করিলে ইহা প্রস্তুত হয়। ইহাকে সামাগ্রত ওক্ বার্নিস কছে। কেহ কেহ ইহাতে ১ পাইন্ট ক্যানেডা বালসাম্ নিশিত করিনে ` কহেন। ইহা কার্চ ও ধাতুনিন্মিত পদাথের জন্ম স্থা সুন্মের অথচ স্থান বার্ণিস হয়।

২৮। গোহরের জন্ম বার্নিস্। (Scaling Wax Varnish.)

ক্ষণ, গোহিত বা যে কোন বর্ণের হউক না সোহর কবিনার গালা চুর্গ, রেক্টিফাএড কিয়া মিথিলেটেড স্পিনিটে ভিন্দাইয়া দ্রবীভূত করিতে হইবে। ইহা বৈহ্যতিক এবং রাসায়নিক কার্যের যন্ত্রাদির কাঠের অংশ এবং কাকের উপরিভাগ থানিস ক্রিবার জন্ম ব্যবহৃত হয়।

২৯। পাটলবর্ণ স্পিরিট বার্নি। (Brown Spirit Varnish.)

গম স্থাপ্রাব্যাক ওপাউপ্ত, পাতগালা ২ পাউপ্ত, ২ গ্যালন, বেক্টিফাএড স্পিবিটে দ্বীভূত করত উষ্ণাবস্থায় ২৪ আউন্স্ টার্পিনেব বানি স মিশিত করিমা, পবে ছাঁকিয়া প্রিদ্ধার অংশ বেতিলে পুরিতে হইবে।

🔊 প্রকারান্তর।

সিড্ল্যাক্ এবং শীতবর্ণ ধুনা প্রত্যেকে ১২ পাউণ্ড, ৫ কোনার্টন রেক্টিফাএড স্পিরিট এবং ১২ গ্যালন্ টার্পিন কৈলে বিগলিত কবিলে ইছা প্রস্তুত ছইবে। ইছা উপরোক্তেব প্রায় উৎকৃষ্ট নহে।

৩০। ধেতবর্শিপরিট্ বানিস্। (White Spirit Varnish.)

গদ্ স্থা গুবাক ক পাউগু, কপুর্ব ২ আউন্, পোত করা শুদ্দ কাচ চূণ ২ পাউগু এবং রেক্টিফাএড্ ম্পিরিট্ ৭ কোয়া-ট্দ্। ইহাকে মাটিক বার্নিসেব স্থায় প্রস্তুত কবিষা অব-শেবে ২৪ আউন্ বিশুদ্ধ ক্যানেডা বাল্সাম্ মিপ্রিত কবিতে হইবে। ইহা সচচ; উজ্জ্ব এবং দীর্ঘকালস্থায়ী বার্নিস।

প্রকারান্তর।

্গন স্থাধাব্যাক্ এবং স্যাষ্টিক প্রত্যেকে ৪ আউন্স, কাচচুর্ণ ৮ আউন্স, ২৪ আউন্স, রেক্টিফাএড, স্পিরিটে দ্রবীভূত করিয়া বিশুদ্ধ ষ্ট্রাশ্বর্গ টার্সিন হিতল ৩ পাইন্ট, মিপ্রিত করিতে হইবে।

৩১। উজ্লাস্পিরিট্ বাণি স্। (Best Spirit Varnish.)

স্থাগুবাক ৬ আউন্, বিশুদ্ধ এলিনাই ৪ আউন্, প্রানিমি ১ আউন্, কপূর অর্দ্ধ আউন্ন ২৪ আউন্, রেক্টি ফাএড্ স্পিবিটে বিগলিত করিয়া লইতে হইবে। ইহাতে কিঞ্চিং গম বেঞ্জোইন্, বালসাম অব্ পির এবং টলু, লাভ্জেনেব তিল, এসেল্ অব্ মাস্থ প্রভৃতি দ্রু স্থানি করণ জন্ত মিশ্রিত কবা যায়। ছোট ছোট বার্ল্, কার্ডবাস্ক, বস্তুজ্বা, কাগচ দ্রবা, থেলনা, ধাতু ও কান্তনিন্দিত দ্রবাদি এবং যাহাতে শীঘ্র শুস্কাবক বার্নিস আবশ্রক হয়, সেই সেই দ্রব্য ইহা দ্বাবাবার্নিস করা যায়।

৩২। মেপমের বালিসি (Wax varnish)।

৩৩। বেজিমার্গ বানিস (Bessomers varnish)।
সক্ষ তৈল হইতে প্রস্তুত কোপ্যাল-বার্নিস, উহার ছয় গুল

পবিমান টার্পিন তৈলেব সহিত মিশ্রিত কবিয়া, পবে ঐ মিশ্রনের ত্রিশ ভাগের এক ভাগ শুদ্ধ গোঁড়া চূন চূর্ণ মিশাইয়া নাজিতে হইবে এবং কিছুদিন ঐ অবস্থায় রাখিয়া, অবশেষে পরিস্কার অংশ ঢালিয়া হইতে হইবে। এই বার্ণিস ৫ ভাগ ও ভংগদে ব্রোঞ্জচ্প ৪ ভাগ মিশ্রিত করিলে বেজিয়ার্স স্বর্ণ বঙ্দামে থাতে হয় (Bessemers gold Paint)।

৩৪। তৈল বার্নি প্রস্তুত জন্ম শুক্ষকারক তৈল। (Drying Oil.)

উৎকৃষ্ট, সচ্ছ, গন্ধহীন মিদিনার তৈল ১০০ গ্যালন একটি লৌহ কিম্বা তাম পাল যাহাতে দ্বিশুন তৈল ধরিতে পারে, তাহাতে রাখিরার অল্প অল্প অল্প অল্প অই ঘণ্টাকাল ফোটাইয়া এবং উপবের অসচ্ছাংশ পবিত্যাগ করত উহাতে ক্রমণ শুষ্ক মুদ্রাশন্ম চুর্ব ১৪ পাউও, শুষ্ক রেড্লেড্ ১২ পাউও এবং শুষ্ক আ্যম্বর চুর্ব ৮ পাউও মিশ্রিত করিতে হহবে। এই সকল দ্রব্য আপেন্দিক শুরুত্বঃ বশত তলাম যাহাতে না পড়ে এবং উপ্তমরূপে মিশ্রিতাবস্থায় রাথিবার জন্ম অনবরত নাড়িতে হইবে এবং প্রুনরার তিন ঘণ্টাকাল ফোটাইয়া পরে নামাইয়া শীতল হইলে উপবস্থ অপরিস্কারাংশ ফেলিয়া দিয়া, টিনের কানেস্ত্রায় ঢালিয়া রাথিতে হইবে। ইহাকেই সাথারণতঃ শুষ্ককারক মিদিনার তিল কহে।

৩৫। ফ্রেপ্ত পালিস্ (French Polish)।

অনেকগুলি বার্নিস এই নামে অভিহিত হইয়া থাকে। সাধারণতঃ স্বচ্ছ পাত গাল্পা, উডিগ্রাপথায় বা মিথিলেটেড মিপিরিটে দ্রবীভূত কবিলেই প্রস্তুত হয়। ইহাকে কঠিন করিবার দল্ল ম্যাষ্ট্রক, সাভোষাক্, এলিমাই বা কোপাল বার্ণিস প্রভৃতি স্বল্প পরিমানে উহাব সহিত সংযোগ কবিতে হয়। ইহাকে বক্ষরণ করণ জন্ম খুনথাবাপি, এগালকানেট মূল চূর্ণ এবং বক্তচন্দন কাঠ চূর্ণ উহাতে কিছুকাল ভিজাইগা কাথিয়া পরে ছাঁকিমা লইতে হইবে। গ্যাম্বোজ ও হরিদা চূর্ণ দাবা শীতবর্ণ; পাটল বর্ণেব পাত গালা দাবা শীত ক্ষাবর্ণ; কেণ্ড পালিসকে ফিকা বর্ণ অর্থাৎ স্বচ্ছ করিবাব জন্ম সাধারণজ প্রত্যেক পাইন্টে ২—৪ ভুয়াম্ জক্সালিক্ এটাসিড সিন্তিত করা যায়। ইহা দারা স্বলেধবেরা কাঠ নির্দিত স্বল্য বার্নিস করিয়া থাকে ভজ্জন্ম ইহাকে ক্যাবিনেট মেকার্স বার্নিস কহা যায়। নিমে ইহা প্রস্তুত করিবাব ক্ষেক্টি প্রকরণ নিপিত হইল।

- কে) সংজ্পাত গালা ৫ই আউন্ত, এক পাইন্ট্উৎকৃষ্ট উড-স্থাপথায় দ্বীভূত ক্বিতে হইবে।
- থে) স্বচ্ছ পতি গালা ৫ আউন্স্, গ্য স্থাপ্ৰাণ্ক এক আউন্স্, এক পাইণ্ট্রেক্টিফা এড্ন্পিরিটে দ্রনিভূত ক্রিয়া লইলে প্রস্ত হইবে।
- পি) কচ্চ পতি গালা ৫ আছিল, গগ আলিসাই দেশ দুনাম, এক পাইণ্ট রেক্টিফাএড স্পিরিটে দ্বীস্ত ক্রিয়া এইতে হইবে।
- ্ঘ) সচ্ছ পাত গালা ১ই পাউও, ম্যাষ্টিক ৩ আইন্স্ ৪৮ আউন্বেক্টিফাএড্ ম্পিবিটে দ্বীভূত ক্ৰিয়া লইতে হয়।
 - (৪) স্কু পাত গালা ২১ পাউও, ম্যাষ্টিক এবং স্থাওার্যাক

প্রতাকে ৩ সাউন্স,এক গ্যালন বেক্টিফাএড্ পিপবিটে বিগণিত কবিষা, উহাতে এক পাইন্ট্ কোপ্যাল বার্ণিস সংযোগ কবত উত্তম কপ নাড়িয়া লইতে হইবে।

- (চ) পাতগালা ১২ আউন্স, ২৪ আউন্উড্ ন্তাপথায় (Wood naptha) গলাইয়া অৰ্দ্পাইন্ট্ সসিনাৰ তৈল মিপ্রিত ক্ৰিতে হইবে।
- (ছ) পাত গাল নির্দ্ধ পাউও, গম স্থাওাব্যাক শিকি পাউও, ৩ পোযা বেক্টিফাএড স্পিবিটে বিগলিত কবিয়া, শিকি পাইন্ট কোপ্যাল বার্নিস্ মিত্রিত করণান্তব অর্দ্ধ পাইন্ট সসিনাব তৈল সংযোগ কবিতে হইবে।

শেষোক্ত ইই প্রকাব যুক্ত পালিস দারা বানিস কবিবাব সময় তৈল আবশুক হয় না। কাবণ উহাতে তৈল মিশ্রিত থাকে। প্রথমতঃ কার্চনির্দ্ধিত দ্রব্যাদি সিবিষ কাগচ দাবা উত্তমকপ ঘর্ষিত কবিয়া, এক থণ্ড ববর অথবা পাটকবা ছেড়া ফুননেল বা স্পঞ্জ ফুঞ্চ পালিসে শিক্ত কবত কাপড এক গণ্ড দিয়া আবৃত করিয়া, তৈলে ছুবাইয়া পালিস করিতে হয়। ছুই তিন বাব মাথাইলে উজ্জ্বল স্থানর বার্নিস হুইয়া গাকে।

৩৬। ফে কু ফিবল পেণ্ট বার্ণিস।

(Flexible Paint varnish.)

খণ্ড খণ্ড পীতবর্ণ সাবান ১ই পাউণ্ড, ১ই গ্যালন উষ্ণ জলে

দ্বস্থিত করত উষ্ণাবস্থান, যে প্রকার বর্ণের হউক ১ মন ১০
সের বানিস তৈল মিঞ্জিত করিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা ক্যামিস
(Camavas) বানিস করিবার জন্ম ব্যবস্থত হইয়া থাকে *

৩৭। মেহ্গ্নি আয়েল (Mahogny oil)।

মদিনাব তৈল এক পাইণ্ট্ এ উৎকৃষ্ট ভিনিস টার্পিন তৈল
৬ আউল, এতগ্ভ্য মিশ্রিত করিয়া, পবে এগালকাানেট মূল
চূণ দ্বাৰা উত্তম বক্তবর্ণ রঞ্জিত কবত ছাঁকিয়া প্রস্তুত কবিণে
হয়। কেহ কেহ ইহার সহিত ও আউন্স্ কোপ্যাল বাণিস
মিশ্রিত করিয়া ব্যবহার কবেন। সৈহ্গ্নি কার্ফেব ব্রিটিং ল আলমারি, দেরাজ প্রভৃতি কার্চ নির্মিত জবুট্টনিতে ইহা মাথা
ইলে উজ্জ্ব বানিস্ হইয়া থাকে।

৩৮। ক্যানেডা বানিস (Canada varnish)।

প্রিস্থাব বাল্যাম্ অব্ ক্যানেডা ৪ আউন্ ক্যান্তিন ৮ জ্যাউল ্লল্ল উত্তাপে গলাইয়া প্রস্ত করিতে হইবে। মানচিত্র ও ড্রিং প্রভৃতি কার্য্যে প্রথমতঃ আইসিং গ্লান্য জব্
মাধাইনা, ওম্ব হইলে, ইহা বৃদ্দ দ্বাবা মাথাইতে হইবে।

৩৯। খোদিত কাচের জম্ম বানিস। (Varnish for Engraving Glass.)

মোণ্ > আউন্ মাষ্টিক্ অর্জ আউন্, এান্দাল্টন্ ' শিকি আউন্ এবং টার্পিন অর্জ ড্যাম একত অগ্নুজাণে গলা্-ইয়া মিথ্রিত কবিতে হইবে।

> ৪০। থে(দিত তাম পাত্রের জন্ম বার্নিস। (Varnish for Engraving Copper.)

পীত গোন্ ১ আউন্স্, মাষ্টিক ১ আউন্স্, এয়াস্ক্যাল্ট্স্ অৰ্দ্ধ আউন্ম একতা গলাইয়া, শীতণ হইলে গোলকৰৎ করিয়া ব্যবহার করা যায়।

গিল্টি করণ প্রাণাল।

১। কোল্ড গিল্ডিং (Cold Gilding.)।

তাত্র ও পিতৃন নির্মিত দ্রবাদি গিলি কবিতে হটনে প্রথ-মতঃ উহাদিগকে পরিস্থান করিয়া অগ্নুতাপে উত্তপ্ত কবণান্তর একটি কাক্ (Cork) লবণাক্ত জলে (Salt water) ডুবাইয়া গিণ্ডিং করণ চুর্ণের সহিত ঘর্ষন করিতে হইবে। তৎপরে ঐ ঘর্ষিত প্রদেশ, পালিস করিবার ইম্পাত (Hematite) দ্বারা পালিস কবিতে হইবে।

কাষ্ঠ্, প্লান্তার এবং মার্বেল প্রস্তব নির্দিত্ত ক্রবাদি গিণিট করিতে হইলে, প্রথমতঃ আটা (Size) বা সিবিষ মাথাইযা শুক করিতে হইবে। পবে থটিকাচুর্ল, প্রেন দেশীয় খেত বঙ্ (Spanish white) কিম্বা প্লান্তার অব্ প্যারিস চুর্ণ সিরিষ বা আইসিং গ্লাসের আটার সহিত মিশ্রিত করিয়া কাইএব ন্তায় হইলে মাথাইতে হইবে। পবে পারশুক্ষ হইলে দ্বিতিয় বার এবং ক্রমান্বমে এই রূপ তিন চার বার মাথাইয়া উত্তমক্রপ শুক্ষ হইলে সিরিষ কাগচ দ্বাবা উহাদিগকে ঘর্ষিত করিয়া মন্তন হইলে অয়েল গোল্ড সাইজ্ (Oil gold Size) মাথাইয়া অর্দ্ধ শুক্ষার স্বর্ণাত বসাইয়া জ্যাগেট প্রস্তুর (Agate) কিম্বা ব্যাক্রেমন্ত দ্বারা পালিস করিলে স্থন্দ্র স্বর্ণ গিল্টি প্রস্তুত হইবে। এই উপায়ে করাসী শিল্পির ছবি ও দর্শণেব ফ্রেম গিল্ট কবিয়া থাকেন।

হ। গ্রীকদিগের গিণ্টিকরণ প্রক্রিয়া। (Grician gilding)

প্রথমতঃ বসকপূর (Corosive Sublimate) এবং নিসাদল সমভাগে নাইট্রিক্ এ্যাসিডে বিগলিত করিয়া, স্ব্রোগ
ক্রিয়া উহাব ঘন দ্রব প্রস্তুত হইলে, বৌপ্যনিশ্মিত পদার্থের
উপব মাধাইলে ক্লয়বর্ণ হইনা যায়, কিন্ত উহাকে উত্তপ্ত করিশো ক্
উজ্জল স্বর্ণ ধাবণ কবে।

৩। জাপানীয়দিগের গিণ্টি। (Japanese gilding)

প্রথমতঃ কাঠেব উপবিভাগ সিবিষ কাগচ দ্বারা ঘণিয়া উত্তমকপ পরিস্কৃত হউলে, অয়েল গোল্ড সাইজ, টার্পিন তৈল সিপ্রিত কবণান্তব পাতলা হইলে উহাতে মাথাইতে হউবে। পরে তছপবি স্বর্ণচূর্ণ বিকীর্ণ (Dusting) কবিয়া, পফ্ (pulf) কিয়া ওয়াস্ লেদার (Wash leather) দ্বাবা পালিস কবিতে হইবে। অবশেষে উহাব উপর স্পিবিট্ বার্নিস মাথাইয়া অল্ল উতাপে রাথিলে স্থানর গিল্টি হইয়া থাকে।

8। व्याया शिल् (Oil gilding)।

এই প্রকাব গিল্টি কবিতে হইলে ইহাতে কতক গুলি প্রাস্তত্তিক বণ প্রথা ক্রমান্তবন কবিতে হয়। প্রথমতঃ হোয়া। ইট লেড, শুক্ষকাবক মদিনার তৈলে মিপ্রিত কবিঁয়া, যে সকল ক্রবা গিল্টি কবিতে হইবে, তাহাতে স্থাটনা জ্বি প্রস্তত্তিক বিতে হইবে। পরে শুক্ষ হইলে উহাতে ক্যাল্সাইন্ড হোয়া। ইট লেড (Calcined white lead) বা স্যাসিকট (Massicot),

মদিনাব তৈল ও টার্পিন তৈল এতছভবের সমভাগ মিশ্রণে মার্দিত কবত দিতীযবাব মাথাইতে হইবে। এইকপ একবাব কবিয়া প্রত্যহ মাথাইতে হইবে এবং শুক্ষ কবিয়া তিন চারি দিবস প্রকাপে মাথাইযা উত্তযক্ষণে শুক্ষ হইলে, ঝামা প্রস্তব (Punice Stone) বা দিবিষ কাগচ দাবা মার্জ্জিত কবিয়া অয়েল করিয়া এক মাথাইতে হইবে; পবে অর্দ্ধ শুক্ষার স্বর্ণগাত সংলিপ্ত কবিয়া কটন উলোব গুদ্ধ বা কোমল বুক্ষ দাবা সঞ্চাপিত করিয়া এক সপ্তাহকাল বাখিতে হইবে এবং পবিশুক্ষ হইলে যথন উহা কঠিন হইয়া পিডিবে তথন স্পিবিট্ বার্নিস মাথাইয়া শুক্ষ কবণান্তব স্বচ্ছ তৈল বার্নিস মাথাইবে। অনন্তব ইহা শুক্ষর আয়েল গিল্ডিং প্রস্তাহ ইবে। থাতু, কাঠ এবং প্রান্তার অব্প্রাবিদ্ নির্ণিত দ্বের ইহা শুক্ষরক্ষণে গিল্টি হইয়া থাকে।

৫। বার্নিস্ গিল্ডিং (Varnish gilding)।

ইহা উপবি উক্ত অযেল গিল্ডিংএব প্রকাব ভেদ মাতা।
ইহা গাড়ী ও গৃহসজ্জা, দর্পণ, ছবি প্রভৃতি গিল্ডিং বার্নিস জন্ম
ব্যবস্থত হয়। প্রথমতঃ ঐ সকল ক্রব্যগুলি সিবিষ কাগচ দ্বারা
উত্তমনপে পরিষ্কৃত কবিয়া, স্বর্ণের ন্যায় গীতবর্ণ বার্নিস কিম্বা
অয়েল গোলড সাইজ,মাথাইয়া শুষ্ক করত অয়েল গিল্ডিং প্রস্তুত
করণোপযোগী স্বর্ণপাত উহাতে সংলিপ্ত করণান্তর স্পিবিট
বার্নিস্ মাথাইয়া, অবশেষে উত্তম কোপাল বার্নিস্ ক্রেমান্ত্র্য
তিন চাবি দিন অন্তর তিন চারি বাব মাথাইয়া, সাবধানে শুষ্ক
ট্রিপলি (Tripoli) ও পরিষার জল দ্বায়া পালিস করিলে গিল্টি
প্রস্তুত হইবে।

ভ। ওয়াটাব গিল্ডিং (Water gilding)।

তাম, পিত্তল এবং ব্রোঞ্জ নিশ্মিত জব্যের উপর এটামান্গ্যান্ অব্ গোল্ডের (Amalgan of gold) সুন্দ আবন্ধ
দেওবাই এই গিল্টির প্রধান উদ্দেশ্য। প্রথম চঃ উঠাতে
এটামালিগ্যাম্ মাধাইয়া উত্তাপ দিয়া সাবধানে পানদ বিচ্ছু ত কবিলে অত্যন্ত সৌন্দর্য্যশালী বহুদিনস্থামী গিল্টি হইমা থাকে।
পাবদ বাষ্পাকাবে উহা হইতে বিনির্গক ইইয়া শিদ্মিদিগের
শ্বীবে প্রবেশ কবিবাব বিলক্ষণ সন্তাবনা এবং এই রূপ হটলে
মহান অনিপ্রপাত ঘটিয়া থাকে। এই অনিপ্র নিবাবণার্থে ডি,
আবিসেট্ (D, Arcet) নামক জনৈক ফ্রাসি পণ্ডিত এক
প্রকাব ফ্রন্সের্ (Furnace) উদ্বাবন কবিয়াদেন গিছাতে পানদ
বাষ্পাকাবে উথিত হইমা বহির্দেশে গাইতে পাবে না, উচাতেই
সংগ্রীত হয়। ওয়াটার গিল্ডিং বিষ্যে পাবদর্শী হটতে গেলে
কোন শিল্পবিদ্যালয়ে শিক্ষা কবিতে হয় অথবা কোন দক্ষ
ব্যক্তিব নিকট থাকিয়া মনোযোগ পূর্ব্বক প্রস্তুত কবল প্রগানী
অভ্যাম আবশাক।

পুত্তকেব মনাটে স্বৰ্ণ অক্ষব, স্বৰ্ণ প্ৰতিকৃতি পেচতি অধিত কবণ জন্ত গম্ মাষ্টিকেব অতি স্থা চুৰ্ণ অভিনামত বা নিদিষ্ট স্থানে বিকীৰ্ণ কবিতে হইবে। পৰে লোচ না পিতৃন্মন মাধানে উক্ত অক্ষব বা প্ৰতিকৃতি অন্ধিত আছে, উদ্বৰ্ধ কন্পাধন তাহাতে স্বৰ্ণ পাত দিয়া সেই স্থানে স্থাপিত কবিনে, মাষ্ট্ৰিক চুৰ্ণ দ্বীভূত হইমা যায় এবং স্বৰ্ণ পাত উহাতে সংনিপ্ত হইমা, স্বৰ্ণেৰ অক্ষব ও স্বৰ্ণেৰ প্ৰতিকৃতিকৃথে প্ৰত্বেৰ মনাটে প্ৰতীয়মান হইতে থাকে।

পুস্তকের ধারে স্বর্ণ গিল্টি কবিতে হইলে পাতাগুলিব ধার কাটিয়া মস্থ করিতে হইবে। পবে আইমিং গ্লাস নিস্তেজ প্রিরেটে (Weak spirit) দ্বীভূত করিয়া, জ্যামেরিকান বোল (American Bole) ৪ ভাগ, মিছরি চূর্ণ এক ভাগ জাবশ্যক মত ডিম্বের শ্বেতাংশের সহিত উহা মিশ্রিত করিয়া, পুস্তকের বাবে মাথাইয়া গুদ্ধ কবিতে হটবে এবং পরিশেষে স্বর্ণ পাত সংলিপ্ত করিলে স্থন্দর গিল্টি হইয়া থাকে।

পিতলের বোতামাদি স্বর্ণ-গিল্টি করিতে হইলে একটি পাত্রে পিল্ডিং এটামাল্গ্যান্ আবশ্যক মত এটাকোয়া ফর্টিন্ অর্থাৎ নাইটিক্ এটিডে বিগলিত করিষা বোতামগুলি উভাতে নিমজিত করিয়া নাড়িতে হইবে, পরে উঠাইয়া উহাদিগকে ওয়াস্ লেদার দারা পবিদ্ধৃত কবত উত্তপ্ত করিতে হইবে এবং শীতল হইলে বুরুষ দারা মার্জিত কবিয়া বিয়াব (Beer) দিয়া ধেতি করিলে স্থানর গিল্টি হইয়া থাকে।

্ চর্মাদি বৌপ্য গিল্টি করিতে হইলে সাধাবণতঃ ডিম্বেব শ্বেতাংশ কিম্বা গিরিষ মাখাইয়া উহাতে রাং কিম্বা রোপ্যেব পাত সংলিপ্ত করিতে হইবে। পরে শুদ্ধ হইলে গোল্ড কলাব ল্যাকাব (Gold color lacquer) মাথাইলে স্কুন্ধ্ব গিল্টি হইবে।

কাচ, চিনের বাসন প্রাকৃতি গিল্টি করিবার জন্য স্পর্চুর্ণ গঁদেব মণ্ড এবং অত্যন্ত সোহাগা জ্ল মিশ্রিত করিয়া উহা আটাব স্থায় হইলে কাামেল হেয়াব পেনসিল বা তুলি দ্বাবা ঐ সকল দ্বো মাথাইয়া, পঙ্গে উত্তপ্ত কবিলে গঁদ দগ্ধ হইমা বাষ এবং সোহাগা স্বণ্চের্নেস্টিত মিলিত হটমা উহাতে ক্রিয়েন্টিব ন্যান সংলিপ্ত হইরা থাকে। অবশেষে পালিস করিশা লইলে উহারা অবিকল হিরঝার বলিয়া প্রতীত হইবে। চীনের ও কাচেব বাসনের ইহা একটা দীর্ঘকাল স্থায়ী স্প্রিল্টি ব্রিয়া প্রিগণিত হইরা থাকে।

সাইন বোর্ডে স্বর্ণ অক্ষর লিখিবাব জন্ম প্রথমতঃ অক্ষর গুলি পীতবর্ণ রঙে অঙ্কিত করিয়া, অয়েল গোল্ড সাইজ সাম্দ্রক ইতে হইবে পরে উহা অর্দ্ধ গুদ্দ হইলে স্বর্ণ প্রাত সংলিপ্ত কবিয়া বার্নিস করিয়া লইতে হইবে।

লোহ ইস্পাতাদি পদার্থে গিলিট করিতে হইলে, প্রথমতঃ
উহাদিগকে উত্তমরূপে পরিষ্ঠ করিয়া ইথারে বিগলিত সর্প
(Eatherial solution of gold) মাখাইয়া উত্তপ্ত করিলে,
ইথাব বাঙ্গীভূত হইয়া য়য়; স্কতবাং কেবল মাত্র স্বর্ণ উহাতে
সংলিপ্ত হইয়া থাকে। অবশেষে ইহাকে পালিম করিয়া নইতে
হয়। এই প্রকারে স্বর্ণ অক্ষর ও নানা প্রকার প্রতিমৃত্তি
তরবাবির ফলকে লিখিত হইয়া থাকে। কিন্তু ইহা অধিক কাল
স্থায়ী হয় না।

পশম, রেসম, সাটিন, অস্তি, হস্তিদস্ত প্রভৃতি দ্রন্য স্থা বিলিট করিতে হ লে, উহাদিগকে সমন্ধারায় টার ফোরাইড্ অব্ গোল্ড দ্রবের (Solution of neutral Ter chloride of দুতার) এক ভাগ জলের সহিত মিশ্রেত করিয়া, উহাতে নিম্নুজ্জিত করিতে হইবে। পরে ঐ সকল দ্রব্যে হাহড্যেজেন্ গ্যাসের স্রোত লাগাইলে স্থানর গিলিট হইমা থাকে। এই প্রকার গিলিটর উপর বায়ু শীঘ্র কোন রূপ ক্রিয়া প্রদেশিয়া জনিষ্ট করিতে পারে না।

৭। সামান্ত প্রকাবে হাইড্রোজেন গ্রাস্-প্রস্তুত ক্বণ।

(Hydrogen gas)

একটি বোতল মধ্যে জলমিপ্রিত সলফিউবিক্ এ্যাসিড্ বাথিতে হইবে। পবে উহাতে কতকগুলি দস্তা-খণ্ড নিক্ষেপ কবিষা, জগ্মন্তাপ দিলে হাইড্রোজেন বাষ্প উথিত হইতে থাকিবে।

৮। এগালকিংটন্সাহেবের পেটেণ্ট গিণ্টিকবণপ্রক্রিয়া। (Alkington's Patent)

প্রথমতঃ থৈ সকল দ্রব্য গিল্টি কবিতে হইবে, সেই সকল হইতে তৈলাক্ত পদার্থ বিমৃক্ত কবিষা, যে স্থানে গিল্টি কবিতে হইবে সেই স্থান তাব সংলগ্ধ কবিষা অত্যক্ষ গিল্ডিং লিকাবে যে পর্যান্ত উহাতে উত্তম গিল্টি না হ্য সেই পর্যান্ত নিমজ্জিত কবিষা বাধিতে হইবে। পরে পবিদ্ধাব জলে উত্তমকপে ধৌত কবিষা, ওদ্ধ কবত পালিদ কবিতে হইবে।

৯। গিল্ডিং লিক্ব (Gilding Liquor)।

স্বৰ্ণ ৫ আউন্ (টুনও্ষেটেষ), নাইট্রোমিউবিয়াটিক এটিল ৫২ আউন্ (এগভাবজুপাইজও্ষেটেষ) একতা কবিষা অগ্যুত্তাপে জবীভূত কবিতে হটবে যে পর্যান্ত ধুম উঠা বন্ধ না হয়, সেই পর্যান্ত উত্তাপ দিতে হইবে। পরে অগ্রি হইতে নামাইয়া অন্য বোত্ল বা পাত্রে বাধিষা চাবি গ্যালন পবিজ্ঞত জল (Distilled water) এবং বিশুদ্ধ কার্বনেট্ অব্ পটাস ২০ গাউণ্ড মিগ্রিত কবিয়া পুনবাষ ফোটাইযা ল**ং**শে প্রস্তুত হট্যা থাকে।

উপবি উনিখিত নাইট্রোমিউবিষ্যাটিক এগাসিড প্রস্থত কবিতে হইলে, বিশুদ্ধ নাইট্রক এগাসিড ২১ আউন্স, বিশুদ্ধ হাইড্রোক্লোবিক এগাসিড (Hydrochloric Acid) ১৭ আউন্স্ এবং পবিক্রত জল ১৪ অভিন্ম, এই নিষ্মে মিঞ্লিত ক্ষিত্র হয়।

১০। গিল্ডিং ওয়াসেব জন্ম এগামাল্গ্যাম-প্রস্তুত্করণ।

(Amalgam for gilding wash)

স্বৰ্ণ এক ভাগ ও ৮ ভাগ পাৰদ অল্ল অল্ল অগ্নি উত্তাপে একটি লৌহ পাত্ৰে বাথিয়া লৌহশলাকা দাবা ক্রমাগত নাডিয়া নাড়িয়া উহাদিগকে উত্তমকপে মিশ্রিত কবিতে হইবে। পরে অগ্নি হইতে নামাইয়া শীতল হইলে ইহা প্রস্তুত হয়। ইহা দাবা পিত্রল, তাম্র এবং তাম্র মিশ্রিত সকন প্রকাব গৌগিকধাতু নির্মিত পদার্থ গিল টি কবা যায়। সিনভাব এগামানগাগও (Silver Amalgam) এইকপ প্রকাবে পস্তুত হইবা থাকে। কেবল স্বর্ণেব পবিবর্তে বৌপ্য ব্যবহাব কবিতে হইবে।

১১। গিল্ডিং চূর্ (Gilding powder)।

বিশুদ্ধ স্বর্ণ ৫ জাগ্ন, বিশুন্ধ তাম ১ জাগ্ন, ১০ ছাওঁদা প্রিমাণ এগ্রেকামা বিজিমান জনীভূত করিমা, একগণ্ড কাপড়ে সিক্ত কবত উহা অগ্নিতে ভঙ্গ কবিহুত হইবে, প্রে ঐ ভঙ্গ হইতে স্বর্ণের স্ক্রা চুর্ণ সংগ্রহ কবিয়া নইতে হইবে। ইহা বেনাস্ত গিল ডি' কবিবাব জন্ম বাবহৃত হয়। বিশুদ্ধ নাইট্রিক্ এগাসিড ১ ভাগ এবং মিউবিয়াটিক এগাসিড ২ ভাগ মিপ্রিত করিলে, এগাকোনা বিজিমা প্রস্তুত হইনা থাকে।

১২। গিল্ডার্স ওয়াকা (Gilder's wax)।

মোস ৪ সাউন্স, বৃদ্ধিগ্রিস, বেড ওকাব (Red Ochre)

এবং ফটকিবি প্রত্যেকে এক আউন্স এই ক্ষেকটি একতা বিগলিত কবিষা মিশ্রিত ক্ষিতে হইবে। ইহা জলেব রঙে (Water Color) স্থাব স্বর্গ বঙ কবিষাৰ জন্ম ব্যবস্থত হইষা থাকে।

১০। স্থবর্গের দ্রব (Liquid gold)।

টাব্ কোবাইড্ অব্ গোল্ড সনিউসনে (Solution of Ter Chlordo of gold) ইথাব, স্থাপণা কিম্বা কোন একটি বাষী তৈল (Volatile Oil) মিগ্রিত কবিনা, কিমৎকাল বাথিলে স্বৰ্ণ পদার্থেব সহিত মিগ্রিত হইনা অধঃপতিত (Precipitated) হন। পুর্পেইহা অধিক পবিমাণে বাবসত হইত; একণে কেবল মাত্র লোহ ও ইম্পাত প্রভৃতি জব্যে স্বৰ্ণ অক্ষর লিথিবার জন্ম ব্যবহাব কবা যায়।

১৪। গোল্ড্ সাইজ (Gold size)।

ইহা ছই প্রকার, যথা— মনেল গোল ড সাইজ এবং ওয়াটন গোল্ড সাইজ। ইযোলো ওকার (Yellow Ochre) ফোটান মিনির তৈলেন সহিত মর্দ্দিত কবিয়া, টার্পিন তৈল সংযোগ কবিয়া পাতলা কবিলে অযেল গোল্ড সাইজ প্রস্তুত হইয়া থাকে। ইহা অযেল গিল্ডিংএ ব্যবহার্য। ওয়াটাব গোল্ড সাইজ প্রস্তুত করিতে হইলে, জাইসিং ম্যাস জলে দ্রবী-

ভূত কৰিয়া তাহাতে ইয়োলো ওকাৰ মদ্দিত কৰিতে ১ইবে। ইহা বাৰ্নিস ও ওয়াটাৰ গিল ডিংএ আৰগ্ৰক হইয়া থাকে।

১৫। স্প্ৰিড্কবণ প্ৰাণালী (Gilder's Peckle)।

ফট্কিবি ও লবণ (Chloride of sodium) প্রত্যেকে এক অভিন্য এবং সোবা ২ আউন্স, অর্দ্ধ পাইণ্ট পবিদ্ধাব এনে। দ্রবীভূত কবিষা ফোটাইতে হইবে। ইহাতে স্বর্ণালম্বার্থানিব বঙ্ উজ্জ্বন পীতবর্ণ হয়, কিন্তু এতদপেক্ষাপ অস্বাদ্দেশীয় স্বর্ণবাদ- দিগেব স্বর্ণালম্বাব বঙ্ কবণ প্রণালী উৎকৃষ্ট, কারণ ইলাতে অল্ল

১७। जन्मत्मिनीय प्रशीलक्षांत विक् कवन थानानी।

প্রথমতঃ ফটকিবি ও লবণ অত্যন্ন জলে মিশিত কবিষা আনহাবগুলিতে উত্তমকপে মাথাইয়া, উত্তপ্ত কবিদে ১ইনে। পবে বৃক্ষ দাবা মাজ্জিত কবত পবিহার কনিমা, একটি পাত্রে অত্যন্ন ফটকিবি, পক তেতুলেব শাস, অত্যন্ন গদ্ধক এবং নিমা-দন জল মিশ্রিত বিষা উহাদিশেব সহিত জগ্যুতাশে কোটা ইতে হইবে; যে পর্যান্ত প্রদাব পীত্রবর্গিন না হয়।

১৭। পুবাতন গিল্টি পুনরুজ্জ্ল কনণ প্রণালী।

আনোটা এবং সল্ট অন্ টার্টিব (Sall of Tartar) প্রত্যাক এক লাউন্স্, খনখাবাপি জন্ধ আউন্স্, তিন পোষা জনেব সহিত জগুলোপে ফোটাইতে হইবে এবং ই লাশ অনুশিষ্ট থাকিলে নামাইয়া ২০ গ্রেণ্ জালুকন মিশ্রিত কবিতে হইবে। পবে মহা উষ্চাবস্থা উহা এল দ্বাবা দ্যাকিয়া বেশ্হনে চালিয়া

ষাণিতে হইবে। ইহা মাণাইয়া প্রাতন স্বৰণ গিল্টিৰ দ্বা পুনকজ্জল করা দায়।

প্রতিন বৌপা গিল্টি পুনকজ্বল কবিতে হইলে, অধঃপাতিত কোরাইড অব্ সিলভাব (Cloride of Silver Precipitated), হাইপোসল্ফাইট্ অব্ সোডা (Hyposulphite of Potasium সিল্টাইড্ অব্ পটাসিয়ন্ দ্বে (Cyanide of Potasium Solution) দ্বীভূত করিয়া, প্রাতন বৌপ্য
গিল্টি কবা দ্বো প্রিপেয়ার্ড থটিকা (Prepared Chalk)
দাবা নৃতন জনি কবত পবিশুদ্ধ করণান্তব উহা তুলি কবিয়া
মাথাইতে হইবে। পরে চর্ম দাবা পালিস করিলে নৃতনেব ন্যায়

२৮। यलिन शिल् हिं পরিকার কবণ প্রণালী।

উक्ष हून এक जाउँम, এक পाইन्ট উक्ष জলে মিপ্রিত কবিদা ছ্মানং হইলে; পাাব্ল্যাস্থ আউন্স, ১ই পাইন্ট উক্ষ জলে মিপ্রিত করিয়া, উহাব সহিত সংযোগ করিতে হইবে; এবং এক ঘন্টাকাল পরে উপরস্থ স্বচ্ছাংশ ঢালিয়া লইতে হইবে। ইহাজল মিপ্রিত করিয়া স্পঞ্জ দ্বারা মলিন গিন্টি দ্বের মাথাইতে হইবে, লবশেয়ে পরিক্ষার জল দ্বারা উত্তমক্রপ দ্বোত করিলে গিল্টি পুন্রায় উজ্জল হইয়া থাকে।

বিবিধ দ্রব্য প্রস্তুতকরণ-প্রক্রিয়া।

১। ইফিং (Stuffing Birds &c.) ।

কার্থাৎ

থে উপায়ে পক্ষী এবং জন্ত মৃতাবস্থায় জীবিতের ন্যায় প্রতীয়মান হয়।

ताः भकी वा जा है कि विता है है ति, श्रीथमण्ड जाहां ने आहा छित यद्यां नि (जा क्र) विष्कृष्ठ कन का त्य ज़ाति नि विद्युष्ठ के कि ति विद्युष्ठ के नि विद्युष्ठ विद्

২। ঘড়িব ব্যবহারোপযোগী তৈল প্রস্তুত-করণ প্লাণালী।

(Watch maker's oil.)

সাধাৰণতঃ সকল প্ৰকাৰ তৈলে জন্মবন থাকা প্ৰায়ক্ত, বুদ্ৰিক কল্ ও ক্ষা ক্ষা যথে দেওবা যায না, কাৰণ জন্মতা থাকা প্ৰযুক্ত পিতুলাদিতে কলন্ধ পডিয়া কল বন্ধ হয়। কিন্তু এই নিম লিখিত তৈল ব্যবহাৰ কৰিলে কোন অপকাৰ হয় না। একটি প্ৰশস্ত মুখ বোতলে (Decenter) স্বচ্ছ পৰিস্থাৰ জলপাই কিয়া বাদামেৰ তৈল অৰ্দ্ধ পৰিপূৰিত কৰিয়া, উহাতে ছই এক থণ্ড সাম পাত গুটাইয়া ফেলিয়া, কিছুদিন রোজে বাথিতে হইবে। বোতলের তলদেশে যখন এক প্রকাৰ ছন্ধৰৎ পদার্থ উৎপন্ন হইবে, এবং তৈল স্বাভাবিক স্কপেক্ষা স্বচ্ছ ও পাতলা ইইয়া পড়িবে, তথন উপবেৰ স্বচ্ছাংশ ঢালিয়া লইয়া ব্যবহাৰ কৰিতে হইবে।

প্রকারান্তব ।

একটি কাচেব বক্যমে একভাগ জলপাই বা বাদামের তৈঃ।

চুম ভাগ স্থরাবীর্য্যের (Alcohol) সহিত মিশ্রিত কবিষা, স্মগ্রুভাগে কিমৎকাল ফোটাইয়া নামাইতে হইরে এবং উপবেব জলবং সচ্চাংশ অগু পাজে ঢাগিয়া ঘইলে ব্যবহাবোপযোগী হয়।
উত্তাপ দাবা স্থবাবীর্য্য বাল্পীভূত হইয়া গেলে কেবল সচ্ছ
পাতনা তৈল অবশিষ্ট থাকে। বহুদিন থাকিলে কিমা শৈত্যাধিক্য প্রযক্ত ইহা সংযত হয় না।

৩। কলের ব্যবহাবোপযোগী চর্কি প্রস্তত-

धक्रिया।

(Lard for Machinery)

চর্নিও ভাগ অগুনুতাপে উষ্ণ কবত প্লমবেগো (Black Lend) চূর্ব এক ভাগ সংযোগ পূর্বাক কাণ্ণনির্দিত প্রাচুলা ঘূরা নাড়িয়া উত্তমবাপে মিশ্রিত কবিতে হইবে। পবে এগি হইতে নামাইয়া লইতে হইবে। ইহা মুক্ষ ধংবা প্রতাহ একবার কবিয়া মাথাইতে হইবে।

থকারান্তর।

সহত অগ্নতাপে বিগলিত কবিষা, কঠিন, চিন এবং পাম্ তৈল পিনাল তাঁ। প্রত্যেকে ১ই হন্ডেড্ ওয়েট্ (Hundred weight) মিপ্রিত কবত অগ্নি হইতে নামাইতেহইবে এবং কাঠেব স্পাচ্যা দাবা নাডিয়া উত্তমক্প মিপ্রিত কবিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে। শীতকালে চর্কিব্ল ভাগ কিছু অনিক পবিমাণে মিপ্রিত কবিছে হয়। ইহা অধিক পবিমাণে মিপ্রিত কবিছে অগ্লত হয়া গাকে। কয় এবং পারাফিন্ তৈলেব পবিরত্তি ব্যবহৃত হয়া থাকে। গারাফিন্ তৈলেব পবিরত্তি ব্যবহৃত হয়া থাকে।

8। नरफीक् फुडेफ् (Norfolk fluid)।

মিদিনাব তৈল ৩ পাইণ্ট, ক্লাবর্ণ বজন আদ্ধানিও, লবং পীত মোম্ ১২ আউন্ আগুজাপে বিগলিত ক্ষিনা নিওন ফুট তৈল (Neats foot oil) এক কোনার্ট এবং টার্লিন তৈল এক পাইণ্ট ক্রিপ্রিত কবিলে প্রস্তুত হইনা থাকে। ইনা জুড়া ও জ্ঞান্য চর্দ্য জব্যের উপর মাথাইলে কোমল হয় এবং বছকাল উত্তমাবস্থান থাকে।

৫। বিলাতি দীপ শলাকা (Matches)।

- (ক) লুমিফার নামক বিলাতি-দীপ শলাকা দর্মপ্রথম প্রচলিত করিছিল, কিন্তু একণে আর তত ব্যবহার নাই; কারণ আর্দ্রতা লাগিলে শীঘ্র নিম্ন হইয়া যায়। ইহা প্রস্তুত করিতে হইলে, প্রথমতঃ শলাকাগুলির প্রান্তভাগ গদ্ধকন্তবে নিম্বজ্জিত করিয়া সল্ফিউরেট অব্ প্যাণ্টিমনি এবং ক্লোরেট্ অব্ প্টাশ্র (Sulphuret of antimony and chlorate of potash) স্মভাগে মিশ্রিত করত মণ্ডের ন্যায় হইলে, শলাকাগুলির ঐ প্রদেশে মাথাইয়া পরিশুক্ষ করিতে হইবে। তদনন্তর ঘর্ষণ-প্রদেশের মান্ পেপার প্রস্তুত করিবার জন্ম স্থান কাচ্র্ণ গ্রের মণ্ডে গুলিয়া বাজের পার্থদেশে কিন্তা নিম্নে মাথাইয়া পরিশুক্ষ করিয়া লইতে হইবে।
- থে) আজ কাল যে সকল দীপ শলাকা ব্যবস্থা হয়, সর্বাপেক্ষা মেদার্স ব্যায়ণ্ট এণ্ড মের (Bryant and May's) পেটেণ্ট সেফ্ট মাচ ভাতি উৎকৃষ্ট এবং নিয় লিখিত প্রকারে ইহা প্রস্তুত করা হয়। প্রথমতঃ ক্লরেট্ ভাব্ পটাস্ড ভাগ, সল্ফিউরেট্ ভাব্ প্রাণ্টিমনি ২—৩ ভাগ এবং সিরিষ এক ভাগ এই করেকটি পদার্থ মিশ্রিত করিয়া শলাকাগুলির প্রান্তভাগ উহাতে নিমজ্জিত করিয়া ওক্ষ করিতে হইবে। উহা প্রজ্জান করিবার পার্থদেশে ঘর্ষণের জন্য, বিগলিত সিরিষে অভিত্রক্ষ বালি মিশ্রিত করণীন্তর পাতলা করিয়া মাথাইয়া পরিন

শুদ্ধ করিতে হইবে। পরে উহার উপর প্রামন্ত্র ফ্রান্থর প্রিক্তি হাইবে। পরে উহার উপর প্রামন্ত্র ফ্রান্থর অব্ (Amorphos Phospherous) ১০ ভাগ, সলফিউরেট অব্ প্রাণিট্রনি কিয়া পার্ অক্লাইড্ অব্ ম্যাজেনিজ (Por oxide of Manganese) ৮ ভাগ এবং সিরিয় দ্রব এক ভাগ, এই ক্রেকটির মিশ্রণ ঐক্রপ পাতলা করিয়া মাখাইয়া শুদ্ধ করিখে ঘর্ষণের স্থান হইবে।

(গ) জর্মনি দেশীয় বটজারস্ (Botiger's) দীপশ্লাকা প্রস্তুত করিতে হইলে আরবি গঁদের মণ্ড ১৬ ভাগ,
১ ভাগ ফর্ম্ফরদের সহিত মিশ্রিত করিয়া, উহাতে সোরা ১৪
ভাগ ও চিনের সিন্দূর (Vermillion) কিম্বা বিন্ অক্সাইড
অব্ ম্যাঙ্গেনিজ ১৬ ভাগ, এতত্ত্রের সহিত মিশ্রিত করতে
কাইএর ন্যায় হইলে, একত্রিত করিয়া শ্লাকার প্রান্তভাগে
মাথাইয়া পরিশুদ্ধ করিয়া লইতে হইবে।

কেহ কেহ শেষোক্ত প্রকার দীপশলাকাগুলিকে ওয়াটারপ্রফা করণার্থ ডাইলিউট্ কোপ্যাল বার্নিসে অগ্রভাগগুলি নিমজ্জিত করিয়া, পরিশুক্ষ করিয়া লইয়া থাকেন।
এইরূপ করিলে উহারা আর্দ্রভায় শীঘ্র নষ্ট হয় না।

৩। রোজ সিরপ্ (Rose syrup)।

কৃটিত স্থানি গোলাপ ৭ আউন্স, ১২ পাইন্ট উফ্চ জনের সহিত বার ঘন্টাকাল ভিজাইয়া রাখিতে হটবে। খরে বালো-ভাপ দারা (Steam bath) চোরাইয়া এক কোয়াটার সইতে হইবে; এবং ৩ সের উৎকৃষ্ট শেতশর্করা মিশ্রিত করিয়া, জাবশেয়ে শীতল হইলে ৫২ আউন্স রেক্টিফীরেড ম্পিরিট মিশ্রিত করিয়া ক্ষেত্রে প্রস্তুত হইবে।

৭। জিঞ্জার সিরপ্ (Ginger syrup)।

কুটিত জিঞ্জার ২ই আউন্স, ১ পাইন্ট উষ্ণ জলের সহিত চারি
ঘণ্টাকাল ভিজাইয়া রাথিয়া, ছাঁকিয়া লইতে হঠবে। পরে ২ই
পাউণ্ড উৎকৃষ্ট শর্কবা মিশ্রিত করিয়া প্রস্তুত করা যায়।
ইহাকে বছদিবস পর্যান্ত অবিকৃতাবস্থায় রাথিবার জন্ম, প্রত্যেক
আতিন্স জিরপে অর্দ্ধ ভাগ্য পরিমাণে রেক্টিফাএড্ ম্পিরিট্
সংযোগ করিয়া রাখিতে হইবে।

৮। লেবুর সিরপ (Lemon syrup)।

উৎকৃষ্ট শেত শর্করা ২ই পাউও, অল্প উত্তাপে গলাইয়।

•এক পাইণ্ট লৈবুর রস উত্তমরূপে ছাঁকিয়া, উহার সহিত মিপ্রিত
করিতে হইবে। এক দিবস পরে উপরস্থ অসচ্ছাংশ পরিত্যাগ
করিয়া, পবিন্ধার অংশে ২ই আউন্স রেক্টিফাএড্ ম্পিরিট্
সংযোগ করত নোতলে কাক্ বন্ধ কবিয়া রাখিতে হইবে।

৯। ক্তিম লেবুর জুস্। (Factitions lemon juice)

সাইট্রিক্ প্রাসিড ১ই আউন্স, কার্বনেট অব্ প্রাস এক ড্রাম, শ্বেত শর্করা ১ই আউন্স, এক পাইন্ট শীতল জলে মিশ্রিত করিয়া চকিশ ঘন্টার পর ছাঁকিয়া লইতে হইবে। পরে উহাতে ১০—১৫ ফোঁটা লেবুর তৈল মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা প্রকৃত লেবুর জুসের ন্যায় ফলপ্রদ হয়; যখন উহা পাওয়া যায় না তখন তৎপরিবর্তে ইহা ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

১০। জিন্জার বিয়ার (Ginger beer)।

কুটিত জামেকা জিন্জার এক অতিকা, ক্রিম্ অব টার্টার ৬ ড্রাম কিয়া টার্টারিক্ প্রাসিড অর্চ ড্রাম, লম্প শর্করা (Lump sugar) এক পাউও এবং ২—গ্টা কুটিত লেবু, এক গ্যালন স্পলের সহিত আবৃত পাত্র মধ্যে ভিজাইয়া রাখিতে হইবে এবং মধ্যে মধ্যে আলোড়িত করিতে হইবে। পরে স্বল্ল উক্ষ পার্কিতে ক্রিটে হইবে। পরে স্বল্ল উক্ষ পার্কিতে ক্রিটে হইবে এবং তৎপরদিবস ফ্রানেল বন্ধ বারা ছাঁকিয়া বোতলে পুরিতে হইবে। ছই দিবস পরে পুনরায় ইহাকে অল্ল অগ্নুতাপে ফোটাইয়া বোতলে পুরিয়া উত্তমরূপ কাক্ তার দিয়া বন্ধ করিয়া রাখিলে, উৎকৃষ্ট জিন্জার বিয়ায় প্রস্ত হয় ।

প্রকারান্তর।

স্ক্র শুণ্ঠীচূর্ণ থেকা, বাইকার্মনেট অব্ সোডা ২০ তোন, পরিষার শকরা এক ড্রাম এবং লেবুর এসেন্স ১।২ ফেন্টোর সহিত একটি বোতলে প্রিয়া, তিন ভাগের ছই ভাগ পরিষার জল মিপ্রিত করিতে হইবে। পরে টার্টারিক্ এ্যাসিড (Tartaric acid) অর্দ্ধ ড্রাম উহাতে নিকেপ পূর্বাক কাক্ তার দিয়া উত্তর্মপ বন্ধ করিয়া রাখিতে হইবে।

১১। সোডা-ওয়াটার (Soda-water)।

একটি বোতলে তিন ভাগের ছই ভাগ পরিস্থার জন লইয়া,

উহাতে বাইকার নেট অব সোডা ৪০ গ্রেণ এবং টার্টিরিক্ এগাসিড

৩০ গ্রেণ নিক্ষেপ করিয়া তার দিয়া কাক বন্ধ করিতে হইবে।

পরে নাজিয়া ব্যবহার কবিলে অবিকল বাজারেব সোডাওয়া-টাবের ন্যায় হয়।

১২। লেগনেড (Lemonade)।

একটি বোতলে বাইকার নেট অব্ সোডা ভার্ম ড্যাম,
পরিষ্ঠ শক্রা ২ ড্যাম, এসেন্দ অব্ লেমন্ ২ ফোঁটা এবং
তার্দ্ধিক জন্দারা পুরিত করিয়া,৩৫—৪০ গ্রেণ সাইট্রিক্ এ্যাসিড প্রেলপ পুরাক কাল্ বন্ধ করত কিয়ৎক্ষণ নাজিলে প্রত্ত হইয়া থাকে। কেহ কেহ কার্বনেট অব্ সোডার পরিবর্তে কার্বনেট অব্ পটাস্ব্যবহার করিতে বলেন।

১৩। স্থান্ধি স্পিরিট অব ভিনিগার। (Aromatic spirit of vinigar)

তেজাল এ্যাসিটিক্ এ্যাসিড ১৬ আউন্দে কপূর্র এক আউন্দি বিগলিত করিয়া, লবঙ্গ, লেবু এবং ল্যাবেণ্ডার তৈল প্রত্যেকে এক আউন্দ উহাব সহিত সংযোগ করিতে হইবে। ইহা অবি-কল হেনেবি সাহেবের প্রক্রিয়াবৎ প্রস্তুত হয়। ফরাসিবা স্থগিয়ি পূপ্প ডিনিগারে ভিজাইয়া এ্যারোম্যাটিক্ ভিনিগাব প্রস্তুত করিয়া থাকে।

১৪। ধৌত করিয়া শুজ করিবার জল।

* (Bleaching liquid)

সাধারণতঃ ক্লোরিনেটেড সোডা এবং ক্লোরাইড অব লাই-মের জলীয় দ্রব এই নামে অভিহিত হইয়া থাকে। কিন্তু নিয়-লিখিত প্রকারে প্রস্তুত জল বহুলরূপে তুলা ও বস্তাদি ধৌত করিয়া শুল্রকবণ জন্য ব্যবস্থাত হইয়া থাকে। লবণ ৩ পাউও
এবং এক পাউও ব্লাক্ অক্সাইড অব্ ম্যাঞ্চেনিজ একল মিশ্রিত
করিয়া একটি বক্যন্তে রাথিয়া, ২ পাউও অয়েল অব্ ভিট্রিশল,
৪ পাউও জলে মিশ্রিত করিয়া তাহাতে সংযোগ করিতে
হইবে। পরে প্যারল্এ্যাস ৬ গুণ জলে দ্রব করিয়া, ইহাতে
ঐ ধূম সকল সংগ্রহ করিতে হইবে। এক পাউও পরিমাণ
বন্ত্র ধৌত করা যায়। পরে ঐ বন্ত্র জলমিশ্র সলফিউরিক্ এ্যাসিন্
ভৈব (> ভাগে ৩০ ভাগ জল) মধ্যে নিমজ্জিত করিয়া ধৌত
করিতে হইবে।

১৬। পতাদি মোহর করিবার জন্ম শানাবিধ

বর্ণের গালা।

(Sealing wax)

(ক) রক্তবর্ণ (Red) ।

একটি তাম পাতে স্বচ্ছ পাতগালা ৪ আউন্ ভাগুড়াপে জবীভূত করিয়া, উহার সহিত ১২ আউন ভিনিস টার্পিন তৈল এবং কিয়ৎকাল পরে ৩ আউন্ চিনের সিন্ধ (Vermillion) উত্তমকপে মিশ্রিত করিতে হইবে। পরে শীতল হইলো বর্তিকাকাব কবিয়া লইলে প্রস্তুত হইবে।

প্রকারান্তর।

ধুনা ৪ পাউও, পাতগালা ২ পাউও, ভিনিস্ টার্পিন তৈল এবং মেটে সিন্দূর (Red Lead) প্রত্যকে ১২ পাউও প্রঞ্ মতঃ ধ্না ও পাতগালা অগ্নুতাপে গলাইয়া, পরে টার্পিন তৈল ও মেটে সিন্দুর উত্তমকপে মিশ্রিত করিয়া লইতে হইবে।

প্রকারান্তর।

ভিনিস টার্পিন্ ২ জাউন্স্, উৎকৃষ্ট পাতগালা ৪ আউন্ কলোফনি (Colophony) এক আউন্স্, চিনের সিন্দু ব ১ই জাউন এবং ম্যাগনি পিয়া (Magnesia) (টার্পিন তৈলে সিক্ত) ১ই ড্রাম একতা মিশ্রিত কবিয়া লাইতে হইবে।

(খ) পীতবৰ্ণ (Yellow) ।

ভিনিস টার্পিন তৈল ২ স্বাউন্স্, পাতগালা ৪ স্বাউন্স্, কলোফনি ১ ব্লাউন্স্, কিংস্ ইযোলো (King's yellow) ৬ জুনিস্ এবং মাগনিসিয়া (টার্পিন তৈলে সিক্ত) ১ ই জুনাস্ একত্র নিশ্রিত করিয়া প্রস্তুত করা যায়।

(গা) স্বৰ্ণ (Gold) ।

ভিনিস টার্পিন তৈল ৪ আউন্স, উৎকৃষ্ট পাতগালা ৮ আউন্স, স্বর্গাত ১৪ খণ্ড, ব্রোজ্বর্গ অর্দ্ধ আউন্স, ম্যাগ্নিসিয়া (টার্পিন তৈলে সিক্ত) ১২ ড্যাম এই কয়েকটি উন্নয়নপ মিপ্রিত কবিয়া লইতে হইবে।

(ঘ) সবুজবর্ণ (Green)।

ভিনিম টার্পিন তৈল ২ আউন্স, পাতগালা ৪ আউন্স, কলোফনি ১ই আউন্স, কিংস ইয়োলো অর্জ আউন্স,প্রানিয়ান্ ব্লু (Prussian Blue) ২ ড্রাম কার্বনেট অব্ ম্যাগনিসিয়া (টার্পিন তৈলে সিক্ত) ১ই ড্রাম এই কয়েক্টি একত্র মিপ্রিত কবিয়া লইতে হইবে। কেহ কেহ কিংন্ ইযোলো এবং প্রুসিয়ান ব্লুব পবিবর্তে কেবল বৃদ্ধিগ্রিস চূর্ণ (Verdigris) মিশ্রিত কবিয়া থাকে।

(ঙ) পাটল বর্ণ (Brown)।

ভিনিস টার্পিন্তিল ৪ আউন্স্, পাতগালা ৭ই আউন্স্, ইংলিস অন্ব লৰ্ম আউন্স্, চীনের সিন্দ্ব অৰ্দ্ধ আউন্তবং কুর্নেট্ অব্মাগ নিসিয়া (টার্পিন তৈলে সিক্ত) ১ই ড্রাম একত এই ক্যেকটি জব্য মিশ্রিত ক্বিতে হইবে। ত

(চ) নীলবর্ণ (Blue)।

পাতগালা ২ ভাগ, ডামাব ধুনা (Dammar Resin) ২ ভাগ, বর্গণ্ডী পীচ একভাগ, ভিনিস টার্পিন্ ১ ভাগ এব জলট্রাম্যারিন (Ultramarine) ৩ ভাগ এই ক্যেকটি একত্র উত্তমরূপ মিথ্রিত ক্রিয়া লইতে হইবে।

(ছ) কুফাবর্ণ (Black)।

ভিনিস টার্পিন্ তৈল ৪ই আউন্স, কলোফনি ভার্দ্ধ আউন্স, পাতগালা ৯ আউন্স, এবং ভূষা (Lamp Black) ৬---- গাউন্স, একত্র উত্তমকপে মিশ্রিত ক্বিতে হইবে।

১৬। বোতলের ছিপি মোহবের জন্ম গালা। (Bottle Wax)

রুষ্ণবর্ণ ধুনা ১৮ আউন্স্, পাতগালা ১ আউন্ এবং মোম ২ আউন্ অগ্যুতাপে গলাইয়া মিশ্রিত কনিতে হইবে, ইহাকে রেডলেড কিয়া ভিনিসিয়ান রেড স্বারা বক্তবর্ণ এবং ভূষা কিয়া ক্যলা চুর্ণ দ্বাবা রুষ্ণবর্ণ রঞ্জিত করা যায়।

১৭। ওয়াটাৰ প্ৰাফ লিক্ইড (Water proff Liquid)।

গণ্ড থণ্ড ইণ্ডিয়াববন (India Rubber) এক আউন্স্,
মদিনান তৈলে অনুতাপে বিগলিত কবিতে হইবে। পবে
শীতল হইলে বানহান কৰা যায়। ইহা চর্মেন নাজ্ এবং
পোর্ট্সফর্টো, ঘোডান সাজ, জুলা, প্রভৃতি জনোগনি মাথাইলে
উহাতে জল প্রবিশ্বকবিতে পাবে না এবং শীল্ল নষ্টও হয় না।

প্রকাবান্তব।

গটাপার্চা (Guttapercha) ও ভাগ, ধুনার স্পিবিটে (Resin spirit) অগুজোপে দ্রবীভূত ক্ষিতে হইবে। ইহা ক্যান্থিদের উপৰ মাগাইবার জন্ত ব্যবহৃত হয়।

১৮। মোম পরিষ্কার করণ (Bleaching Way)।

একটি পবিস্কাব পাত্রে পীতবর্ণ মোম, চাবি পাঁচ ত্রণ জলেব সহিত অগ্নাত্তাপে গলাইয়া উহাতে স্বল্প বিমাণে অযেল অব্ ভিট্রিল (Oil of Vitriol) মিশ্রিত কবিলে, শ্বেতবর্ণ স্চছ মোম জলে ভাসমান থাকে। এই প্রকাব মোম হইতে উত্তম বাতি প্রস্তুত হয়।

১৯। সোলিং বটল (Smelling Bottle)।

ু ইহা প্রস্তু করিতে হইলে কার্বনেট্ অব্ এগমোনিয়া এক পাউও, ল্যাভেণ্ডার তৈল ২ আউন্, এসেন্স্ অব্ ব'র্গেসট্ ১ আউন্, এবং লবজের তৈল ২ ড্যাস এই ক্ষেক্টি দ্রব্য একত্র নিপ্রিত কবিষা, একটি বোতালে বাধিষা দিতে হইবে। ইহা শিরংপীড়া ও অচৈত্রভাবস্থায় আন্ত্রোণ কবিলে চৈত্র লাভ হয়।

২০। মসিনার তৈল পবিক্ষার করণ। (Linseed oil refining)

উইবন্ সাহেবেব পেটেণ্ট মতে (Wilks Patent) ২০৬ গালন মনিনাব তৈলে, ৬ পাউও অয়েল অব্ ভিট্রিরল মিপ্রিত করিয়া ক্রনাগত তিন ঘণ্টাকাল নাভিতে হইবে । শৈশে ৬ পাউও সাজিমাটি (Fullers Earth), ১৪ প্লাউও উফ চুনেব সহিত উত্তমকপে মিপ্রিত করিয়া, উহাব সহিত সংযোগ করিয়া পুমানায় তিন ঘণ্টা কাল নাড়িতে হইবে। তৎপবে একটি তাম পাতে ঐ তৈল সমভাগ জলেব সহিত তিন ঘণ্টাকাল অগ্রাপ্তাপে ফোটাইয়া, অবশেষে শীতল হইলে জল পবিত্যাগ কবিতে হইবে এবং এই তৈল কিছুদিন স্থিবভাবে বাথিলে ব্যবহাবোন প্রোণী হইয়া থাকে।

২১। ক্লারিকায়েড গল (Clarifled Gall)।

নিয়নিথিত প্রকাবে গকর পিত্ত শিল্পকবদিগের কার্য্যে বাবহৃত হয়। প্রথমতঃ এক পাইন্ট্ গরুর পিত্ত জগ্নুতাপে উব্দর্শক ফোটাইতে হইবে, এবং এক পাউও ফটকিরি ফুলা চূর্ণ উহাতে নিশ্রিত কবিনা উষ্ণাবস্থান দ্রাব করিতে হইবে। পরে শীতল হইলে, বোতলে পরিষা মুখ উন্মুক্তাবস্থার রাণিতে হইবে। এবং আন একটি বোতলে উপবোক্ত উপায়ে এক পাইন্ট গরুব পিত্ত, ফটকিরিব পনিবর্ত্তে এক অউন্স্ লবণ মিশ্রিত কবিয়া জগ্নুতাপে ফোটাইতে হইবে। তিন মাস কাল পরে, ঐ বোতল ধর হইতে উপবস্থ স্বচ্ছ পাতলা অংশ্ব চালিয়া নিশ্রিত কবিলে, একপ্রকার বিদ্যা পদার্থ অধঃপতিত হইবৈ এবং স্বচ্ছ পরিসার

জ্ঞাংশ ফিণ্টার করিয়া লইলে প্রস্তুত হয়। এই স্বচ্ছ তরল পদার্থের জ্মিশ্রিত করিয়া, হস্তিদন্তের এবং জ্মেল্ড্ পেপারের জ্মিকরণ জ্বা জ্বা করণ জ্বা শীল্লকবেরা বছল পরিমাণে ব্যবহার করিয়া থাকেন।

২২। ইলেক্ট্রে ব্রাসিং (Electro Brassing)।

ত্বনি সাহেবের মতে প্রাসিটেট অব্ কপাব চুর্ণ আউন্দ, অর্দ্ধ গালন জলেক্দ্রীভূত করিয়া, এক পাইন্ট্ প্রামোনিয়া দ্রব মিশ্রিত করিতে হইবে। সলক্ষেট্ অব্ জিয় ১০ আউন্প্ এক গালন অত্যুক্ষ জলে দ্রবীভূত করিয়া, শীতল হইলে এক পাইন্ট প্রামোনিয়া দ্রব মিশ্রিত করিতে হইবে। পটাশ ৪ৡ পাউও এক গালন জলে দ্রবীভূত করিতে হইবে এবং সাধানাইড্ অব্ পটাসিয়ম ৪ আউন্দ, এক গালন উক্ষ জলে দ্রবীভূত করিয়া; পূর্ব্বোক্ত কয়েক্টি দ্রব যথাক্রমে মিশ্রিত করত এক ঘণীকাল রাখিয়া জল মিশ্রিত করিতে হইবে, যে পর্যান্ত না উন্না ৮ গালন পরিমিত হয়। পরে ব্রাস প্রামোক প্রথ প্রিমাণে ইহাতে প্রামোনিয়া এবং সম্বে সময়ে সময়ে পরিমাণে ইহাতে প্রামোনিয়া এবং সাধানাইড স্বাবিশ্রক হয়।

, ২৩। ইলেক্ট্রে ব্রোঞ্জিং (Electro Bronzing)।

বরনেল সাহেবের পেটেণ্টান্থায়ীক, কোরাইড্ অব্ কপার

এক পাউও, অর্দ্ধ গ্যালন জলে দ্রবীভূত করিতে হইবে। কার্বনেট অব্ পটান ২৫ পাউও, ৬ গ্যালন জলে দ্রবীভূত করিতে
হইবে। সলফেট অব জিল্প ২ পাউও অর্দ্ধ গ্যালন উফ্ট জলে
দ্রবীভূত করত উপরেকি মিশ্রণের সহিত মিশ্রিত ক্রণাত্তর,

হাবে এবং পরে উহাতে ২০ গাগন জল সংগোগ করিয়া নাভিতে হাবে এবং পরে উহাতে ২০ গাগন জল সংগোগ করিছে হাটারির (Brass anode and Active Battery) দারা কার্য্য করিতে হাবে এবং সময়ে সময়ে কিয়ৎপরিমাণে আামো-নিয়া জব এবং সাএনাইড্ জব্ পটাশিয়ম ইয়ুয়েও টোজিত করিতে হাবে। ইহা দারা ব্যাস্ এগুনোও হাবে চটা উঠা নিবারিত হয়।

২৪। ইলেক্ট্রোকপারিং। (Electro-coppering)

লোহ কিয়া দস্তানির্পিত দ্রবাদি ইলেক্ট্রে কপারিং করণ জন্ম, জলমিপ্রিত হাইড্রোকোরিক্ এ্যাসিড্ কিয়া যে কোন একটি এ্যাসিড্ দ্রারা পরিস্কৃত করিতে হইবে। সলফেট্ আব্ কপার ২ আউন্ কোটান বৃষ্টির জলে দ্রবীভূত করিয়া, শীতল হইলে ৪ আউন্ কোরনটে অব্ পটাস্ এবং এ্যামোনিয়া দ্রব ২ আউন্ মিপ্রিত করত নাহা অধঃপতিত হইবে তাহা প্নরায় দ্রবীভূত করিয়া, ৬ আউন্ সাএনাইড্ অব্ পটাসিয়ম্ সংগোগ করিবে, যে পর্যন্ত না নীলবর্ণ দ্রীভূত হয়। পরে জন্মিলিত করিয়া এক গ্যালন প্রস্তুত করিয়া এ্যাক্টিভ্ ব্যাটারি দারা কার্য্য করিতে হইবে।

२६। ইलक्छी निल्धिः।

(Electro-gilding)

शि िं कि तथ श्री जिस्ति थला कि ए कि ए मार्ट्स दे दे दाक्र है।-

গিল ডিংএর বিষর বর্ণিত হইয়াছে। তদ্বাতীত নিয়লিথিত দ্বাও ইহার জন্ম বাব্ছাত হয়। জন্ধাইড অব্গোল্ড অর্দ্ধ আউন্প্র এবং সাএনাইড অব্পটাশিয়ন্ ২ আউন্, এক পাইন্পরি-ক্রেড জলে দ্বীভূত করিয়া, এয়াক্টিভ্ ব্যাটারি দ্বারা কার্য্য করিতে হইবে।

ি ক্ত। ইলেক্ট্রে সিল্ভারিং। (Iglectro-silvering)

রৌপ্য ১ আউন্স্, নাইট্রিক্ এগাসিডে দ্রবীভূত করিয়৸
দানাদার নাইট্রেট্ অব্ সিলভার্ হইলে, উহা ৩ পাইণ্ট্
পরিক্ষত জলে দ্রবীভূত করিতে হইবে। পরে ঐ মিশ্রণে
লবণ মিশ্রিত করিলে যাহা অধঃপতিত হইবে তাহা মাএনাইড্
অব্ পটাশিয়মের তেজাল দ্রবে বিগলিত করিতে হইবে। অবশেষে ইহাকে পুনঃপুনঃ ফিল্টার বা শোষক কাগতে ছাঁকিয়া
পরিক্ষত জলমিশ্রিত এক গ্যালন গরিমিত করিতে হইবে।
ইহা ক্ষীণ ব্যাটারি (Weak battery) দারা কার্য্য করিলে
পুরু আবরণ হইয়া থাকে।

২৭। ইস্পাতের উপর লিখিবার জন্ম এন্থোভিং মিশ্রাণ।

(Engraving mixture for writing on steel)

সলফেট অব কপার ১ আউন্স, এবং নিসাদল অর্দ্ধ আউন্স পৃথক্ পৃথক্ চূর্ণ করিয়া, অতাল্ল পরিমাণে চীনের সিন্দ্র (Vermillion) মিশ্রিত কুরিয়া রক্তবর্ণ হইলে, ১ই আউন্স্ ভিনিগার মিশ্রিত করিঙে হইবে। প্রথমতঃ ইম্পাতকে নাবান ধারা ধৌত করত পরিষ্কার শক্ত কলম দিয়া লিখিয়া উপরোজ মিশ্রণে নিমজ্জিত করিতে হইবে।

२৮। किल्डे। तिर् हूल (Filtering powder)।

সাজিমাটি (Fuller's Earth) উত্তমরূপে ধৌত কবিয়া তাজ করত চূর্ণ করিয়া, অন্তির কয়লা চূর্ণের সহিত ক্লিন্টিটি কবিতে হইবে।

২৯। কাষ্ঠকে অগিতে অদগ্ধ করণোপায়। (Rendering wood fireproof)

ইহার জনা নিয়লিখিত কয়েকটি জব বাবহার করা যায়।
সন্ফিউরেট্ অব্ কালিসিয়ন কিয়া বেরিয়ন জব অথবা তুঁতিব
জল। প্রথমতঃ কাঠগুলি একটি আবৃত পাজ মধ্যে বাখিনা
বায় নিম্বাশন বস্তের (Air Pump) সাহায্যে বায় বৃদ্ধিত
করিয়া, উপরোক্ত জবোর জল দিয়া উত্তমন্তে সিক্ত কলিতে
হইবে।

৩০। কেশকে কোঁকড়ান অবস্থায় রাখিবার উপায়। (Pixatour)

দেড় ড্রাম্ গম্ ট্রাগাকাস্থ, ৭ আউন্স জলে জিডাইনা রাণিনা এক দিবসকাল পরে বস্ত্র দারা ছাঁকিনা, ২০ দৈনিটা ভাটো ডি রোজ এবং ০ আউন্স প্রফা ম্পিরিট্ মিলিত করিনা লাততে ইইবে। কোঁকড়ান কেশে ইছা অলুলি দারা সাথাইনে কোন-গুলি বছদিন পর্যান্ত সেই অবস্তান্ন গীকেণ

৩১। শুজ কেশকে ক্লফবর্ণকরণ প্রতিয়া। (Hair dyes)

কে) লিগার্জ হুইভাগ, গোড়াচ্থ এক ভাগ এবং খাঁটকা ছুই ভাগ অতি স্থা চূর্থ করিয়া, পরস্পর মিশ্রিত করিতে হুইবে, পবে ব্যবহার করিবার সময় উফ জন মিশ্রিত করণান্তন বৃক্ষ দারা কেন্ডিল্লিতে উভ্যান্তপ মাখাইয়া, হুই ঘণ্টাকাল পরে কেন্দা গুলি সাবান ও জন দিয়া পৌত করিয়া ফেলিতে হুইবে। মদি কেন্দে তৈল এবং অপরিদার পদার্থ বর্ত্তমান থাকে, তাহা হুইলে, প্রথমতঃ উহা সাবান ও জন দাবা উভ্যান্তপে ধৌত করিয়া শুদ্ধ করণান্তর ব্যবহার করিতে হুইবে।

(খ) প্রকারান্তর।

প্রথমতঃ কেশগুলিকে সাবান ও জন দাবা পূর্ফোক্ত প্রক্রিয়ার প্রতি এবং শুক্ষ করণান্তর নিয়লিণিত দ্রবোর মিশ্রণ বুক্ম দারা কেশগুলিতে মাথাইলে স্থানর রুক্ষরণাক্ত হইনে। রৌপা চূর্ণ ছই ভ্যাম্, ইম্পাত চূর্ণ চার ভ্যাম, নাইট্রিক এ্যাসিড এক অভিন্য, এবং চোয়ান জল (Distilled water) দেড়া তাজিন একএ মিশ্রিত করিয়া এব করত প্রিদার অংশ সাব্ধানের সহিত চালিয়া লইতে হইবে।

(গ) প্রকানাস্তর।

নাইট্রেট অর্থ সিলভাব্ ১১ ভাগান, নাইট্রিক এগাসিভ্ এক ভাগা, চোয়ান জল এক পাইন্ট্, সাপিগ্রিন্ত ভাগান এবং জারবি গাঁদ এক ভাগা এই ক্রয়েকটি দ্রব্য মিগ্রিত ক্রিলে প্রস্তুত্বর্

(ঘ) তর্ল কেশ্রঞ্জন (Liquid hair dye) ৷

লবণ এক ড্রাম, হিবাকস ২ ড্রাম, অন্ধ্যের পরিমাণ লোহিত মদিরার সহিত কিরৎকাল অগ্নাতাপে সিদ্ধ কনিতে হুইবে, এবং এক ড্রাম ডার্দিগ্রিদ্ (Verdigris) সংযোগ কবণান্তর ছুই তিন মিনিট কাল পরে অগ্নি হুইতে নামাইয়া দুই ড্রাম মাজ্ফল চুর্ণ মিশ্রিত করিয়া এক দিবসকাল বাথিয়া দিয়া ছাঁকিয়া লইতে হুইবে। ইহা দ্বারা কেশগুলি উত্তমরূপ ফ্রিক করত ২—৩ মিনিটকাল পরে উষ্ণ বন্ধ দ্বারা পরিশুদ্ধ কবিয়া অবশেষে জল দ্বারা ধৌত করিয়া ফেলিতে হুইবে।

৩২। বুডেজ ডিপিলেটারি। (Boudets dipilatory)

দানাদাব হাইড্রো-দলফেট্ অব্ সোডা (Hydro-sulphate of Soda) ৩ ভাগ, উফা চূণ এবং শেতসার (Starch) প্রত্যেকে ১০ ভাগ, অত্যন্ত্য জল মিপ্রিত করিয়া কাইএর ক্যায় প্রস্তুত করত, চর্দ্যে সংলগ্ধ করিতে হইবে এবং ২—৩ মিনিট কাল পরেই কাষ্ঠনির্মিত স্পাচুলা (Spatula) দারা উহা চর্ম হইতে উত্তযক্রে চাহিয়া ফেলিতে হইবে। অধিক প্রিয়াণে কেশ হইলে, তাহা উঠাইবার জন্য ইহা ব্যবহৃত হয়। ইহাতে চর্দ্যের কোন ক্ষতি হয় না অথচ উত্তয় ফল দর্শে।

৩০। রেড উড্স্ ডিপিলেটারি। (Red woods dipilatory.)

সলফেট অব্বেরিয়মের তেজালু দুবে (Srong solution o sulphate of Barium) আবস্তুক মৃত খ্রেডসার চুর্ যোগ করিয়া কাই এব ন্যায় কবত চয়ে সংলগ্ধ করিতে হইবে। ইহা সদ্যঃ প্রস্তুত করিয়া লইতে হয়। ইহা একটি উৎকৃত্ত ডিপিলেটাবি মধ্যে গণ্য হইয়া থাকে।

७४। जारगतिकां ग गाम्यु लिकात।

' 🛶 (American sampoo liquor)

কার্বনেট অব এয়ামোনিয়া অর্দ্ধ আউন্স এবং কার্বনেট অব্ প্রচাদ এক আউন্স, এক পাইণ্ট জলে দুব করিয়া,টিংচার কাাছে রাইডিস অর্দ্ধ আউন্স, বেক্টিফাএড ম্পিরিট এক পাইণ্ট এবং রম মদিবা ও কোয়ার্টস, একল মিগ্রিত করিবা প্রস্তুত কবিতে হইবে। ইহা আবহাবে টাকপড়া কেশ উঠা বন্ধ হইবা যায় এবং কেশ ঘন হইতে থাকে। সপ্তাহকাল প্রস্তুহ একবাব কবিয়া কেশগুলি সিক্ত কবিতে হইবে এবং তিন ঘণ্টাকাল প্রে শীতন জল দ্বাবা প্রকালিত কাবলে বিশেষ ফল দর্শে।

তে ৷ সন্ত মঞ্জন (Tooth powder) ।

সাধারণতঃ বাথ ব্রিক, লবণ, করণা এবং থাটকা প্রভৃতি দুবোৰ চূর্ণ দস্তমঞ্জনকপে বাৰহৃত হুইয়া থাকে। টুণ পাউ ডাব প্রস্তুত করিবার হুই প্রকাৰ প্রক্রণ নিমে লিখিত হুইল।

কে) খটিকাচুর্ণ ১২ আউন্স, কাটল ফিদবোন্ চুর্ণ (Untile fish-bone) ৮ আউন্স, আবিস মূল চুর্ণ ৪ আউন্স, ড্রাগুন্স বুড অর্থাৎ খুনখাবাপি চুর্ণ ১ই আউন্স, লবন্ধ এবং ক্যানিয়া তৈল অর্ধ ড্রাম একত উন্মুখ্যপ মিশ্রিত করিতে হুইবে।

(খ) এক আউন্দ কপুর কয়েক বিন্দু স্পিরিট মিশ্রিত করিশা

স্থা চূর্ণ কবিতে হইবে। পরে ৭ আউন্ধ্ অবঃনাতিত দটিক।
(Precipitated Chalk) উত্তমরূপ মেশিত কবিনা, অবশেধে
চাননী দ্বাবা ছাকিয়া নাইতে হইবে। মুখে মতাও ৬গন ফইবো
ইছা ব্যবহাব করা নয়ে।

৩৬। অস্থিও হস্তিদন্তের কয়ল। প্রস্তুত্ত বিশ্রা (Animal charcoal)

প্রথমতঃ খণ্ড খণ্ড অস্থি বা হস্তিদন্তকে জলেব সহিত মেণ্টাইনী, উহাদিগের মধ্যে যে মেদ বা তৈলাক্ত পদার্থ আছে তাহা
বহিন্ধত কবিতে হইবে। এই তৈলাক্ত পদার্থকে ম্যাবো অয়েল
(Marrow oil) কহে। ইহা সাবান প্রস্তুত করিয়ার জন্য বাবক্রত হইবা থাকে। পরে জ সকল অস্থি বা হস্তিদন্ত খণ্ড গুলি
একটি আরত পাত্রমধ্যে কিম্বা বালী চাপা দিয়া উত্তমন্ধ্য দগ্ধ
করিতে হইবে। দগ্ধ হইলে উহাকে রৌদ্রে শুন্ধ করত, নোতলে
পূবিয়া এরূপ মুখ্বন্ধ কবিয়া বাখিতে হইনে, দেন বাস কিম্বা
আর্দ্রতা না লাগিতে পারে, করেণ আন্তে। লাগিলে ইহা শীদ্র
নই হইয়া বায়। অস্থির ক্যন্ধা অপেক্লা হস্তিদন্তেন ক্যন্ধা
উজ্জল ক্ষণ্ডবর্ণ ইইনা থাকে। এতত্ত্ত্ব ক্যন্ধা নিশ্ব ও বাদা
য়নিক কার্য্যে শর্করাও জ্যনান্য পদার্থ প্রিপ্ধ চ কার্ব্য ব্যব্দ্ব হইয়া থাকে।

কাটেব কয়নাও উপরোক্ত প্রক্রিয়া অনুসাবে প্রপ্ত করা মান, কিন্তু কেবল উহাব ন্যান জলের সহিত কোটাইতে হ্য না। ইহাও পর্কবা প্রস্তুতি পরিষ্ণার করিবাব জন্য ধাবহাত হইয়া থাকে।

৩৭। অস্ত্রাদি তীক্ষ করিষাব জন্ম পেষ্ট প্রস্তকরণ।

(Paste for cutlery)

অকসাইড্ অব্ টিন চূর্ণ এক আউন্স্, অক্সানিক্ এনাসিঙ্
ত দুনাস্ এবং আববি গঁদেব স্থা চূর্ণ ২০ গ্রেণ্; এই ক্ষেক্টি
অতাল জলৈ ওলি্যা কাইএর ন্যায় হইলে, উহা এক থও চন্মেব
উপর পাতলা করিয়া লোপিত ক্বণান্তর পবিশুদ্ধ ক্বিয়া লাইতে
হইবে। ইহাতে ছুরি কাঁচি প্রভৃতি অস্ত তীক্ষ ক্বা যায়।

্চ। গ্যালভেনাইজড্লৌহ প্রস্তুতকরণ প্রণালী। (Galvanised Iron)

পথসতঃ বিশহ পাত সকল জন মিশ্র হাইড্রোক্লোবিক এটানিডে নিমজ্জিত করিয়া উত্তম রূপ পরিষ্কৃত কবত, উহা জতাল নিদাদল-মিশ্রিত বিগলিত দন্তায় নিমজ্জিত করিতে হইবে। পবে দন্তার আবরণ পড়িলে, অমনি উঠাইয়া লইতে হইবে।

৩৯। চিত্রকরদিগের ক্রিম্ (Painter's Cream)।

শ্বছর নট অবেল ৬ আউন্স এবং স্যাষ্টিক ১ আউন্স একত্র আগু,ত্তাপে গলাইবা, ই আউন্স স্থার অব্ গেড চূর্ণ মিত্রিত কবিতে হইবে,। পবে উহাতে স্বল্ল জল সংযোগ করিয়া ছগ্ম-সর-বৎ পদার্থ হইলে ব্যবহৃত হইলা থাকে। ইহা চিত্রকব-দিগের একটি আবগ্রকীয় পদার্থ; যে হেতু এক স্থানে চিত্র কবিতে করিতে, অন্ত স্থানে চিত্র কবিবের আবগ্রক হইলে পূর্কোক্ত স্থানে ইহা সাথাইরা রাখিলে, উহা অনায়াসে সম্পন্ন কবিতে

পাবে; কাবণ চিত্রিত অংশ ইহা দাবা নাই হয় না, প্রাণ্থ নৃতনেৰ জায় থাকে। পুনবাষ চিত্রিত কবিবার সময় জল্ও স্পঞ্জাবা ধীত কবিতে হইবে।

৪০। চিত্রকরদিগোর স্পিবিট (Painter's Spirit)।

এনাকোয়া ফটিস ৮ ভাগ এবং কোনাইড্ অন্ সোডিন্স্
ভাগি লবণ ১ ভাগ মিপ্রিত কবিষা উহাতে বাইচ্ণ (Tin) ১
গোণ জ্বীভূত কবিলে হইবে। ইহা একটি বোতলে প্রিমা
কাব্ বন্ধ কবিষা বাখিতে হইবে, কারণ বায় ও মার্জ্রতা দাবা
ইহা নীজ্র নই হইষা যায়। ইহাকে চিত্রকবদিগের 'কমন্
পিবিট্ অব্টিন" লগবা টিন্ সভাগ্ট কহা গায়।

85। ভিনিস্টবপেনটাইন্। (Vineice Turpontine)

ক্ষাবর্ণ ধনা ৪৮ পাউও অগ্রভাবে বিগলিত করিয়া, ২ গ্যালন টার্পিন তৈল উহাব সহিত মিশ্রিত কবিলে, বাজাবেব ডিনিস টার্পিন তৈল প্রস্তুত হইয়া থাকে।

8২। পুটিং (Putting) ।

ফোটান মসিনান তৈলে থটিকা চুর্ণ উন্দর্শন সদ্দিত ক্রিয়া, কাইএর ন্থান হইলে ইহা প্রস্তুত হইনা থাকে। ইহা প্রদেশ গ্রাক্ষেব সার্সিতে কাচ বসাইনাব নিমিন্ত এনং কণাটুট গ্রাফ প্রাকৃতি কার্নির্দিত দ্বোৰ কাটা, জিলাদি বন্ধ ক্রিনার শন্তু ব্যবহৃত হইনা থাকে।

৪০। সিনিষ (নিছান)। পশাদিৰ খুব, গৃঙ্গ এবং চন্দাদিৰ সংশ্ যাহা, চন্দাৰদিগেৰ

জনাবশুক তাহা একত্র করিয়া প্রথমতঃ পঞ্চনশ দিবসকলি চূপের জলে ভিজাইয়া রাখিতে হইবে। পরে শুক্ষ করিল উহাকে চূপের জলে ধৌত করিয়া, এক দিবসকাল বায়তে রাখিয়া শুক্ষ করিতে হইবে, তৎপরে একটি লৌহপাতে করিয়া তুইভাগ জলের সহিত্ব জল্ল উত্তাপে ফোটাইতে হইবে, যে পর্যান্ত আটাবৎ না হয়। তদন্ত্রর ঐ আটাবৎ পদার্থ পরিক্ষৃত করিবার জল্ল জালার পরিমাণে কট্কিরিচূর্ণ উহার সহিত মিপ্রিত করিয়া, একটি ছিদ্রময় পাতে রাখিতে হইবে; তাহা হইলে উহার প্রবিক্ত তাংশ ছিদ্র দিয়া নির্গত হইয়া যায় এবং অপরিষ্কৃত উহাতে রহিয়া যায়। অবশেষে ঐ পরিষ্কৃত অংশ জলের সহিত পুনরায় ফোটাইয়া, পিষ্টকানারে পরিশুক্ষ করিয়া লইলে প্রান্ত হইয়া থাকে। অত্যুৎকৃষ্ট সিরিষ চর্ম্ম হইতেই প্রস্তুত হইয়া থাকে।

৪৪। লিকুইড্ গিরিষ (Liquid Glue)।

উৎকৃষ্ট সিরিম ২ পাউও, অল্ল অল্ল অগ্লাতাপে, এক কোমার্ট জলের সহিত ফোটাইয়া বিগলিত করিতে হইবে। পরে উহাতে ক্রমান্তরে অল্ল অল্ল পরিমাণে ৭ আউন্স নাইট্রিক্ এগাসিড সংনোগ করিতে হহবে। তদনন্তর অগ্লি হইতে নামাইয়া শীতল হটলে, বোতলে পুরিয়া রাখিতে হইবে। ইহার আটা অতান্ত উৎকৃষ্ট , বাজারে ইহা চাইনিজ সিমেন্ট নামে বিক্রীত হইয়া থাকে।

8७। गातिन नितिय (Marine Glue)।

গণ্ড পণ্ড ইণ্ডিয়া রধর ১ ভাগ, ১২ ভাগ সিনার্যাল ন্যাপ-থার (Mineral naptha) সহিত একটি আবৃত পাতা মধ্যে

দাগু ত্রাপে বিগলিত করিতে হইবে। পরে উহাতে পাতগালা চূর্ণ ২০ ভাগ ক্রমে ক্রমে সংযোগ করিয়া, মিপ্রিত করিতে হইবে, তদনন্তর উহাকে তরল অবস্থায় ধাতু কিশা মৃণায় পাতে ঢালিয়া পাত প্রস্তুত করা যায়। ইহা জাহাজ নির্দাণে আবশুক হয়; তজ্জন্ম উপরোক্ত নামে অভিহিত হইয়া থাকে।

८७। शिम्तीन् (Glycerine)। "

জলপাই, বাদাম প্রভৃতি কোন একটি স্থায়ী তৈলকে (Exced oil) জল্গিশ্রিত করিয়া, প্রোটো অক্লাইড্ অব্ লেডের (Proto oxide of Lead) সহিত অগ্নাতাপে ফোটা-ইলে শ্লিস্বীন্ জলের সহিত মিশ্রিত হয় এবং লেড্ প্লাষ্টার উৎপন্ন হইয়া জলে ভাসমান থাকে। এই জলমিশ্র গ্লিস্রীনে । সলফিউরেটেড হাইড্রোজেন্ গ্যাদের স্রোত লাগাইলে বিশুদ্ शिम्बीन् পाउरा यारा। देश शक्तरीन, वर्गरीन, खळ, देवनवर তরল পদার্থ। ইহা অত্যন্ত নিশ্বকারক।

৪৭। নস্থা (Snuff)।

উৎকৃষ্ট তামাক পতা চূর্ণ করত গোলাবজলে ভিজাইয়া, রোর্দ্রোতাপে শুদ্ধ করিতে হইবে। এইরূপ তিন চারিবার সিক্ত করত শুক্ষ করিয়া,সুক্ষ চালনী দ্বারা ছাঁকিয়া লইলে প্রস্তুত হইয়া থাকে। গোলাবজলের পরিবর্তে ল্যাভেণ্ডার ও অন্তর্গক্ত পুপা-জলও নস্থ প্রস্তাজনা ব্যবস্ত হইয়া পাকে।

ডাক্তরিখানার দৃশ্য রঙের জল। (Colors for the Druggists Show Bottles) ইহা প্রস্তুত ক্রিতে পরিশ্রুত জল আবশ্রুক হইয়া থাকে। বোতলের আবশ্রক অনুযায়) এল নিশ্রত কবিয়া, পরে ফিন্টা্র বা শোষক কাগতে ছাকিয়া এইতে হুইবে।

(क) ব্জুব্র্ (Red)।

কামিন্ এয়ামোনিয়া জবে জবাভত কবিমা প্রিকাব জন সংযোগ কবিনে, কিয়া এয়ামোনিয়ার ক্ষীণ জবে (Weak solution of ammonia) কচিনিল চূর্ণ (Cochineal) কিছু দিন ভিজাইয়া পবে তাহতিত প্রিদাব জল সংযোগ কবিমা নইতে হইবে। অথবা কার্বনেট অব্ এয়ামোনিয়া জবে ম্যাদার সেক (Maddar Jake) জবীভূত কবিয়া, যথাযোগ্য প্রিশ্রুত জল মিশ্রিত কবিলে স্কুক্রব বক্তবর্ণ জল প্রস্তুত হয়।

(খ) জিম্সন (Crimson))

আহিওডিন্ এবং আইওডাইড্ অব্ পটাশিষম প্রত্যেক ২ ড্রাম অতাল জলোলা। ৪ ডাউন্সালবণ দাবক (Murin tic acid) এবং ৩ গাান্ন বিশ্বস্ত্ল জল সংযোগ কবিতে হইবে।

প্রকাবান্তর।

এক পাইণ্ট্টার্পিন তৈলে, এক আউন্স এগালক্যানেট সুল চূর্ণ দাবা বক্তবর্ণ বঞ্জিত কবিনা ন্যবহার করা যায়।

(গ) এ্যাসারবর্ণ (Amber)।

্ খুনথাবিপি চূর্ণ এক ভাগ, ৭ ভাগ গদ্ধক দাবকে ভিজাইয়া, পবে যথাযোগ্য পরিক্রত জন মিত্রিত ক্রিয়া নইতে হইবে।

(ঘ) জলপাই গ্লৈর বর্ণ (Olive)। হিবাকন এবং গ্লিফক জাবিক সমভাগে পবিজ্ঞত জলে দ্রবী ভূত কবিয়া উহাতে নাইট্রেট অব কপাব অঙ্গ পরিমাণে সংযোগ করিতে হইবে; যে পর্যান্ত উত্তম রঙ্না হয়।

(७) कमलारलवूत वर्ग (Orango)।

বাইকোনেট্ অব্ পটাস্ বিশুদ্ধ জলে বিগলিত কবিয়া,
অত্যন্ন লবণ কিমা গন্ধক-দাবক মিশ্রিত কবত পরিফ্রত জন
সংযোগ কবিতে হইবে। অথবা গ্যামোজ ক্লিমা গোনোটা,
পটাস্ দ্রবে দ্রবীভূত কবিয়া, অত্যন্ন স্পিথিট্ এবং আবগ্রকমত
পরিক্রত জল সংযোগ করিলে স্থন্য কমলালেব্ব বর্ণের জল
প্রস্তিত হয়।

(চ) পিশ্ববর্ণ (Pink)।

কোরাইড্বা নাইট্রেট্ অব্ কোকণ্ট অত্যল্ল জলে দ্রবীভূত কবিয়া, আবশাক্ষত কার্বনেট অব্ প্রাথোলিয়া মিশ্রিত করিয়া কিয়া স্যাডার (maddar) এক আউন্ধানীতল জলে ধৌত কবিয়া, কার্বনেট্ অব্ প্রাথোনিয়া ৪ আউন্প্রবং জল ৩ পাইণ্ট, ২৪ ঘণ্টাকাল ভিজাইয়া তৎপরে পবিশ্রুত জল নিশ্রিত করিতে হইবে।

(ছ) পর্পল্বর্ (Furple)।

তুঁতে ১ আউন্ত ০ পোয়া জলে নিগলিত কবিয়া, ১ই আউন্কাৰ্নেট্ অব্ প্রামেনিয়া মিঞ্জিত করিলে কিয়া লগ্ উডের কাথে কার্বনেট্ অব্ প্রামোনিয়া অথবা গুলার্ অব্ লেড্ ৩ আউন্, কচিনিলচ্র্ব ১ ড্রাম এই তিনটিব মধ্যে ধে কোনটিতে হউক উপযুক্ত মত পরিস্তুত জল সংযোগ করিলো স্কার পর্পন্বর্ণ জল প্রস্তুত হয়।

(জ) ভায়লেট্ বর্ (Violet)।

নাইট্রেট্ সব্কোকণ্ট জবে, কার্নেট জব্ এগাসোনিষা জব এবং এগাসোনিয়ো সল্ফেট্ জব্ কপার্ (Ammonio, Sulphate of Copper) এই ক্ষেক্টি জবা সম্ভাগে একত্র মিশ্রিত ক্রত প্রিক্ষত জ্লা সংখোগ ক্রিভে হইবে।

े क (ঝ) পীতবৰ্ণ (Yellow) ।

ক্রোমেট্ কিম্বা বাইকোমেট্ অব্ পটাস্ এবং সোবা মিপ্রিত কবিয়া পবিক্রত জনো দ্বীভূত করিলে কিম্বা সেম্ব্রী জনসাইড অব আয়বণ অর্দ পাউও, এক কোয়ার্ট লবণ-দ্রাবকে দ্রবীভূত করত পরিক্রত জল সংযোগ কবিতে হইবে।

(এঃ) সবুজবর্ণ (Green), i

তুঁতে ২ জাউন্ ও বাইক্রোমেট্ অব্ পটান্ ১ ড্রান্, এক পাইণ্ট্ পবিস্তুত জলে মিগ্রিত করিয়া যথাযোগ্য জল সংযোগ কবিতে হইবে। কিয়া এ্যানেটিক্ এ্যানিডে পবিস্তুত বর্দিগ্রিন (Distilled Verdigris) দ্রবীভূত কবত যথাযোগ্য জল সংযোগ করিতে হইবে। অথবা তুঁতে পবিদাব জলে দ্রবীভূত কবিয়া, উহাতে নাইট্রিক্ এ্যানিড্ মিগ্রিত কবিতে হইবে, যে পর্যন্ত উত্তম সবুজবর্ণ না হয়, পরে যথাযোগ্য জল সংযোগ করিতে হইবে।

(ট) নীলবর্ণ (Blue)।

তুঁতে ২ জাউন্প ও অগোল অব্ ভিট্যাল অর্জ আউন্প্, এক পাইণ্ট্ পরিক্ষার জলে দ্রবীভূত ক্বিয়া কিয়া নীল (Indigo), ' গন্ধক-দ্রাবকে গলাইবে ; পবে ফ্যাযোগ্য পবিজ্ঞত জল সংযোগ কবিতে হইবে।

৪৯। নানাবিধ পদার্থ হইতে তৈলাজ চিষ্ণ উঠাইবার প্রণালী।

(To take away the oil stains)

মার্বল বা কোন প্রস্তবেব উপব চর্ব্ধি কিনা তৈলাক্ত চিক্ষ্ হইনে উহা সাজীমাটী ও উষ্ণ জল অথবা সাবান দাবা উত্তমকপে ধৌত কবিলে উঠিয়া যায়। উহা বহু দিবসেব হইলে, সাজীমাটী, গোঁডা চূণ, প্যাবল এগাস্ এবং সাবান প্রত্যেকটি অত্যন্ন পরিমাণে একত্র মিশ্রিত কবিয়া মণ্ডবৃৎ হইনে, জল সংযোগে ধৌত কবিলে উঠিয়া যায়। রেদম বা পশম নিশ্মিত দ্রব্যোপবি তৈলাক্ত চিক্ত হইলে, ন্যাপথা, টার্পিন তৈল, গোকব পিত্র বা ডিম্বের কুমুমের (yolk) সহিত সাবন মিশ্রিত কবিয়া জল সহযোগে ধৌত কবিলে উঠিয়া যায়।

৫০। সাইক্সিক্ নণ্ট্। (Mycrosmic Salt)

ফক্টে অব্ সোডা ৬ ভাগ, ২ ভাগ জালের সহিত্য ভাগ, তাপে বিগলিত কবণান্তব, ১ ভাগ নিসাদল চুর্গ সিঞিত করিতে হইবে। কিষৎকাল পরে উপবস্থ অস্বচ্ছাংশ পরিত্যাগ কবিয়া, স্থিতিবি বাধিয়া দিলে গাছা দানা বানিয়া থাকে তাথা ব্লেপিইপ্ এদেব জন্ম (Blowpipe Assay) গাত্র ও ব্যাবিগলিত করিতে ব্যক্তক হঠমা গাত্রী।

৫১। বৈহ্যতিক এগাম্যাল্গ্যাম্। (Electrical Amalgam)

প্রথমতঃ একটি লোচপাতে দন্তা এবং বাঙ্ প্রত্যেকে এক আইন্স, অগ্যুতাপে দ্রবীভূত কবিযা, উহাতে উষ্ণ পারদ ও আউন্ধ্যোগ করিয়া, যে পর্যন্ত না উহারা প্রস্পার মিপ্রিত না হয় সেই পর্যন্ত শুলাকা দ্বাবা জ্যাগত নাড়িতে হইবে। পরে অগ্নি হইতে নামাইয়া, শীতল হইলে চুর্গ করত বোতল মধ্যে কাক্ বন্ধ করিয়া রাখিতে হইবে। ইহা বৈচ্যুতিক যন্তেব ববার ও অন্থান্য দ্রব্যাদির অবেবণের জন্য ব্যবহৃত হয়। অত্যে চর্কি মাথাইয়া পরে ইহার চুর্গ রাগ্য আর্ত করিতে হইবে।

৫২ । ধাতুকে শীন্ত্র দ্রবকরণোপায়।

(To melt metals)

সোবা ১ ভাগ, ক্রিন্ অব্ টার্টাব ২ ভাগ, একতা মিশ্রিত কবিতে হইবে। ধাতুকে যথন অগিতে দগ্ধ করিতে হইবে, সেই সম্য উহা অত্যল পরিমাণে ছই একবার সংযোগ করিলে, ধাতু শীঘ্র বিগলিত হইয়া থাকে।

৫৩। সহজ উপায়ে গ্যাসের আ্লোক। (Gas-light)

একটি লৌহ কিম্বা মৃণায় পাত্রসধ্যে যথেষ্ট পরিমাণে পাথুবিয়া কয়লী প্রিয়া, চতুর্দিকে উত্তসকপে আবদ্ধ কবিতে হইবে। এবং নল সংযোগ করিয়া অন্য একটি পাত্রের সহিত যোগ কবিতে হইবে, পরে উহা অগ্নুতাপে চোয়াইতে হইবে; গ্যাস উৎপন্ন হইলে ঐ সংযুক্ত নল দ্বারা অভ্য পাত্রটির মধ্যে সংগৃহীক ছইরা থাকে। পরে ঐ পাত্র হইতে পরিচালিত করিনা প্রজ্ঞালিত করা যায়। ইহা অতি স্থানার উজ্জ্বল আলোক প্রাদান করে। পাথুবিয়া কমলা হইতে গ্যাস প্রস্তুত হইবার সময় কতকগুলি আবগুকীয় পদার্থ উপ্রাদ্ধিইইয়া থাকে; যথা, কোলটার,এগ্রামানিয়া প্রভৃতি এবং কোলটার হইতে বেন্জোল (Beugole), স্যাজেন্টা (Magenta) ইত্যাদি।

৫৪। বিবর্ণ হস্তিদন্তকে শুজ্বর্ণকরণ।

(Bleaching Ivory)

প্রথমতঃ হস্তিদন্তকে অতি ফ্লা ঝামা প্রস্তব (l'umico stone) চূর্ণ বাবাজলেব সহিত উত্তমকপে ধ্যোত কবঁণান্তবলাইকণ ক্লোৱাই (Liquor Chlori) কিয়া কোবাইড্ অব্ লাইম্ দুৰে নিমজ্জিত কবিলে শুদ্রবর্ণ হইবে।

৫৫। হস্তিদক্তে নক্সাকরণ। (Eeugraving on Ivory)

অবেল অব্ ভিট্রিল হস্তিদন্তে নক্সা করিবাব প্রধান দ্রো। প্রথম্ভ শুলির মোমাচ্ছাদিত কবিনা স্চিকা বা মে কোন দ্রা ভাষি বিষয়ে উপর নক্সা করিতে হইবে; সেন মোম অন্ধিত স্থল ইইতে সম্পূর্ণক্রপে উঠিয়া যায়। দ্বনে ঐ স্থলে অবেল অব্ ভিট্রিল সংলগ্ধ কবিলে স্থান্ত্রী নন্যা হস্থা থাকে।

৫৬। হস্তিদন্তকে চর্ম্মবুৎ কোগলকরণ । (Ivory Flexible)

হস্তিদন্তকে (১.১০ আগেঞ্চিক গুক্ত) ফুফবিক আগ্নিজে

কিছুদিন নিমজ্জিত করিয়া রাখিলে কোমল হইবে। তখন উহাকে যেরূপ প্রকার ইচ্ছা আকৃতির গঠন প্রস্তুত করা যায়। কিন্তু বায়ু সংস্পর্ণনে পুনরায় কঠিন হইয়া থাকে।

৫৭। মহিষের শৃঙ্গ বে কিরণ।

(Horn Flexible)

প্রথমতঃ কাঠের ভন্ম ১ ভাগ ও টাট্কা চূল ২ ভাগ, এক পাইন্ট জলের সহিত অগ্নাতাপে কোটাইতে হইবে, যথন দেখিবে অর্দ্ধেক অবশিপ্ত আছে, অগ্নি হইতে নামাইয়া বস্ত্র দারা ছাঁকিয়া লইতে হইবে। শৃক্ষণুলি ছয় সাত দিবস কাল উহাতে নিমজ্জিত করিয়া রাখিলে কোমল হইয়া থাকে; তথন ইহাতে ছত্রের বাঁট, বোতাম প্রভৃতি নানাবিধ জব্য প্রস্তুত করা যায়।

৫৮। জর্মান্ সিল্ভার (German Silver)।

ইহা নিমলিখিত প্রকারে প্রস্তুত হইমা থাকে। তাম ৫০ ভাগ, নিকল ২৬ ভাগ এবং দস্তা ২৪ ভাগ এই কএকটি দ্রেবা অগ্যুত্তাপে বিগলিত করিমা উত্যরূপে মিশ্রিত করিলে উৎকৃষ্ট জন্মান্ সিলভার প্রস্তুত হ্রীতিশালের ইহাকে পালিস করিলে রোপ্যের স্থায় উজ্জল হই

গারস্ ডরফ্ সাহেবের মতে, তাত্র ৫০ ভাগ, নিকল এবং
দিন্তা প্রত্যেকে ২৫ ভাগ অগ্যুত্তাপে দ্রবীভূত করিয়া মিশ্রিত
করিতে হইবে। ইহা পূর্কোক্ত অপেক্ষা শুদ্রবর্ণ, উজ্জল,
ন্মনশীল এবং স্থানর প্রকলিস করা যায়। সাধারণতঃ
ইহাই রেপ্যের পরিবর্তি ব্যবস্থাত হইতে পারে।

পেলুজ সাহেবের মতে, তাম এবং নিকল সমভাবে

নানু, রাপে দ্রবীভূত করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে। তিনি বলেন যে, দন্তামিশ্রিত জর্মান্দিল ভার অপেকা ইয়া উৎকৃষ্ট। একণে দ্রুমান্দিলভার-নির্দ্ধিত নানাবিধ পদা থের বছল ব্যবহার হইতে আরম্ভ হইয়াছে; ইহাতে ওড়েজী, দোয়াত, চাম্চা, ঘড়ির কেশ, চদ্মার ফ্রেম প্রভৃতি দ্রব্য প্রস্তুত হইয়া থাকে। পূর্বে ঐ সকল দ্রব্য পিউটার ব্রোঞ্জ প্রভৃতি ধাতুতে নির্দ্ধিত হইত। ইহা অবিকল ব্রীপাবৎ উজ্জল, গুলুবর্ণ প্রতীয়মান হইয়া থাকে।

৫৯। সট্মেটাল (Shot Metal)।

সীসধাতু ১০০ ভাগ এবং সিমুলক্ষার (Arsenic) ও ভাগ, এতছভয় অগ্নাতাপে বিগলিত করিয়া মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে।

৩০। শীল্র গলনশীল ধাড়ু (Diffusible Metal)।

বিদ্যথ ২ ভাগ, সীম ৫ ভাগ এবং রাঙ্ (Tin) ৩ ভাগ একত্র অগুতোপে বিগলিত করিয়া মিশ্রিত করিয়ে প্রস্তুত হইবে। ইহাতে নির্দ্যিত জবাাদি অত্যুক্ত জলে দ্বীভূত হইয়া যায়। তজ্জন্য ইহা দারা চার চাস্চা প্রস্তুত করিয়া অল্পবয়ক্ষ বালকবালিকাদিগকে রহস্য দেখাইবার জন্ম উষ্ণ জলে নিমজ্জিত করিতে হইবে, কারণ উহাতে নিমগ্ন হইবামাত্র জবীভূত হইয়া যায় ও সকলে আশ্রুণাধিত হইয়া থাকে।

৬১। বিদ্রি কাঁসা (Biddery)। বিশুদ্ধ বিদ্রি কাঁসার বর্ণ বায়ু কিয়া আর্তা দ্বারা শীল

मिलिन इस ना। इसिम्पानारमत निक्र विमित्र नामक आन হইতে ইহা প্ৰথম উদ্ভাবিত হয় বলিয়া উক্ত নামে খ্যাত হইনা থাকে। এই ধাতুনির্দাত কতকগুলি তৈজসপাত্র ১৮৫১ খুষ্টান্দের ইণ্টার ন্যাসান্যাল একাহিবিসনে প্রেরিত হা এবং ইছা যে সর্ধাপেক। উৎকৃষ্ট কাঁসা, তাহা তদৰ্ধি নানাদেশস্থ লৈংক ঐকামত হইয়া স্বীকার করিয়া থাকেন। ইহা দেখিতে রৌপোর স্থায় উজ্জ্বল, গুত্রবর্ণ; কিন্তু অত্যন্ত ভঙ্গপ্রবণ। নিয়লিথিত প্রকারে ইহা প্রস্তুত হইয়া থাকে। দ্তা ৩১ ভাগ, তাম ও সীস প্রত্যেকে ২ ভাগ একতা করিয়া সাবধানে, অগ্নুতাপে দ্বীভূত করিয়া ধুনা ও মোমের সহিত भिंदि छालिए इट्रेंद, कान श्रेकाद रान मिन ना इस। বু ভিট্রিণ বা তুঁতে, সোরা, লবণ এবং নিসাদল সমভাগে জলে দ্রবীভূত করিয়া, তাহাতে বিদ্রিনির্দিত তৈজসপাতাদি নিমজ্জিত করিলে, উজ্জল স্থানর কৃষ্ণবর্ণ হইয়া থাকে। উহাতে নকা করিতে হইলে মোশ্ দারা আবৃত করিয়া, যে স্থান অন্ধিত করিতে হইবে সেই স্থান হইতে মোণ্ স্চিকা দারা উঠাইয়া উপরোক্ত মিশ্রণে নিমজ্জিত করিলে, মোমাবৃত স্থান পূর্ববিৎ শুদ্রবর্ণ ও অপর স্থান ক্লাবর্ণ ইইবে।

৬২। পিউটার (Pewter)।

্ইহা প্রস্তুত করিতে হইলে, রাঙ্ (Tin) ১০ ডাগ, বুসাঞ্জন (Antimony) ৭ ডাগ, বিসম্থ এবং তাম প্রত্যেক ২ ভাগ, এই কএকটি দ্বা, ভাগা, ভাগে পৃথক্ পৃথক্ দ্বীভূত করিয়া, গিপ্রিত ক্রিতে হইবে। ইহাতে চাদানী, চাণ্চা, দোয়াত এবং পাতাদি নানা প্রকার দ্ব্য নির্দ্ধিত হয়।

৩৩। কুইল মেটাল (Queens Metal)।

রাঙ্ (Tin) ৯ ভাগ, রসাঞ্জন, বিস্মথ্ এবং সীমা প্রত্যেকে ১ ভাগ অগ্নুতাপে বিশলিত করিয়া মিশ্রিত করিতে ইইবে। ইহা ও পিউটার ধাতুর ভায় পূর্কোক্ত ডব্যাদি নির্মাণ করি-দ্বিজন্ম ব্যবস্ত হয়।

७८। बिटोनिश (Actal) ।

ইহা প্রস্তকরণ জন্ম পিতল, বিস্মথ্এবং রাঙ্সমভাগে করিয়া বিগলিত করিতে হইবে। ইহা পিউটার অপেক্ষা উৎকৃষ্ট হইয়া থাকে।

৬৫। টাইপ মেটাল (Type Metal)।

সীস ৩ ভাগ এবং রসাঞ্জন ১ ভাগ অগ্যুত্তাপে গলাইয়া উত্তমন্ত্রপে মিঞিত করিয়া লইতে ইয়। কুদ্র কুদ্র অক্ষর-নির্মাণ জন্য ইহা বিশেষ উপযোগী। সীস ৯ ভাগ, রসাঞ্জন ২ ভাগ এবং বিস্মণ্ ১ ভাগ অগুমতাপে দ্বীভূত করত মিশ্রিত করিলে ষ্টিরো-টাইপ (Stero-type) করিবার ধাতু প্রস্তা হয়।

৩৩। প্রিন্সেস্ মেটাল্ (Princes Metal)।

তাগ্র ৩ আউন্স, পিত্তল ৮ আউন্স এবং দস্তা ১ আউন্স একত্র অগ্নুতাপে বিগলিত করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে।

৩৭। বেল্মেটাল্ (Bell Motal)।

তাম ৩ ভাগ এবং রাঙ্১ ভাগ মিশ্রিত করিয়া অগ্যতারে দ্রবীভূত করিলে এই ধাতু প্রস্তুত হয়। ইহাতে গির্জার বড় বড় ঘণ্টা প্রস্তুত হইয়া থাকে ৯ উপমৌ্জ প্রজিয়ার

সময় অত্যন্ত্র পবিমাণে দন্তা উহাতে যোগ করিলে ছোট ছোট স্থানৰ ঘণ্টা প্রস্তুতেব নিমিত্ত অতি উপযোগী হয়।

৬৮। পিতৃল (Brass)।

দন্তা ১ ভাগ এবং তাম ৪ ভাগ থও খণ্ড কবিয়া ভাগানু-ভাপে মুচিতে গণাইয়া নানাবিধ ছাঁচে ঢালিলে বিবিধ প্রকার স্থলন পিতলেন গঠন প্রস্তুত হয়।

বোতামের জন্ম পিতল প্রস্তুত কবিতে হইলে, দস্তা ভোগ এবং তাম ৮ ভাগ অগ্নুতোপে গলাইয়া মিণ্ডিত করিতে হইবে।

গিণিট করিবার জন্য উত্তম পিত্তণ প্রস্তুত করিতে হইলে, দস্তা ২২ ভাগ, তাম ৬৪ ভাগ, সীসা ৩ ভাগ এবং বাঙ্ ১ ভাগ অগুতোপে গণাইয়া দ্বীভূত কবিতে হইবে।

পিত্তনের তার প্রস্তুতকরণজনা পিত্রন নিম্নিথিত প্রকাবে প্রত্ত হয়, যথা, তায় ৭০ ভাগ এবং ২৮ ভাগ দস্তা দ্রবীভূত করিয়া মিশ্রিত কবিতে হইবে। ইহাকে ক্রমে ক্রমে শীতল করিলে ভঙ্গপ্রবণ হয় না।

৬৯। স্টান্হিস গোলড ্বা সোহাসা। (Manheim Gold)।

তাম ৮৫ ভাগ এবং দস্তা ১৫ ভাগ অগ্যুতাপে দ্রবীভূত কিবিয়া মিশ্রিভ করিলে উত্তম সোহাসা প্রস্তুত হয়। ইহা মোসেক গোলভ, ম্যানহিম গোল্ড, পিঞ্বেক, প্রিনসেদ, মেট্যাল লোহিতবর্ণ শিতীল, সিমিলর, টমাক প্রভৃতি নামে অভিহত হইয়া থাকে ৮

৭০। মোসেক গোল্ড (Mosaic Gold)।

একটি পাত্রে বিশুদ্ধ রাঙ্ ২২ আইন্স অগ্যুক্তাপে গলাইনা
তাহাতে পারদ ৬ আউন্ধা মিশ্রিত করিতে হইবে। পবে শীত্রা
হইলে নিসাদল ৬ আউন্সা, এবং গ্রুক চূর্ণ ৭ আউন্সা, উহার
সহিত একত্র করিয়া অগ্নির উত্তাপ লাগাইলে, পারদ ও নিসাদল
বাপাকাবে উড়িয়া যায় এবং কেবল উজ্জ্বল কোমল মোসেক্
গোল্ড অবশিষ্ট থাকে। ইহা অধিক পুরিমাণে বার্নিস রঙ্
কুরিবাব জ্যু ব্যবহৃত হয়।

৭১। ব্ৰোপ্ত (Bronge)।

তাম ৮৮ ভাগ, রাঙ্ ৯ ভাগ এবং দক্তা ২ ভাগ একত আগু, দ্বাপে বিগণিত করিয়া মিপ্রিত করিলে ব্রোঞ্জ প্রস্তুত হইয়া থাকে। ইহাতে নানা প্রকার প্রতিমূর্ত্তি, গদক (Madal), এবং ব্রোঞ্জগিণ্টি প্রভৃতি প্রস্তুত হয়। পুরাকালে ইহাতে তৈজস পাত্র, তরবারি প্রভৃতি দ্বা নির্দিত হইত, একণে আর ব্যবহার নাই।

৭২। ব্রোঞ্জচূর্ণ (Brongo Powder)। (কু) স্বর্ণবর্ণ (Gold Color)।

ভার্দিগ্রিস ৮ আউন্, টুটি চূর্ণ (Tutty Powder) ও প্রাউন, সোহাগা এবং সোবা প্রত্যেক ২ আউন্স্ এবং বাইনকোরাইড অব মার্কারি (রস কপূরি) । আউন্স্ এই কমেনিটি দেবা প্রথমতঃ স্থান রূপে চূর্ণ কবত অত্যন্ত্র তৈল গিপ্রিত কবিয়া কাইএর স্থায় করিতে হইবে, প্রেক্ত্রগ্যুভাগে দ্রবীভূত কবণান্তর শীত্ল হইলে স্থা চূর্ণ করিলে প্রস্তুত্র হইয়া থাকে।

(খ) রৌপ্যবর্ণ (Silver Color)।

বিসমণ্ এবং রাঙ্ প্রত্যেকে > আউন্স্ অগ্নুতাপে বিগলিত করিয়া, উহার সহিত পারদ >—> ই আউন্স মিপ্রিত করিতে হইবে, পরে শীতল হইলে চুর্ণ করিয়া লইলে প্রস্তুত হইয়া থাকে।

(গ) রক্তরণ (Red Color) 1

তুঁতে ১০০ ভাগ এবং বাইকার্বনেট অব্ সোডা ৬০ ভাগ একত্র মিশ্রিত করিয়া অগ্নুতাপে পিণ্ডাকার করত শীতল হইলে চূর্ণ করিতে হইবে; তদনন্তর উহার সহিত তাত্রচুর্ণ ১৫ ভীগ উত্তমরূপে মিশ্রিত করিয়া অর্দ্ধ বণ্টাকাল অগ্নিতে দগ্ধ করিতে হইবে, পরে শীতল হইলে অত্যন্ত স্থা চূর্ণ করত পরিদার জল দ্বারা ধৌত করণান্তর পরিশেষে শুক্ষ করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে। ইহা চিত্রকর ও বার্নিস প্রস্তুতকারকদিগের অত্যন্ত ব্যবহারোপযোগী।

৭৩। ব্রোঞ্জিংক্রণ (Bronging)।

সণ্ট অব সারল (Salt of Sorrel) এক আউন্, নিসাদল
ত আউন্, ২৪ আউন্স পরিজ্ঞত সির্কায় (Distilled Vinegar)
বিগলিত করিয়া, উহা দে কোন ধাতৃনিশ্রিত প্রতিমূর্তির উপর
মাণাইলে স্থলর ব্রেঞ্জ রঙ্ হইয়া থাকে। কাগজ এবং প্রান্তার
অব প্রারিসু নিশ্রিত জব্যোপরি ব্রেঞ্জ রঙ্ করিতে হইলে
থেকিমতঃ উহার উপর তৈল বার্নিস কিংবা কোন প্রকার
আঠা অথবা সাইজ মাথাইয়া, অর্ক পরিজ্ঞ্জ করণান্তর ব্রোঞ্জূর্ণ
উহার ক্যানেল হেয়ার পেরসিল দারা সংলগ্ন করিয়া পুনরায়
বার্নিস মাথাইয়া পরিশুর্জ করিতে হইবে।

१८। शिल्टान कार्या खाक्षिर कर्नण। (Bronzing Brass Work)

একভাগ তেজাল সিক্ষি, ১ আউন্স নিগাদল, ১ই অউিন্স ফটকিরি এবং ১ই আউন্স সিমুলকার (Arsenic) বিগলিত क्रिटि इहेर्च। (ग मक्न ज्वा (अ। क्षिः क्रिटि इहेर्च, श्रीभणः সেই সকল জব্য নাইটি কু এসিডে নিসজ্জিত কর্ম কিমা সিরিস কাগজ দারা পরিষ্ঠার করিয়া উপরোক্ত সিত্রণ দানা জ্যাগত শিষ্ঠ করিয়া রাখিবে, যে পর্যান্ত স্থানর বঙ্লা হয়।

৭৫। ধাতব দ্রব্য ঝালিবার জন্য ঝাল।

(Liquid Soldering)

ख्यथगठः हरिष्कु दिक्का तिक आफिष्ड ज्यपीद व्यवन जायक একটি আবৃত পাতামধ্যে রাখিয়া উহাতে ক্রমে ক্রমে দস্তা খণ্ড रमान कतिए इहेर्च जवर यथन जामिष जात ऐशारक सवीष्ठक ক্রিতে সক্ষম না হয়, তথন উহার সহিত এক প্রমাংশ নিসা দলচুর্ণ মিপ্রিত করিতে হইবে ও পাঁচ মিনিট কাল অল্প আল তাগ্মতাপ দিতে হইবে। ইহা তুলি কিমা পালক দায়া ব্যবহার করা যায়।

৭৬। পিতল ঝাল (Brass Soldering)।

পিত্রল ৩ ভাগ এবং দন্তা ১ ভাগ অগ্যন্তাপে দ্বীউত कतिया, भौजन हरेटन जथन छेराटक श्रमा छूर्न कतिएछ रहेटन। हैशे शिख्यामित शोज बानिवान कैंग वावक्रफ हम। बानिवान মিম ইহার সহিত নিসাদলচুর্ণ ব্যবহার করা যায়।

৭৭। রাং ঝাল (Tin Soldering)।

রাং ২ ভাগ এবং সীস > ভাগ মিপ্রিত করিরা অগুটোলে দ্বীভূত করত লইতে হইবে। ইহা তাম পাত্র রাংএর খেলনা, টিনের বাক্স ইত্যাদি ঝালিবার জন্ম ব্যবহৃত হয়। ইহাতে বিষ্মথ > ভাগ মিপ্রিত করিয়া দ্বীভূত করিলে পিউটার নিশ্বিত পাত্রক্র ঝালিবার জন্ম ব্যবহৃত হয়। ইহা ঝালিবার সুমুম্বজন বা ধুনা ব্যবহুরে করা যায়।

এ৮। স্বর্ণ বালে (Soldering Gold)।

সর্গ ১২ পেনিওনেট, তাম ৪ পোনিওনেট এবং রোপ্য ২ পোনিওমেট একজে গলাইয়া সিশ্রিত ক্রিতে হইবে। ইহা দারা ঝালিবার সময় সোহাগা অত্যন্ন জলে গুলিয়া কাইএর ন্যায় হুইনে উহার সহিত ব্যবহার ক্রিতে হুইবে।

৭৯। রোপ্য বাল (Soldering Silver)।

উৎকৃষ্ট পিত্তল ৩ ভাগ, রোপ্য ৫ ভাগ এবং দন্তা ২ ভাগ একজ মিপ্রিত করিয়া দ্রবীভূত করিলে উত্তম রোপ্য বাল প্রস্তুত হয়। ইছাতেও ঝালিবার সময় সোহাগা চূর্ণ আবিশ্যক হয়।

৮০। জর্মাণ সিল্ভার ঝাল। (Soldoring German Silver)

ী জ্বাণ সিলভার ৫ ভাগ এবং দন্তা ৪ ভাগ একতা অগ্নাত্তাপে গলাইনা, শীতল হইলে চূর্ণ করিয়া ঝালিবার জন্য ব্যবহার করা শ্যেন ইহাতেও ঝালিবাক সময় মোহগা চূর্ণ ব্যবহার করিতে ইইবেন

৮১। লিখোগ্রাফি কাগজ প্রস্তুত করণ। [Lithographic Paper.]

শ্রেত্রদার [Starch] ৬ আউন্স, আরবি গদ ২ আউন্স,
প্রবং দটকিরি এক আউন্স, এই করেকটি দ্রব্য পৃথক পৃথক
উষ্ণ জলে দ্রবীভূত করিয়া মিপ্রিত করিতে হইবে। তৎপরে
ছাঁকিয়া কাগজের এক পৃষ্ঠার বুরুস নারা মাথাইয়া উহা পরিশুদ্দ
করত পুনরার মাথাইয়া পরিশুদ্দ করিতে হইবে। এই প্রকারে
২। ৩ ছই তিন বার মাথাইয়া উত্তযক্রপে শুদ্ধ করত মস্প করিয়া
লইলে প্রস্তুত হইয়া থাকে।

৮২। দৰ্গ প্ৰাস্তুত ক্য়ণ [Looking Glass]।

প্রথমতঃ একটি মেজের [Table] কিলা কোন মহানী কাঠের উপর রাঙ্গের পাত রাখিয়া বৃরুস দারা সমান করিতে হইবে। পরে উহার উপর বিশুদ্ধ পারদ ঢালিয়া দিয়া সমভাবে চতুর্দিক আরত হইলে, এক খণ্ড পরিস্কৃত কাচখণ্ড উহার উপর বসাইয়া সমভাবে চাপিলে সংযুক্ত হইয়া য়য়। য়য়। বাহা বেশী থাকে, তাহা পৃথক হয়। তৎপরে এক খণ্ড কাগজ উহার পৃঠে এসাইয়া জেম সংলগ করিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা প্রস্তুত করিবার সময় পারদ মলিন কিলা বায়ু সংযুক্ত না থাকে, তিদিময়ো সাবধান থাকিবে। কেহ কেহ ইহাকে বৃত্দিন স্থামী করণ জন্য এক কিলা ছইবার কোম্প্রাল বা স্পিরিট যার্ণিম মাথাইয়া থাকের।

৮৩। ইণ্ডিয়া রবরকে গলাইবার প্রণালী। [To Dissolve Indian Rubber]

वारे मनिष्डित्त अव कार्याम है । जान धानः स्थिति ।

ভাগ এতত্ত্ত্বের নিশ্রণে ইণ্ডিয়ান ববর কিবৎ দিবদ নিশক্ষিত করিয়া রাখিলে কোমল হয়, তথ্য উহাকে ইচ্ছালু-সাবে ছাঁচে ফেলিয়া গঠন প্রস্তুত করা যায়। ইণ্ডিমা বববকে কোলটার ন্যাপথার দেবীভূত কবিয়া বেসম বা হত্ত্র নির্দ্দির উপর মাথাইয়া গুদ্ধ কবিলে স্থানর ম্যাকিন্টিস [Macintosh] গ্যাসব্যাগ প্রভৃতি প্রস্তুত হইষা থাকে। ইহা ভিতর জল প্রবেশ কবিতে পারে না।

৮৪। কাচে অক্ষিত কবণ।

[To mark on Glass]

প্রথমতঃ যে কাচ পাত্রেব উপব অন্ধিত করিতে হইবে, তালা উত্তমন্ত্রে মোম দ্বাবা আবৃত করিয়া, অন্ধিত কবণান্তব উহা তবল হাইড্রোক্লোবিক এ্যাসিড দ্বাবা সিক্ত কবিলে কিদ্বা ঐ অন্ধিত কাচ পাত্রকে হাইড্রোক্লোবিক এ্যাসিড বাপেব ধূম মধ্যে কিবৎ কাল বাখিলে অন্ধিত স্থান অস্কুছ হইয়া যায় এবং মোমাবৃত স্থান হইতে মোম উঠাইয়া লইলে পূর্ববিৎ স্কুছ হয়।

৮৫। লৌহ ও ইম্পাতে সঙ্গিত করণ। [To mark on Iron or Steel]

ইহাও অন্ধিত কবিবাব জনা কাচে অন্ধিতকরণপ্রক্রিযামুসানি মোমারত করত অন্ধিত কবিনা আইওডিন [Iodine]
অতাল্ল জলে দ্রবীভূত করিনা তাহা দ্বাবা উক্ত অন্ধিত স্থান চাবি
পাঁচ মিনিট কাল ভিজাইনা প্রিকাব কবিনা তদনস্তর প্রনরাম
ঐ প্রকাব করিলে ক্রিন দৃষ্ট হইনা থাকে।

৮৩। জিন মদিরা [Gin Wine]।

প্রাফ স্পিরিট ৮০ গ্যালন, বিশুদ্ধ টার্পিন তৈ ব এক পাইণ্ট, বিশুদ্ধ জুনিপাব তৈল ৩ জাউন্স্ ক্রিয়োজোট ২ ডাম্ এবং কুটিত পাতী লেবু ও কমলা লেবু প্রত্যেকে ৯ টা, এই ক্ষেকটি দ্বা একত্র এক সপ্তাহ কান, ভিজাইমা, পবে প্রিক্ষত করিমা ১০০ গ্যালন লইতে হইবে। টার্পিন তৈল থাকাতে ইহা প্রেন জিনেব নাবে হয়। জুনিপাব থাকাতে ইলাও জিনের নাবে গ্রু হয়। ক্রিবোজাট দাবা ভ্ইন্ধির ন্যায় হয়। প্রাফ স্পিনি-বিটেব প্রবির্ত্তে প্রিদ্ধার ক্রন স্পিবিট ক্থন ক্থন ব্যবহার ক্রা যায়।

৮৭। ক্লারেট স্দিবা [Claret Wine]।

কুটিত এ্যানিসিড, কেনেল সিড, ক্যান্ডি ক্যান্ট সিড (Candy Cartot Seed) এবং ধনে, প্রত্যেকে এক আউন্স আর্দ্ধ গালন প্রাফ স্পিবিটে এক সপ্তাহ কাল ভিজাইয়া তদনন্তব ছাঁকিয়া এক গাউণ্ড উৎকৃষ্ট শর্কবা যথোপযুক্ত জলে জনীভূত কবিলা উহার সহিত মিগ্রিত কবিতে হইবে।

৮৮। লণ্ডন পোর্ট মদিরা। [London Port Wine]

বক্তবর্ণ কেপ (Red cape) ২ গ্যালন, এল্ডার বৈনি সুবা (Elder barry wine) এক গ্যালন, ব্রাণ্ডি স্থবা অন্ধ্র পাইন্ট্ এবং স্থা কায়নো চূর্ণ অন্ধ্র আউল্লু একএ মিপ্রিড করত প্রস্তুত কবিতে হইবে।

৮৯। ধাতৰ উদ্ভিজ (Metalic Vogetation) ।

(ক) সীস রক্ষ (Arbor Saturani)।

একটি কাচের বোতনে এক আউল স্থাব অব্লেড্: ৪।৫
কোঁটা এাদেটিক্ এাাসিড্ মিশ্রিত ১ই পাইন্ট পবিক্রত জলে দ্বীভূত করিতে হটবে, পবে ঐ বোতল মধ্যে একখণ্ড দ্তা স্ক্র
ভূতি দারা ঝুলাইয়া বাখিলে কিছুকাল পবে উহা প্রকৃত লভা
সম্বিত গুলোব ন্যায় দৃষ্ঠ হইয়া থাকে।

(খ) রে,প্য ইক্ষ [Arbor Diaux)। "

ইহাও পূর্ব্বোক্ত প্রক্রিয়ার ন্তান একটি কাচের বোকলে নাইট্রেউ অব্সিল্ভাব (Nitrate of Silver) ২০ গ্রেণ, এক জাউন্প্রিক্ত জলে দ্রবীভূত কবিয়া, উহাতে বিশুদ্ধ পাবদ অর্দ্ধ দ্যান্ মিশ্রিত কবিতে হইবে।

(গ) রাৎ রক্ষ [Arbor Fobis]।

ইহাতে উপরোক্তের ন্যায় একটি কাচেব বোতলে ফোবা-ইড অব্টিন্ (Chloride of Tin) ও ড্রান্, নাইট্রিক্ এ্যাসিড ১০১৫ বিন্দু এক পাইন্ট্ পরিক্রত কিয়া রুষ্টির জলে জবীভূত করিয়া এক খণ্ড দস্তা স্থা স্ত্র দারা কিছুকাল ঝুলাইয়া রাখিতে হইবে।

ঁ ৯০। মধ্মল্বিবিধ বর্ণে রঞ্জিত করণ। [To color velvet]

মথমল নীলবর্ণ রঞ্জিত কুরিতে হইলে, লিটম্স জলে জবীভূত করিয়া তাহাতে জিন স্ণার্গের এক ভাগ স্পিরিট মিশ্রিত করিয়া কিম্বা সাাক্ষন রু অথবা সলফেট্ অব্ ইণ্ডিগো জলে উবিণ্ডিত করিয়া উহাতে নিমজ্জিত করিয়া পবে শুক্ষ কবিলে স্থানন নীলবর্ণ হয়। সবুজ বর্ণ রঞ্জিত করণ জন্য দানাদাব বর্দিগ্রিজ (Orystallized Vordigris) কিম্বা স্যাপ গ্রিন্ অতাল্ল ফট্ কিবি মিপ্রিত জলে জবীভূত করিয়া উহাতে নিমজ্জিত কবিয়া শুক্ষ করিতে হইবে। পর্পল্ বর্ণ রঞ্জিত কবণ জন্য জলে অতাল্ল স্যাক্ষ্ণ নিম্নিত কবিয়া তাহাতে কার্মিন জব মিপ্রিত কবণান্তর উহাতে নিম্নিজত করিয়া ভাক্ষ করিতে হইবে।

 রক্তবর্ণ রঞ্জিত কবিবাব জন্ম অত্যয় এামোনিযা সংযক্ত জলে কোচিনিল [Cochineal] সিদ্ধ করণান্তর উহাতে নিমজ্জিত করিয়া শুজ করিতে হইবে।

পীতবর্ণ বঞ্জিতকবণ জন্য অত্যন্ন ফট্কিরি নিশ্রিভ জালৈ গাামোজ [Gambogo] দ্রবীভূত করিয়া উহাতে নিমজ্জিত করিবার পর গুন্ধ করিয়া লইতে হইবে।

৯১। অস্থি ও হস্তিদন্ত বিবিধ প্রাকার বর্ণে রঞ্জিত করণ।

[Bones and Ivory to color]

(ক) রক্তবর্ণ [Red]।

অস্থি কিল্বা হস্তিদন্ত রঞ্জিত করিতে হইলে, প্রথমত উহা জলস্ত থামা প্রস্তর দারা উত্তম রূপে পৌত করিয়া তৈলাক পদার্থ বহিন্ধত করিতে হইবে, পবে উহা ২।৪ মিনিট কাল এাকোয়া ফর্টিসে [Aqua fortis] নিমজ্জিত কবিয়া, পবে কচিন নিল, লাইকব এামোনিয়ায় দ্রহীভূত করণান্তর উহাতে নিমন জ্জিত করিতে হইবে যে পর্যান্ত উত্তম ক্রেবর্থনা হয়।

(খ) পীত্ৰৰ্ণ [Yellow] 1

প্রথমতঃ অস্থি কিম্বা হস্তিদস্তকে ছই ঘণ্টাকাল স্থানি অব্ ধলড্ জবে নিমজ্জিত কবিয়া শুক্ষ করিতে হইবে, উহাবা কোবেট্ অব্ গটাস্ জবে নিমজ্জিত কবণান্তর শুক্ষ কবিলে স্থানর পীতবর্ণ বঞ্জিত হয়। কেচ কেহ প্রথমত অস্থি বা হস্তিদস্তকে ঘট্কিবিজবে নিমজ্জিত করিয়া শুক্ষ কবণান্তব ছবিদ্রাব কাথে নিমজ্জিত কবিয়া থাকেন। ইহাতেও স্থানব পীতবর্ণ বঞ্জিত হয়।

(গ) সবুজবর্ণ [Green]।

নিসাদল [Sal Ammoniac] একভাগ, ভর্দিগ্রিজ [Verdiপ্রিন্নান্ত ভাগ, পবিকাব জলে দ্রবীভূত কবিষা, উহাতে এক
যান্টাকাল আন্থ কিন্তা হস্তিদন্ত যাহাতে তৈলময় পদার্থ কিছুমাত্র
নাই] তাহা নিমজ্জিত কবিষা শুদ্ধ করিলে স্থান্দ্র স্বুজবর্ণ
রঞ্জিত হইয়া থাকে।

৯২। মহিষাদির শৃঙ্গ রক্তবর্ণ রঞ্জিত করণ। [Horns to color red]

পবিদ্ধ সদ্যঃপ্রস্ত চুণের জলে এক কিয়া ছই ছটাক উড় অর্থাৎ বক্ষ কাষ্টের চূর্ণ শিপ্রিত কবিণা উহাতে মহিবেব শৃত্ব পাঁচ কিয়া ছয় ঘণ্টাকাল নিমজ্জিত করিণা বাথিলে স্থার স্কুন্র্প রঞ্জিত হইবে।

৯৩। প্রস্তরকে বিবিধ প্রকার বর্ণে বঞ্জিত করণ। [Marble to color]

মার্কাল ও অন্যাল্য শ্রন্তরাদি রঞ্জিত করিতে হইলে, প্রথমত

উহা অত্যন্ন ইচ্চ কবিখা বংএর দ্রাব [solution of color]
অথবা বংএব টিংচাব ঢালিয়া দিতে হটবে। ঢালিয়া দিলে
উহা প্রস্তবোপরি জমিয়া উত্তম রং হয়। কিন্ত প্রস্তব বঞ্জিত
করণ বিষয়ে দক্ষ ব্যক্তির নিকট থাকিষা শিক্ষা ও বহুদর্শিতাব
আবিশ্রকতা হয়। নীলবর্ণ রঞ্জিত করণ জন্তা লিটমস দ্রব [Litmus
solution] কিয়া নীবেৰ ক্ষাব সংযুক্ত দ্রব [Alkalino solution
of indigo] আবিশ্রক হইয়া থাকে।

ুপাটকিশা বৰ্ণঞ্জিত কৰণ জন্য টিংচার অব্ লঁগউড্ [Tinchitre of Logwood] আৰশ্যক হয়।

ক্রিমদন্বর্জনা এগালক্যানেট্ মূল চূর্টার্পিন তৈলে জর্ব ক্রিয়া ব্যবহাব ক্রা যায়।

মাংসবর্ণ বং [Flesh color] জন্য মোগদক গ্রীলক্ষানেট মূল চুর্ণ দারা স্থানৰ রূপে রঞ্জিত কবিয়া বাবতাৰ কৰা যথি।

স্থানৰ স্বৰ্ণেৰ ম্যায় বৰ্ণ কৰণ জন্য শাদা তুতিয়া, ভৰ্মিগ্ৰিষ্ঠ নিসাদল সমভাগে মিগ্ৰিত কৰিয়া অতি স্থা চূৰ্ণক্ষৰত সতৰ্কতার স্বহিত সংশগ্ন কৰিতে হটবে।

সবুজবর্ণ জন্য স্যাপ গ্রিণেব ক্ষাব সংযুক্ত ডব [Alkalino solution of sap green] কিম্বা ভার্দিগ্রিজ স্বারা মোম উত্তম কাপে সবুজবর্ণ বঞ্জিত করত ব্যবহার কবা যায়।

বক্তবর্ণ রঞ্জিত করণ জন্য, খুন খাবাপি [Dragoons blood] কচিনিল ইত্যাদি ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

পীতবর্ণ বঞ্জিত করণ জন্য টিংচর অব গ্যাম্বোজ [Tineture of Gamboge] হবিদ্রা, এবং জান্ত্রীন প্রভৃতি দ্ব্য ব্যবস্থত হইয়া থাকে।

৯৪। বিবিধ প্রকার সিমেণ্ট অর্থাৎ কড়ার প্রস্তুত ক্রণ (Cements)।

(১) সয়দার আটা (Flour Cement) 1

স্থা স্থান এক চাস্চা পরিসাণ জল মিশ্রিত করিয়া কিয়ৎকাল জানুজাপে ফোটাইয়া নামাইয়া লইতে হইবে। ইহাতে অত্যন্ত্র পরিসাণে রসকপূর কিন্তা ফট্কিরি মিশ্রিত করিলে বহুদিন উত্য অবস্থায় থাকে।

(২) কাচ জুড়িবার আটা (Glass Cement)।

নেড লেড ৩ ভাগ, স্থা খেত বালী ২ ভাগ, দানাদার বিগলিত করণান্তর অল্ল ট্রাগীকান্ত গঁদের থতের (Munilage) সঠিত গিশ্রিত করিয়া ব্যবহার করিতে হইবে। ইহাতে ভগ্ন কাঁচের বাসন (porcelain) বোড়া নায়। যুড়িবার সময় ঐ দকল ভগ্ন প্রাদি ভাগাত্রাপে ভাতাল্ল উষ্ণ করিয়া লইতে হইবে।

(৩) প্রস্তার জুড়িবার আটি। (Marble Cement)।

সাধারণত প্যারিদ প্লান্তার (Plaster of Paris) উত্যন্ত জল
নিশ্রিত করিয়া কাইএর ন্যায় হইলে এগালাব্যান্তার ও অক্তান্ত প্রস্তুর নিশ্রিত তথ্য জব্যাদি যুড়িবার জন্ত ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

(8) এগালাব্যাপ্তার জুড়িরার আটা। (Alabaster Coment)

প্লান্তার অব প্যারিদ একি ভাগ, লোহিত বর্ণ রজন ২ ভাগ অগুড়াপে গলাইয়া উত্তমরূপে মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা আ। পাবাষ্টার, মার্কাল প্রভৃতি প্রস্তর যুজিবার জন্য ব্যবহাত হইয়া থাকে

(c) किलाम आतरमनियां गिरमणे। [Kellar's Armenian Coment]

আসিংগ্লাস অৰ্দ্ধ আউন্স পরিমিত জলে এক দিব্সকাল ভিজাইয়া পরে জলীয় বাপের উতাপ [St am 🛵 া] দারা শুক্ষ করত ২ আউন্স পরিমিত হইলে, বেকটিফাএড স্পিরিট ২ সাউন্স মিশ্রিত করিয়া উহাকে ছাঁকিয়া লইতে হইবে। এবং উষ্ণ থাকিতে থাকিতে ম্যাষ্টিক [Gum Mastic] ২ ডাম, ত্ই আউন্ রেক্টিফাএড ম্পিরিটে এবীভূত করিয়া উহার সহিত মিত্রিত করিতে হইবে। তদনন্তর এ্যামোনায়েকণ্ চূর্ণ [Gum Ammoniacum] ১ ডাম উহার সহিত মিপ্রিত করত উত্তমরূপে শলাকা দারা নাড়িতে হইবে। ইহা আদ্রতা দারা नी व नष्टे इहेशा गांश ना।

(৬) ডায়ামণ্ড সিমেণ্ট (Diamond Coment)

আসিংগ্লাস এক আউন্তুই আউন্পরিশ্রত জলের সহিত অগু,াত্তাপে ফোটাইয়া, তিন আউন্স থাকিতে নাগাইয়া দেড ভাউন্রেক্টিফাএড্ ম্পিরিট মিশ্রিত করিতে হইবে। পরে তুই মিনিট কাল অগু জোপে ফোটাইয়া উফাবস্থায় ভূঁমকিয়া অর্ক আউন্স পরিমাণ জল সিক্ত গৃম্ এামোনায়েকগ্ নিজিত করিতে হইবে। অবশেষে উহাতে টিংচার অব্ন্যান্ধ ৫ ডাম মিথিত করিতে হইবে। ইহাও পূর্বেতির ন্যায় ভাদতা लाशिल नीख नहे रशना।

(৭) বিল্স ফায়ার পুড় সিমেন্ট। (Beal's fire-proof Cement)

থাটিক। ৬০ ভাগ, চুগ ও লবণ প্রত্যেকে ২০ ভাগ, হুগা বালী ১০ ভাগ, হুগা লোহ চুর্ণ এবং রক্তবর্ণ কিয়া ক্ষাবর্ণ মৃত্তিক। প্রত্যেকে ৫ ভাগ একত সিলিত ক্রিলে ইহা প্রস্তুত হুইয়া থাকে।

(৮) त्रालाति जित्राके (Boiler Cement)।

কর্দন চুর্ণ ৬ পাউও এবং অতি স্ক্র লোইচুর্ণ এক পাউও
আবগ্যক মত ক্রিটিত সদিনার তৈলের সহিত মিপ্রিত করির।
কাইএর ন্যাংগ করিতে হইবে। ইহা বয়লার, প্রোভ (Stove)
প্রভুতির ফাটা যুড়িবার জন্ম ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

(৯) বোটানি বে সিমেন্ট (Botany Bay Lement)।

পীতবৰ্ণ বোটানি বে গঁদ (Yellow Botany Bay Gum)
ত্রবং ইপ্তকচ্র্ণ সমভাগে অগ্নান্তাপে বিগলিক, করিয়া মিশ্রিত
করিতে হইবে। ইহা মাটির বাসন প্রভৃতি যুড়িবার জন্য
নাবস্তুত হইয়া গাকে।

(১০) ক্রয়াস সিমেন্ট (Brower's Coment)।

িকর্দাণ ও ভাগ, এবং পোড়া চুণ এক ভাগ উত্তয়রূপে মিল্রিড করিয়া অগিতে দগ্ধ করত স্থলরূরূপে চুণ করিতে হইবে। ইহা হাইডুলিক্ সিমেন্টের (HxGraulie Coment) পরিবর্তে রাব-স্থত হইরা গাকে।

(১১) क्यांश जित्रके (Cap cement)।

ধূনা ৫ পাউগু, মোম এবং ভিনিস দেশীয় লোহিত বর্ণ রগু, প্রত্যকে এক পাউগু, অগ্নু ভোগে বিগলিত করিয়া উত্তম রূপে মিপ্রিত করিতে হইবে। ইহা বৈত্যতিক (Electrical), রাসা- রনিক (Chemical) কার্যোর আবশুকীয় কাটের নল, বেলুনের পলা প্রভৃতি যুদ্ধিবার জন্ম ব্যবস্থত হইয়া থাকে।

(১২) কিমিকাল সিমেণ্ট (Chemical cement)।

পীত সোম ৪ ভাগ, টার্পিন তৈল ২ ভাগ, শুদ্ধ ভিনিসিয়ান লোহিতবর্ণ রঙ এক ভাগ অগ্নাতাপে বিগলিত ক্রিয়া উত্তম রূপে শিশ্রিত করিতে হইবে।

(১৩) চাইনিজ সিমেন্ট (Chinese cement)।

খণ্ড খণ্ড উৎকৃষ্ট পাংশুবর্ণ পাতগালা ৪ আউন্ এবং রেক্টিফাএড স্পিরিট ৩ আউন্ এতহ্ভয় দ্রব্য একটি বোতলে ছিপিবন্ধ করিয়া উষ্ণ স্থানে রাখিয়া দিতে হইবে, যে পর্যান্ত পাতগালা উত্তমরূপে দ্রবাভূত হইয়া না য়ায়। তথন ইহা অবিকল
কোতরা গুড়ের ভায় দৃষ্ট হইবেক। ইহা একটি কঠিন গম্মহীম।
সিমেণ্ট। ইহাকে রেক্টিফা এড স্পিরিটের পরিবর্তে মেক্টিফাএড উড ন্যাপথায় (Rectified wood naptha) দ্রবীভূতি
করিয়া ব্যবহার করা য়ায়। ইহা কাচের বাসন, চিনের বাসন,
জুয়েলারি প্রভৃতি কার্ম্যে বহল পরিমাণে ডায়মণ্ড ও আর্মিনিয়ান সিমেণ্টের পরিবর্তে ব্যবহৃত হইয়া থামে।

(১৪) কপার স্থিস্ সিমেণ্ট (Coppor-smith's cement)

ইহাব অন্থ নাম বুড (blood) শিমেণ্ট, ইহা তাম নির্শিত ইডি ও অন্থান্ত দ্বাদিব যোড় এবং ছিদ্রাদি বন্ধ কবিবাব জান ব্যবহৃত হট্যা থাকে। গোবক্ত এবং গোড়া চুণ সমভাগে মিশ্রিত কবিথি লেপন কবিতে হইবে। ইহা অত্যন্ত শীঘ্র শুদ্ধ হয়, তজ্জন্ত ব্যবহাব কবিবার সময় প্রস্তুত করিয়া লইতে হইবে।

(১৫) क्रोनार्ग निरमणे (Cutler's cement)

ক্ষণবর্গ ধুনা ৪ পাউগু এবং মোস এক পাউগু জাগুজাপে
বিগলিত কবিয়া এক পাউগু জাতি স্কা ইপ্টকচূর্ণ উত্তম কপে
গিলিত কবিতে হইবে। ছুনি, কাটা প্রাকৃতি দ্রব্য স্থাণ্ডেলে
বসাইবাৰ জন্ম ইহা ব্যবস্থত হইয়া থাকে।

(১৬) ডিফের গিগেন্ট (Egg coment)।

গোড়া চূণ চূর্ণ ডিম্বেব গুলাংশেব সহিত উত্তমরূপে মিশ্রিন্ত করিয়া কাইএব ন্থায় করিতে হইবে। ইহা চীনের বাদন, কাচেব দ্রবাদি, মার্কান প্রস্তব, এগালাব্যাপ্তার, ম্পার অর্থমেন্ট (Spar ornament) প্রভৃতি দ্রব্য যুড়িবার জন্ম ব্যবস্থত হইয়া থাকে। ক্লিন্ত আদ্র'তা দ্বারা ইহা শীল্প নপ্ত হইয়া যায়।

(১৭) স্থিতিস্থাপক সিমেণ্ট (Elastic cement)

, ৫ ভাগ ইণ্ডিয়ান ব্ৰব্ধ ভাগ কোনোফনমে (Chloroform) দ্ৰবীভূত কৰিয়া, গম ন্যাষ্টিক চুৰ্ণ এক ভাগ শিদ্ৰিত কৰিছে ছইবে। ইহা বিবিধ প্রাকাব স্থিতিস্থাপক কার্য্যে মুড়িবাব জন্য আবগ্রক হইয়া থাকে।

অন্য প্রকার।

গটাপার্চা এক পাউগু, ইণ্ডিয়ান রবব ৪ আউন্স, পিচ (Pitch)
২ আউন্স, পাতগালা এক আউন্এবং মসিনাব তৈন ২
আউন্একত্র অগ্নুতাপে বিগলিত করিয়া উত্যুক্তে মিলিত
কবিতে হইলে। ইহা চর্ল, বস্ত্র প্রভৃতি মৃডিবার জন্য ব্যবহৃত হইয়া
থাকে।

(১৮) রববেব জুতা যুড়িবার আটা। (Cement for Rubber shoes)

ইণ্ডিয়ান বৰৰ থণ্ড থণ্ড কবিয়া বেঞ্জোইনেব সহিত জগু শ-ত্তাপে দ্ৰবীভূত করত প্রস্তুত কবিতে হইবে। ইহা দারা বৰবেৰ বাকা, জুতা প্রভৃতি দ্রব্য উত্তমকপে যোড়া যায়।

(১৯) বৈদ্যুতিক সিমেণ্ট (Electrical coment)

ক্ষেবর্ধনা ৭ পাউও, বক্তবর্ণ ওকার এক পাউও এবং প্রাষ্টাব অব্ প্যারিস অর্দ্ধ পাউও উত্তমকপে চূর্ণ কবণানন্তর অনুযুত্তাপে উষ্ণ করত মিশ্রিত কবিতে হইবে। ইহা বহুল পরিমাণে গ্যালভ্যানিক টুফেব প্রেট সিমেন্ট কবিবার জন্য এবং রাসান্যনিক কার্যের আবগ্রীয় পাত্রাদি যুজ্বিব জন্য ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

(२०) हेन् জिनियां गिरमणे। (Engeneer's coment)

রেড লেড এবং হোযাইট লেড সনীভাগে স্ফাটিভ সমিনাব

তৈলের সহিত মিশ্রিত করিয়া কাইএর ন্যায় করিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা দারা হশ্যানিশাণবিৎ পণ্ডিতেরা বৃহৎ বৃহৎ প্রস্তুর খণ্ড যুড়িয়া থাকেন। শুদ্ধ হইলে ইহা প্রস্তুরবৎ কঠিন হইয়া থাকে।

(২১) ফায়ার প্রুফ সিমেন্ট। (Fire-proof coment)

স্থা নদীর বালি ২০ ভাগ, লিথাজ ২ ভাগ-এবং কুইক লাইম (Quick lime) এক ভাগ আবগ্যক মত সসিনার তৈক্রের সহিত মিশ্রিত করিয়া কাইএর ন্যায় প্রস্তুত করিতে হইবে। ইহাও বিল সাহেবের ফায়ার প্রফ সিমেণ্টের ন্যায় প্রস্তরাদি মুড়িবার জন্যশ্বাবহৃত হইয়া থাকে।

(२२) भगाष्म् निरमण

(Gadds cement)

কর্দান-চূর্ণ ৩ ভাগ এবং অ্লাইড অব আইরন্ (Oxcide of 1 ron) এক ভাগ একত উত্তম রূপে চূর্ণ করত মসিনার তৈলের সহিত মিশ্রিত করণানন্তর কাইএর ন্যায় প্রস্তুত করিতে ইইবে। ইহা, জলের ভিতর যে সবল প্রাচীর থাকে, তাহাতে সিমেণ্ট করিবার জন্য ব্যবহৃত হইগা থাকে।

(২৩) হ্যামিলিন্স সিমেন্ট। (Hamilin's coment)

সিলকা সংযুক্ত বালি ৬০ ভাগ, বাথ বা পোটল্যাণ্ড ষ্টোন চুর্ন (Bath or Portland Phone) ৪০ ডিভাগ, লাইন ম্যারল ২০ ভাগ এবং মিথাজ ৮ ভাগ এই ক্যেকটি দ্রব্য উত্তম রূপে

চূর্ণ করত মদিনার তৈলের সহিত মিপ্রিত করিয়া কাইএর স্থায় করিতে হইবে। ইহা দারা ইষ্টকনির্দািত বাটী প্রাষ্টার করিলে প্রস্তরনির্দাণবৎ দৃষ্ট হইয়া থাকে। ইহা একটি হাইড্, লিক সিমেণ্ট।

(२8) जाहेत्र गिरमणे। (Iron cement)

নিসাদল ২ আউন্স, গদ্ধক এক অউন্স এবং লোহ চুর্ণ পঁপিউও আবিশ্রক মত জল মিশ্রিত করিয়া কাইএর ন্যায় করিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা লোহ কার্য্যে বিশেষ ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

(২৫) প্রস্থাপ সিমেণ্ট । (Plumber's cement)

क्षि वर्ग तजन जाशुखारा गमारेशा, ममजारा रेष्ट्रेक हुन মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে। কথন কখন ইহাতে অত্যন্ত পরিমাণে পিচ অথবা চর্কি মিশ্রিত করা যায়।

(२७) ष्टिम् वय्नात निरमणे। (Steam boiler coment)

লিথাৰ্জ ফুলা চুৰ্ণ ২ ভাগ এবং ফুলা বালি ও গোড়া চুৰ্ প্রত্যেকে এক ভাগ উত্তমরূপে মিপ্রিত করিলে ইহাু প্রস্তুত হটয়া থাকে। ইহা বায়ুতে কিমাআর্দ্র হানে রাখিলে শীঘ্র নষ্ট হইয়া যায়। ব্যবহার করিবার সময় অত্যন্ত মসিনার তৈলের সহিত মিঞিত করিয়া কাইএর ন্যায় করিয়া শইতে হইবে। ইহা ইম্ বয়লার, ওভেন্ (Oven) প্রভৃতি যুড়িবার জুন্য ব্যবহৃত হয়।

(২৭) ষ্টিম্ পাইপ সিমেট। (Stohm pipe cement)

হোরাইট লেড, অক্সাইড অব ম্যাজেনিজ এবং পাইপ কর্দম
সমভাগে উত্তমরূপে চূর্ণ করত সিদ্ধ সসিনার তৈলের সহিত
মিশ্রিত করিষা কাইএব ন্যায় করিতে হইবে। ইহা ধিম পাইপ
যুজ্বাব জন্য ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

(২৮) টীনের বাসন যুজ্বার সিমেন্ট। (Coment for China ware)

ফ্রিন্ট গ্লাদের ভাতি স্ক্রা চুর্ণ, ডিম্বের শেতাংশের সহিত কর্দ্ধন করণানপ্তব তদ্ধারা চীনের বাসনের ভগস্থান যুড়িয়া রোজে গুলু করিলে উত্তম রূপে যোড লাগিয়া থাকে।

(২৯) কাচ গৃড়িবার সহজ উপায়। (Easy way for cementing glass)

বশুন থেৎনাইয়া তদ্বারা ভগ কাচের বাসন যুজিয়া বৌদ্রে শু ক্ষ করিতে হইবে, কিন্তু ইহা আত্রতা লাগিলে শীল্র নষ্ট হইয়া যায়।

বিবিধ প্রকার অদৃশ্য স্থী (Sympathetic ink)।

্এই প্রকার মদীর নিখন অগ্যুতাপে, উত্তাপ কিমা কোন নাসাথনিক কার্যা ডিয়া দৃষ্ট হয় না। ইহা দারা সচরাচর গুপ্ত পত্রাদি লিখিত হয়। নিয়ে ইহার কয়েকটি প্রকরণ লিখিত ইইন।

(কু) নিসাদেশ এবং পলফেট অব কপার (উ তে) সম-

ভাগে জলে দ্রবীভূত করিয়া, তদারা লিখিয়া তাহাতে উত্তাপ সংলগ্ন করিলে পীতবর্ণ দৃষ্ট হয়।

- ্থ) পলাগুর রস দারা লিখন শুষ্ক করণানস্তর তাহা অগ্নুতাপ সংলগে পীতবর্ণ দৃষ্ট হয়।
- ্গ) মাজুফলের কাথ দাবা লিখন শুক্ষ করণানন্তর সলভ্ষেট ভাব আইরণ (হিরাকস) দ্রব দারা সিক্ত করিপ্রে স্থানর ক্ষাবর্ণ লিখন দৃষ্ট হা।
- ্ব (ঘ) সলফেট্ অব্আইরণ (হিবাকস) জন্ধ জলে বিগলিত করিয়া তাহার লিখন শুদ্ধ করণানস্তর প্রানিষেট অব পটাস দ্রবে সিক্ত করিলে উৎকৃষ্ট নীলবর্ণ দৃষ্ট হয়।
- (ঙ) নাইট্রেট্ অব সিনভার এবং টার ক্লোরাইড অব গোল্ড্র্ সলিউসন পৃথক পৃথক অল্ল জলে মিশ্রিত করিয়া ভিন্ন ভিন্ন কাগজে লিখিলে, উহা রৌজোতাপে ডার্ক ব্রাউন এবং পর্পল্বর্ণ ক্রমা-ব্য়ে দৃষ্ট হন।
- (চ) এ্যাকোষা ফর্টিস, স্পিরিটস্ অব সন্ট্রস, অয়েল অব ভিট্রিল, লবণ এবং সোবা এই কয়েকটি জব্য অধিক পবিমাণে জলে জ্বীভূভ করিয়া, ইহাদারা লিখিলে তাহা উত্তাপসংলগ্নে হরিজা কিমা ব্রাউন বর্ণ দৃষ্ট হয়।
- ছে) ক্লোরাইড অব কোবণ্ট কিয়া নাইট্রোমিউবিয়েট অব কোবণ্ট দ্রবেব লিখন উত্তাপ সংলগ্ধে সবুজবর্ণ কৃষ্ট হয় ক্লবং শীতল হইলে পুনরায় অদৃশ্র হইয়া যায়।
- (জ) এ্যাসিটেট অব কোবণ্ট্র দ্রবে, অত্যন্ন সোরা মিগ্রিত কবিষা লিখিলে তাহা অগ্নুতাপে ইন্দর গোলাগীবর্ণ দৃষ্ট হইয়া থাকে। এবং শীতল হইলে পুনরায় অদুগ্রাহয়া যায়।

- ্ঝ) ক্লোরাইড অধ কোঁবল্ট এবং নিকেল দ্রব সিশ্রিত কবিষা পাতনা করত নিথিলে তাহা অগ্নতাপে সবুজ বর্ণ দৃষ্ট হইয়া থাকে।
- (এ) প্রাসিটেট তাব লেড দ্রবে লিখিয়া তাহাতে সলফিউ-বেটেড হাইড্রেজেন বাজেব ধুম সংলগ্ধ করাইলে ধুসরবর্ণ দৃষ্ট হয়।
- (ট) নাইট্রেট তাব ন্যার্কবির পাতলা এব দ্বারা থিখিলে তাহা উত্তাপ সংলগ্নে ক্রফবর্ণে পরিবর্ত্তিত হয়।
- (ঠ) ভাতের মণ্ড কিম্বা ষ্টার্চের কাথ দারা লিখিয়া তাহাতে আইওডিনের পাতলা স্পিরিট মাথাইলে স্থন্তর নীলবর্ণ দৃষ্ট হয়।

(১৭) প্রস্তারের উপর খোদিত জকরের জন্ম মদী। (Ink for the engraving on stone)

পিচ (Piteli) ৩ পাউগু অগ্নুতাপে বিগলিত করিয়া, ভাহাতে অর্দ্ধ পাউগু ল্যাম্প বাক (ভূযা) উত্তয়ন্তপে মিপ্রিত করত বিগলিত অবস্থায় প্রস্তরোপরি থোদিত অক্ষরে ঢালিয়া দিতে হইবে।

(১৮) লিথোগ্রাফির জন্ম মসী। o (ink for Lithography)

থত থত গ্য স্যাষ্টিক ৮ আউন্স্, পাতগালা ১২ আউন্ ভিনিস টরপেন টাইন্ এক প্রাউন্ একনে জগ্নতাপে বিগলিত করিয়া মোম এক স্থাউপ এবং চর্কি ৬ আউন্প্রেগে করিতে হইবে। এবং মুশন এই ক্ষেকটি দ্রা উত্যার্পে মিপ্রিত হটবে, তথন কঠিন চর্লি ৪ আউন্স্থিও খণ্ড করত উহাতে প্রয়োগ করিয়া, অবশেষে ল্যাম্পব্যাক ৪ আউন্স মিশ্রিত করিতে হইবে। উত্তমরূপ মিশ্রিত হইলে উহা ছাঁচে ঢালিয়া পিটকান্কাবে প্রস্তুত করিতে হইবে। ইহা প্রস্তরোপরি লিখিবার জন্য ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

প্রকারান্তর।

শেতমোন ৮ ভাউ ন্ত্ৰং শ্বেত সাবান ৩ ভাউন্ত বিগলিত ক্রিত উত্তমরূপে মিশ্রিত ইইলে, ল্যাম্পব্যাক এক ভাউন্ত মিশ্রিত করিয়া অগ্যুতাপে দিতে ইইবে এবং তৎপবে পাতগালা ২ ভাউন্ত মংযোগ করিয়া নাড়িতে মইবে, যথন জর শীতল ইইবে, তথন ছাঁচে ঢালিয়া পূর্ব্বোক্ত প্রকারের ন্যায় পিপ্রকাকার করিতে ইইবে । ইহা দারা প্রস্তরের উপর স্থানর রূপে লিখা যায় এবং লিখন বিস্তৃত হওনের সম্ভাবনা নাই। ইহা ভাতি জল্প পরিনাণে একটি ছোট কাচের বাটীতে অত্যন্ত পরিমাণে জলে দ্রবীস্তুত করত বিথিতে ইইবে । শীতকালে উফ্ জল দ্বারা কিন্বা উফ্ স্থানে লইয়া গিয়া। শীতল জল দ্বারা দ্রবীভূত করিতে ইইবে । ইহা ক্যামেল হেয়ার পেনসিল ও ষ্টিল পেন দ্বারা লিখা যায়।

বিবিধ প্রাকার মনী প্রান্তত করণ প্রাক্তিয়া গ (Ink)

(১) কৃষ্ণবর্ণ সসী-(Black Writing Ink)। লিখিবার কৃষ্ণবর্ণ সসী প্রস্তুত ক্রিতে:ইইলে, যে প্রিমাণে মগী প্রস্তুত হইবে, তাহার তিন ভাগের এক ভাগ হিবাকস (Sulphabe of Iron) মিনিত করিতে হইবে। গাঁদ মিপ্রিত করিলে বায়তে মগাঁ বিক্বত হইয়া যায় না, কিন্তু অধিক পরিমাণে মিপ্রিত কবিলে মসী কলমে সংলিপ্ত (জড়াইয়া) হইয়া যায়। শর্করা কিয়া গুড় মিপ্রিত করিলে উহা বছদিন পর্যান্ত তরল অবস্থায় থাকে; কিন্তু অধিক পরিমাণে মিপ্রিত কবিলে উহা কলমকে শীঘ্র নষ্ট ক্রিয়া ফেলে। নীলবর্ণ মাজুফল (Aleppo Galls) ক্লম্বর্ণ মগাঁ প্রস্তুত্ত করিবার জন্তা বছল রূপে ব্যবস্তুত হইয়া থাকে। মসীতে জতাল্ল পরিমাণে লবঙ্গের তৈন মিপ্রিত কবিলে কথন উহাতে ছাতা পড়ে না; কিন্তু লবজ তৈল অপেক্ষা ক্রিয়েজোট, কার্যলিক এটাসিড, সির্কা এবং বেকটিফাএড শিবিট এই কয়েকটি দ্রব্যের মধ্যে একটি অল্ল পরিমাণে মিপ্রিত কবা যায়। স্ক্র্যান্ক (Sumao) লগউড (Logwood) গুক্বার্ক (Oekbark) প্রভৃতি দ্রব্য মাজুফলের পরিবর্গ্তে ক্যান্বর্ণ মসী প্রস্তুত করণ জন্য ব্যবস্থত হইয়া থাকে।

আলিপো মাজুফল কুটিত ৪ আউন্স এক কোমার্চ (Quart)
পরিকাব জলে এক পক্ষ কিমা তিন সপ্তাহ কাল ভিজাইয়া
রাখিতে হইবে। পবে আববি গদ এক আউন্স এক গোলাস জলে
গুলিয়া উহার সহিত মিশ্রিত কবিতে হইবে। তদনন্তর হিবাকস
১ই আউন্স এবং শর্কবা জদ্ধ আউন্স মিশ্রিত কবত পুমরাম তিন
সপ্তাহ কাল রাখিতে হইবে। অবশেষে উহাতে জল মিশ্রিত
কবিয়া এক কোমার্ট পরিমাণ কবিমা লইলে স্থানব ক্ষাবর্ণ
লিখিবার মসী প্রস্তত হইবৈ। ইহা লিখিবার সম্ম অত্যন্ত
ভবল বিস্ত গুন্ধ হুইলে গাঁচু ক্ষাবর্ণ হইয়া থাকে।

প্রকারান্তর।

একটি তাম পাত্রে আলিপো মাজ্ফল কুট্টিত ১২ পাউও ৬ গালন জলের সহিত অগ্নুতাপে এক ঘণ্টাকাল সিদ্ধ কবত ছাঁকিয়া লইবার পর জল মিশ্রিত কবিয়া ৬ গালন পূর্ণ করিতে ছইবে। তানন্তর পুনবার ঐ মাজ্ফল ৪ গ্যাবন জলের সহিত অগ্নুতাপে অর্দ্ধ ঘণ্টাকাল সিদ্ধ কবত ছাঁকিয়া লইতে ছইবৈ। অবশেষে পুনবার ঐ মাজ্ফল ২২ গ্যালন জলের সহিত সিদ্ধ কবিয়া ছাঁকিয়া লইয়া পূর্ব্বগ্রেত সিদ্ধ জলের সহিত মিশ্রিত করত উষ্ণাবস্থায় হিরাকস চুর্প ৪২ পাউও এবং জাববি গঁদ ৪ পাউও মিশ্রিত কবণানন্তর ছাঁকিয়া ব্যবহাব করিতে ছইবে। এই প্রক্রিয়ার ১২ গ্যালন মসী প্রস্তুত ছইয়া থাকেন ইহা বহুদিন স্থায়ী স্থলব মসী।

এলদ্নার সাহেবের মতে মাজুফল চুর্ণ ৪২ আউন্স্, সোনিগাল দেশীয় গঁদ চুর্ণ ১৫ আউন্স, বৃষ্টি কিম্বা পরিক্রত জল ১৮
কোয়ার্টদ, এনানোনিয়া জব (Liquor Ammonia) ও ড্রাস্
এবং ন্পিবিট্ দ অব্ ওয়াইন্ (Spirits of wine) ২৪ আউন্
এই কয়েকটি জবা একতা মিশ্রিত করিয়া উত্তমরূপে আনোড়িত
করিতে হইবে, যে পর্যান্ত স্থান রুফবর্ণ না হয়। এই প্রক্রিন
য়াতে গাঢ় ক্ষবর্ণ মনী প্রস্তত হয়। ইহা দ্বারা কলম শীঘ্র
নষ্ট হয়'না।

গুইবর্টস সাহেবেব মতে মাজুফল চুর্ণ কি ভাগ, ৮০ শত ভাগ উষ্ণ জলের সহিত ২৪ ঘণ্টাকাল ডিজাইয়া ছাঁকিয়া লইতে হইবে। পরে উহাতে সবুজবর্ণ হিরাকস এবং আরবি গদ প্রত্যেক ২৫ ভাগ মিশ্রিত করিতে হইবে : মথন এই সকল দ্রবা উত্তম রূপে অবীভূত হইবে, তথন নিয়লিখিত সিশ্রণটি মিশ্রিত कशिरम जिंछ अभाग कृष्णवर्ग गर्गी श्रेष्ठ रहेरव। निर्माणन ৮ ভাগ, আরবি গঁদ ২ ভাগ, ল্যাভেণ্ডার তৈল ১ ভাগ এবং উষ্ণ জল ১৬ ভাগ।

ডাক্তার উলাদটন্ সাহেবের মতে মাজ্ফল চুর্ণ ১ জাউন্স, হিরাকিস ও জাম, জারবি গাঁদ ২ জাম্ এবং পরিষ্কার জল অর্দ্ধ পাইন্ট, এই কয়েকটি দ্বা একতা একটি বোডলৈ এক পক কিয়া তিন সপ্তাহ কাল রাখিলে উত্তম মদী প্রস্তুত হইবেনা কিন্তু ঐ বোতল প্রত্যহ একবার করিয়া আলোড়িত করিতে रहेरन।

পাচ্যেণ্ট কাগচে লিখিবার কৃষ্ণবর্ণ মদী প্রস্তুত করণ জন্য মাজুফল চুর্ণ এক পাউও, আরবি গাঁদ ৬ আউন্স, ফটকিরি ২ আউন্স , হিরাকস ৭ আউন্স , কাইনো ৩ আউন্তাৰং লগউড চুর্ ৪ আউন্ত এক গালেন পরিদার জলে তিন সপ্তাহ কাল ভিজাইয়। রাখিয়া ছাঁকিয়া লইতে হইবে।

(২) নীলবর্ণ মিশ্রিত ক্রফ মনী। (Blue-Black Ink)

विश्वम शामियान तुत एव धवः समात क्रयःवर्ग गांक्कण स्ट्रेट প্রস্তুত্ত মুদী সমভাগে মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা লিখিবার সময় সব্জবর্ণের আভাযুক্ত কৃষ্ণবর্ণ দৃষ্ট হয়, কিন্তু ওম হইলে অতি প্রদার দীল আভাযুক্ত ক্ষণবর্ণ হইয়া থাকে।

(७) नील मूजी (Blue ruk)

বিশুদ্ধ প্রাস্থান, ব্লু ৬ ভাগ এবং ছাক্জালিক এয়াসিড

(Oxalic Acid) > ভাগ অত্যন্ন জল गिশ্রিত করত প্রথমত করিয়া করিয়া পরে অধিক পরিমাণে জল মিশ্রিত করিয়া তরল করিতে হইবে এবং অত্যন্ন পরিমাণে আরবি গদ মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা অবিকল ষ্টিপতেন্দ্র সাহেবের নীলবর্ণ মুদীর ন্যায় (Mr., Stephen's patent blue ink)।

(৪) কোম স্নী (Chrome ink)।

শিকি পাউত্থপ্ত খত লগউড ৩ পাইন্ট্ উন্ধ জলের সহিত
১২ ঘন্টাকাল ভিজাইনা মূহ জগুলতাপে ফোটাইতে হইবে মে পর্যান্ত উহা শুক্ষ হওত এক কোনাট্ট পরিমাণ না হয়। কিন্তু বিশেষ সতর্কতার সহিত প্রস্তুত করিতে হইবে, যেন কমলাচ্ণ, কৈল প্রভৃতি তাব্য উহাতে গতিত না হয়। তদনতর শীতল হইলে পরিস্কার অংশ বোতল সধ্যে করিয়া বাইক্রোমেট্ অব্ পটাশ (Bichromate of potash) ২০ জেন্ মিপ্রিক্ত করিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা অতি স্কন্দর সসী। অতি জল বানে প্রস্তুত হয়। ইহা ঘারা কলম নই হয় না। ইহা শৈত্যা- বিকো জমিনা যায় না, সর্মানা তরল অবস্থায় থাকে। জল্ল পরিমাণে একটি ছোট কাচের বাটাতে অতাল্প পরিমাণে জলে জ্বীভূত করতঃ লিখিতে হইবে। শীচকালে উন্ধ জল দারা কিন্তু জানে লইয়া গিনা শীতল জল দারা জ্বীভূত করিতে হইবে। ইহা ক্যামেল হেনার পেনশীল ও জিনহণন দারু। গিথা যায়।

(৫) নকল করিবার গদী (Copying ink)। সাধারণতঃ রুক্তবর্ণ মদীতে অত্যন্ত্র, পরিমাণে চিনি গিড়ান্ত কানিলে নকল কৰিবাৰ মসী প্রস্তুত হয়। এই মসীতে লিখিয়া চানিশ ঘণ্টাৰ মধ্যে নকল কৰিলে স্থানৰ নকল হইয়া থাকে। অধিক বিলম্বে সম্পূৰ্ণ নকল উঠে না। উত্তম কপিটং ইস্ব প্রস্তুত কৰণ জন্ত মিছবি বা লম্প স্থান (সাধাৰণ চিনি) এক মাউন্দ্, ১ই গাইণ্ট পরিমাণ উৎকৃষ্ট ক্লফর্ন মসীতে এব ধরিয়া লইলে প্রস্তুত হইয়া থাকে।

(৩) রক্তবর্ণ মৃদী (Rod ink)।

রাজিল উড (বক্ম কাষ্ঠ) কুটিত ৪ আউন্স্, শেত স্বা হইতে প্রস্তুত সির্কা এক পাইণ্ট ৩ আউন্স্; এতহুভয় একটি কাচ কিয়া স্থানররূপে করাইকৃত তামপাত্রে চকিশ ঘণ্টা কাল্ ভিজাইয়া, পরে অর্ছ ঘণ্টাকাল অগ্নতাপে সিদ্ধ কবত, নামা-ইয়া আববি গদ ও ফটকিরি চূর্ণ প্রত্যেকে অন্ধ্ আউন্স্ মিপ্রিক ক্বিলে প্রস্তুত হইবে।

কচি নীল চূর্থ এক আউন্স্, জর্জ পাইন্ট্ মত্যুফ জলে ভিজাইবা যথন উহা শীতল হইবে, তথন এক আউন্স্ এমো-নিনা এব ৩০৪ আউন্স্ পবিমাণ পনিকাব জলে এব কবতঃ উহার সহিত মিপ্রিত কবিয়া এক সপ্তাহ কাল রাখিতে হইবে। জব-শেষে পবিকাব জংশ বোতলে ঢালিয়া ব্যবহার্য। ইহা অতি স্থানৰ বক্তবর্ণ মসী।

£₹#Ą

হেনজিলাব (Hengeler) সাহেবেব মতে ব্রাজিল উড ২ আউন্ন্, ফটকিবি এবং জিম অব্ টার্টার (Cream of tartar) প্রত্যেকে অর্ধ আউন্ন্ ১৬ আউন্ন্ পরিকাব জলেব সহিত অর্যুত্তাপে দির করত অর্ধেক থাকিতে নামাইয়া, অর্ধ আউন্ন্ আববি গাঁদ চূর্ণ মিপ্রিত করিতে হইবে। পরে শীতল হইলে; ১ই আউন্ন্ বেক্টিফাএড্ ম্পিবিটে, ১ই ড্রাম্ পরিমাণ কি নীলেব টিংচাব প্রস্তুত কবণান্তর উহাব সহিত মিপ্রিত করিতে হইবে। এই প্রক্রিয়ায় অতি স্থানব বক্তবর্ণ মসী প্রস্তুত্ত যা।

• রেডউভ্ (Redwood) সাহেবের মতে গ্রুমাব্যান্সিন্ (Guarancine) এবং এমোনিয়া ত্রব প্রত্যেকে এক আউন্ন্ এক পাইণ্ট শীতল পরিস্কৃত জলেব সহিত খলে উত্যানপে, মিদিত করিয়া ছাঁকিয়া লইতে হইবে, এবং তদনন্তর আরবি গাঁদ অর্ধ আউন্ন্ যিপ্রিত করিতে হইবে।

(৭) পর্পল মনী (Purple ink)।

পরিকার লগউড ডিকক্সনে (বক্ম কাঠের কাথে) অত্যন্ত পরিমাণে ফট্কিরি কিয়া ক্লোরাইড্অব্টিন্ মিপ্রিত ক্রিলে প্রস্ত হয়।

(৮) ব্ৰাউনু মদী (Brown ink)।

তেজাল থদিবেব কাণে অত্যন্ন পরিমাণে বাইক্রোমেট্ অব্ পটাস্ দ্রব (Bickromate of potash solution) মিপ্রিত করিলে প্রস্ত হইবে।

(৯) সবুজ মনী (Green ink)।

সাধারণতঃ স্যাপ গ্রিন্ (Sap green), অতাল্ল পরিসাণ, পাতবা ফট্কিরিব জবে সিভিতে কবিজন প্রস্তিক্ হয়।

 \sim

ক্লাপ্রথা (Klaprith) সাহেবের মতে ভাদিগ্রিস (Verdigris) ২ আউন্ন, জিন্ ভান, টার্টব এক আউন্দ্ এবং পবিদাব
ভাল অর্দ্ পাইণ্ট একতা কবিয়া ভাগু,ভাপে সিদ্ধ করিতে হইবে,
যথন অর্দ্ধেক থাকিবে, তথন নামাইয়া ছাকিয়া তাইলে প্রস্তুত
হইয়া থাকে।

(১০) পীত্রর্ণ মদী (Yellow ink)।

গাাদোজ চূর্ণ এক আউন্স্, ৫ আউন্স্ জলে এব কবণানন্তব নীতল হইলো, এক কিয়া অৰ্দ্ন আউন্স্ স্পিরিট্ মিঞিত করিতে হইবে।

(১১) স্বর্ণ মসী (Gold color ink)।

অতি স্কা স্বৰ্ণ স্তবক চূৰ্ণ, গঁদেৰ জলে মিশ্ৰিত কৰিয়া প্ৰস্তুত হট্যা থাকে। কোপা মসীতে স্বৰ্ণ স্তবক চূৰ্ণের পৰি-ৰত্তে বৌপা স্তৰকচূৰ্ণ ব্যবস্তুত হয়।

স্থা কিয়া বোপ্য মসীতে লিথিয়া, শুক্ষ হইলে, উহাব উপব স্পিনিট্ বার্নিস মাথাইলে স্কুন্দর স্থা কিয়া রোপ্য অক্ষব দৃষ্ট হইয়া থাকে।

(১২) ইটিকল্চবল ্মনী। (Horticultural ink)

ইহা দ্বারা বাগানের বৃক্ষ লতাদির নাম লিখিবার জন্ত দন্তা ও পৌহ পত্ত্র (Zine of iron sheet) লিখিত ইইযা থাকে। ভীদিনিম্ এবং নিসাদল প্রত্যেকে মর্দ্ধ আউন্স, অতি স্থানর কপে পেষিত ল্যাম্পবাক (ভুষা) অর্দ্ধ আউন্স, ৩ আউন্স্ নামান্ত সির্দায় উত্তমক্ষেপ্টিভিত করিয়া গইনে প্রস্তুত ইইয়া থাকে।

(১৩) চিবস্থায়ী গদী (Parmanent ink)।

٥

লাম্পরাক্ (ভূষা) ২ ডাগ্ একটি আর্ত্ত পাতা মধ্যে লোহি লোতপ্ত কবলানন্তব উহাতে উৎকৃষ্ট ক্লফবর্ণ মনী এক পাইন্ট স্কল্প কবিষা ক্রমে ক্রমে মিশ্রিত কবিতে হইবে। শীতল হইলে এই মনী, ক্লোবিণ্ বাজা ও গ্লীণ ডাবকাদি দাবা নষ্ট হয় না।

বেজাঞ্জাব (Bezanger) স্হেবের মতে ল্যাম্পবাক্, জেন্টেন্টিন্ (Gelatin) ও কছিক্ সোডা (Canstic soda) এই তিনটি পদার্থ কৃষ্টিক সোডাব কারে সংযুক্ত জলে উত্তমক্পে পেষিত কবিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা অবিকল ঢীনের স্পীব ভাষ। ইহা পেষ্ট বোর্ড (paste board) এবং পার্চমেন্ট কার্গজ প্রস্তৃত্ব লিখিবার জন্ম বাবহৃত হইয়া থাকে।

কোথিউপ (Coableage) সাহেবের মতে সোহাগা > আউন্স্, পাতগালা ২ আউন্স্, ১৮ আউন্স্, জলেব সহিত্ব কটি আবৃত্ত পাত্র মধ্যে সিদ্ধ কবিতে হইবে, যে পর্যাত্ত না দ্রব হয়। তদন্তব ছাকিয়া, আববি গদেব গাচ মণ্ড এক আউন্স্ মিশ্রিত কবতঃ পোষত নীল (Indigo) এবং ল্যাম্পবাক দাবা আবশ্রকম্ভ রঙ কবিতে হইবে। অবশেষে ছই ঘণ্টাকাল পবে উপনিস্থ ফেণ্যক্ত অংশ পবিতাগে পূক্ষক পবিদ্ধার অংশ বোতলে ঢানিয়া ব্যবহার কবিতে হইবে। ইহা ক্লোবিণ বান্দ্য, দ্রাবক প্রভৃতি লাগিলে নই হয় না। বাচ ও পাতৃ নির্দ্ধিত দ্রবাদিব উপর লিখিবার জন্ম ব্যবহৃত হইয়া থাকে। ব

ফরাসিবা অক্সদেশীয় বাজালা সদীতে অত্যন্ন পরিমাণ জলে, দ্রব কবিষা মিশ্রিত করতঃ চিরস্থারী সদী প্রস্তুত কবিয়া পাকেন।

(১৪) চীনের মনী (Chinese ink)।

উৎকৃষ্ট ল্যাম্পবৃাক্ অত্যন্ত পাতলা পটাশ দ্ৰবে (Liquer potasse) উত্তমন্তপে পেষিত কবিয়া কাইএব প্ৰায় হইলে, আতাল্ল পটাশ ক্ষাব সংযুক্ত জলে সংগ্ৰহ কবিয়া, তদনন্তৰ পবি-ফাব জল দ্বাৰা উত্তমন্তপে যৌত করতঃ শুক্ষ কবিতে হইবে। দ্বেশেষে ঐ শুক্ষ চূর্ণ বিশুদ্ধ তেজাল আইরিস মন্যেব কাথে পেষণ করতঃ কঠিন পোষ্টর স্থায় হইলে, ক্ষেক ফুর্ণাটা এসেন্স ভাব এগায়াবগ্রিজ প্রভৃতি স্থান্ধি দ্রবা মিপ্রিত করিয়া পিষ্টকাকাবে প্রস্তুত কবিতে হইবে। ইহা শিল্পকবদিগের অভিনত্ত আবশ্রুকীয়।

(১৫) हिरू कशिवांत मनी (Marking ink)।

ইহা নানাবিধ, তন্মধ্যে সাধারণতঃ যে কনেকটি ব্যবস্থাত হইনা থাকে, তাহা নিখিত হইল। নাইট্রেট অব সিল্ভার ২ ড়াান্, ৭ আউন্দ উষ্ণ পরিস্তুত জলে দ্রব করতঃ ২ ড়াান্ পবিমাণ আববি গঁলেব মণ্ড অতাল্ল শ্রাপ গ্রিণ দাবা রঞ্জিত কবিয়া উহার সহিত মিপ্রিত কবিতে হইবে। যে ব্যাদিতে চিল্ল করিতে হইবে, তাহা নিমালিখিত মিশ্রণে ভিল্লাইয়া শুষ্ক করণানত্তর একটি পবিদ্ধাব কলম দ্বাবা লিখিতে হইবে।

কার্বনেট অব সোডা ১ই আউন্দ্, এক পাইন্ট পরিদার জ্লে দ্রবীত্ত কবিয়া লইতে হইবে। কেহ কেহ এই কার্বনেট অব সোডা দ্রবে অত্যন্ন স্থাপ গ্রিন কিম্বা বকথবণ জ্স মিপ্রিত কবেন, কারণ তাহা হইলে বস্তের যে জংশা সিক্ত হইয়াছিল, তাহা রঙেব মায়া, অনায়ানৈ লিখিবাব সম্য দ্বানা বাব। সামান্ত নাইট্রেট অব সিলভাব এক আউন্স, বিশুদ্ধ
টার্চারিক এ্যাসিড ও ড্রাম্, এতত্ত্য ওদাবস্থায় থলে চূর্ণ
কবতঃ অত্যন্ন জল মিপ্রিত কবিলে নাইট্রক্ এ্যাসিড বিমৃক্ত
হইষা যাইবে এবং টার্চাবেট অব সিলভাব প্রস্তুত হইবে। পথে
আবশ্যক মত এমোনিষা দ্রব দ্বাবা ঐ দানাদাব টার্চাবেট অব
সিলভাবগুলি দ্রবীভূত কবতঃ অত্যন্ন গদেব মণ্ড মিপ্রিত
কবিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা বেভারেও জে, বি, বিড সাহেবের অন্ন্র্মত।

• রেডউড (Redwood) সাহেবের মতে নাইটোট অব সিলভার এবং বিশুদ্ধ বাই টার্টাবেট অব পটাশ প্রত্যেকে এক
আটন্দ্ একটি কাচ নির্মিত থলে মর্দিত করিয়া, ৪ আউন্দ্
এামোনিয়া জব মিপ্রিত করিয়া জব কবিতে হইবে। জৎপবে
আর্চিন (Archil) ৪ ড্রান্, শ্বেত শর্কবা ৬ ড্রান্ এবং আববি
বঁদ চূর্ণ ১০ ড্রান্ উহাব সহিত মিপ্রিত কবনানস্তর, ৬ আউন্দ্
প্রিকার জল সংযোগ কবতঃ বোতলে প্রিয়া ব্যবহার কবিতে
হইবে।

(১৯) মুদ্রাঙ্কণ কবিবার মনী (Printing ink)।

वकि वृहर लोह निर्मिज कि एहं २०१० शांगन शिव्यां भित्रामं मिनाव देज नाथिया अध्याजाल निक्त कि विट्ठ हहेता। . प्रेश क्षिण आवाज का वाला का वाला कि वाला अन्य का कि वाला अन्य का कि वाला अन्य का कि वाला अन्य का कि वाला का वाला कि वाला अन्य का का का का कि वाला का का कि वाला का
কটাই এক থানি ঢাকনি দাবা সমডাবে জাবৃত কবিতে হইবে।

যথন ফেন সমূহ অন্ত ছইবা ঘাইবৈ, তথন প্রত্যেক কোষাট তৈলে এক পাউগু হিদাবে ক্ষাৰ্থন বজন চুৰ্ব উহাব সহিত উত্তনে এক পাউগু হিদাবে ক্ষাৰ্থন বজন চুৰ্ব উহাব সহিত উত্তনে এক পীত দাবান খণ্ড থপু ১ই পাউগু সক্তৰ্কতান দহিত উহাতে সংশোগ কৰণানন্তব স্পাচুনা দাবা উহা অনববত আলোডিত কবিতে হইবে। তৎপৰে অগ্নি হইতে নামাইবা শীতল স্থানে বাধিনা অবশেষে নাল (Indigo) স্থা স্থা চূৰ্ব এবং প্রামান ব্লু প্রত্যেকে ২ই আউন্স্, সর্ব্বোৎকৃত্তি থনিজ ল্যাম্পবাক্ (Mineral lampblack) ৪ পাউগু উদ্ভিদিক ল্যাম্পবাক্ (Vegitable lampblack) এই পাউগু এই ক্ষেক্টি দ্রব্য ঐ ঘন চট্ট্টে তৈলে উত্তমক্তি ক্রমে ক্রমে মিশ্রিত কবিলে ছাপিবার স্থান্ধ মনী প্রস্তত হইবে। ঘন মনী সাধাবণত ক্ষুদ্র অক্ষব ছাপিবাৰ জন্য ব্যবহৃত হয় এবং উহা অপেক্ষা পাতলা মনী বৃহৎ বৃহৎ অক্ষব ছাপিবান জন্ত ব্যবহৃত হইবা থাকে।

(২০) সুপাবফাইন্ ছাপিবাব গনী। (Superfine printing ink)

বিশুদ্ধ বালসাম কোপেবা (Balsam copaiba) ৯ আউন্দ্র লাম্পব্রাক ৩ আউন্স্, নীল এবং প্রুসিয়ান ব্লু প্রত্যেকে অর্দ্ধ আউন্দ, ইণ্ডিয়ান বেড অর্দ্ধ কিম্বা এক আউন্স, গুদ্ধ পীত্র সাবান ৩ আউন্দ এট ক্ষেকটি দ্রব্য অগ্নাভাপে উত্তম রূপে দ্রুব করত মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে। বালসাম কোপেবার প্রির্দ্ধে ক্যানেডা বালসাম বাশ্বত হইয়া থাকে। ইহা অত্যন্ত ভদ্মতাশীল।

(২১) ছাপিবার বজবর্ণ মদী।

(Red printing ink)

কার্মিন (Carmine), লেকস্ (Lakes),ভার্মিলিয়ন (সিদ্ধ)
কোন ইংবালো, বেড লেড, ডাবেজ রেড, ইণ্ডিয়ান বৈড এবং
ভিনিসিয়ান বেড ইহাদের মধ্যে যে কোন একটি, জালান শাঢ়
ভট্ ভটে মুনিনার তৈলে উত্তন্ধপে পেষিত করিয়া মিশ্রিড
কবিলে প্রস্তুত হইবে।

(২২) ছাপিবার পীতবর্ণ মনী।

(Yellow printing ink)

ভবেঞ্জ ক্রোম, ক্রোম ইন্নোলো, দগ্ধ টেবা ডি মেনা (Burnt terra de seina), গল ষ্টোন (Gall stone), রোমান্ ওকাব, ইযোলো ওকাব ইহাদের মধ্যে যে কোন একটি পূর্দ্বোজের ন্যায় ভৈলের সহিত পূর্দ্বোজ প্রকারে মিশ্রিত কবিলে প্রস্তুত হইবে। এইরূপে পূর্দ্বোজ প্রকাব তৈলে নিম্নবিখিত বিবিধ প্রকার বর্ণেব পদার্থগুলির মধ্যে যে কোন একটি পূর্দ্বোজ প্রকারে মদিত কবিয়া মিশ্রিত কবিলে বিবিধ প্রকাব বর্ণেব ছাপিবাব মসী প্রস্তুত হইয়া থাকে।

ভার্দিগ্রিস, সিলস্ গ্রিন (Scheeles groen) স্থইন্ফোর্ট গ্রিণ, প্রভৃতি দাবা সবুজবর্ণ।

रेखिया (नीन), क्षिममान ह्यू, जार्लेखमार्थ ह्यू, त्कावले ह्यू जवर ठात्रकान ह्यू क्षक्ठि बाजा नीश्वावर्ग।

অখব (Umbei) এবং দেকিয়া ছারা ব্রাষ্ট্রন বর্ণ।

(২০) পাতলা জুতার কালী।

(Liquid blacking)

হস্তিদন্ত কিয়া অস্থির ভূষা (I vory or bone black) ১৬ ভাগ, কোত্রা গুড় ১২ ভাগ, অয়েল অব ভিট্যিল ৩ ভাগ, স্পারিম তৈল ২ ভাগ, আরবি গঁদ ১ ভাগা, তেজাল সিবর্ণ কিয়া বিকৃত বিয়ার মদিরা ৫০ ভাগ নিয়লিখিত প্রকারে একতা মিশ্রিত করিয়া লইলে প্রস্তুত হইবে। প্রথমতঃ অস্থি কিমা ছস্তিদন্তের ভূষা প্রস্তর অথবা কাচ নির্দািত খলে তৈলের সহিত। উত্তসরূপে পেষিত করত, কোতরা গুড় ক্রমে ক্রমে অল পরিমাণে সংযোগ করিয়া সিশ্রিত করিতে হইবে যে পর্যান্ত উহা তৈলের সহিত স্থন্দররূপে মিশ্রিত না হয়। পরে অয়েল অব তিটিয়ল তিনগুণ পরিশাণ জলমিশ্র করত উহাতে প্রয়োগ পুর্বাক দাড়িয়া তৎপরে উহা একটি আবৃত পাত্র মধ্যে ছই তিন দিবস রাথিতে ছইবে কিন্তু প্রতাহ এক এক বার আলোড়িত করা আবশুক। অবশেষে আরবি গঁদ দিকা কিয়া বিয়ার মদিরায় দ্রবীভূত করত উহার সহিত সিপ্রিত করণানন্তর তিন চারি দিবস কাল রাথিয়া দিতে হইবে। ইহাতে অয়েল তাব खिए श्रिम वार्षिदारक ज्ञा भक्त प्रवा भिर्मापत भगम ज्ञा देश করিয়া লইতে ইইবে। ডে এও সার্টিনের কালীও এই প্রকরণা-ত্বাষী প্রস্তুত সহয়। থাকে কেবল প্রভেদ এই যে সির্কা সিপ্রিত করত দশ নিনিট কাল অগু।তাগ দিয়া নাড়িতে হইবে।

প্রকেপরান্তর।

হস্তিদন্তের ভূষা ২৬ ভাগ, কোতরা গুড় ৮ ভাগ, অয়েল

রিবিধ দ্রন্য প্রাপ্ততকরণ প্রাক্রিয়া। ১১৯

অব ভিট্রিল ৪ ভাগ, ২ ভাগ জলের সহিত দ্বীভূত কর্ত, তৈল ২ ভাগ, আরবি গদ ১ ভাগ, পরিস্কৃত জল ৬৪ ছাগু,পূর্বো-লিথিত প্রকরণাত্রালী মিপ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে।

(२३) द्वांशांके जनर रक्षम् माद्य कुछ ১৮०७ मादलक পেটেণ্ট ইণ্ডিয়া রবর তরল জুতার কালী।

> Bryant & James' patented of 1836, (India-Rubber liquid blacking)

हे जिया तबत थए थए २५ जा उत्मृत्, २ शांडेख उँका (तश তৈলে দ্রবীভূত করত, হস্তিদন্তের ভূষা ৬০ পাউও, কোতরা গুড় ৪৫ পাউও উহাতে মিশ্রিত করিয়া, সারবি গাঁদ ১ পাউও ২০ গ্যালন সিকার দ্বীভূত করত উহার সহিত মিশ্রিড করিতে হইবে। পরে উহা একটি কাষ্ঠনির্দ্মিত পাত্রে রাখিয়া, সল-ফিউরিক এ্যামিড ক্রমে ক্রে সংযোগ করণানস্তর অর্দ্ধ মণ্টাকাল ক্রমাগত নাজিতে হইবে। পরে এক এক পক্ষ কাল ক্রমাগত নাড়িতে হইবে। প্রে এক পক্ষ কাল জ্যাগত অন্ধণটোকাল হিসাবে নাজিয়া ভাৰশেষে ভাৰবি গঁদ ৩ পাউও উহাতে জব করত পুনরায় করি ঘণ্টাকাল হিসাবে একপক্ষ কাল আলোড়িড করিয়া বোতলে মধ্যে রাখিতে হইবে। ইহা অতি উৎকৃত জুতার কালী।

(२৫) কোটায় রাখিবার জুতার কালী। (Blacking paste)

হৃত্তিদত্তের ভূষা এক হান্দর (Hundred weight) কোতরা थुष २৮ शांडेख, दाश देवन धक नामन श्रेदकांक खकतनांक মাধী মিশ্রিত কবত অংশল ভাব ভিট্রিয়াল ২১ পাউও ২ গালিন
ভাগ মিশ্র কবণান্তব কাষ্ঠ নির্দািত স্পাচ্লা হারা নাড়িয়া ক্রমে
ক্রমে উহাতে মিশ্রিত করিতে হইবে। পরে যথন উহা হইতে
ভাতান্ত ধ্ম উথিত হইবে তথন একটি আর্ভ পাত্রে এক দিবদ
কাল বাথিয়া পরে ব্যবহার্যা। সাধারণত ইহা টিনেব বেটায়
বাথা যায়।

(২৬) ত্রায়াণ্ট এও জেমন্ সাহেবক্ত ইণ্ডিয়া রবর জুতার কালী। (Bryant & James) patented India rubber paste blacking)

ইথিনা ববন তৈল, হস্তিদন্তের ভূষা, কোতনা শুড় এবং এবং আবনি গঁদ অনিকল তবল জ্তান কালীর পনিমানাম্যামী ১২ পাউও শির্কান অবীভূত করত পেযিত করিয়া ১২ পাউও অগ্নেল অব ভিট্নিল মিপ্রিত কর্ণানত্তর এক সপ্তাহ কাল প্রভাহ এক এক বার নাড়িতে হুইবে। প্রেইহা ব্যবহার্য।

(২৭) জুতার কালী যাহা গুক্ত হইয়া উজ্জ্ব হয়। (Self-shining blacking)

আর্বি গঁদ ৪ আউন্স, কোতবাগুড কিয়া শর্কবা ১ই আউন্দ, উৎকৃত্ত ক্লাইন্স, তেজাল সির্কা ২ জা নৃদ, বেক্টিফ্লাএড, স্পিবিট এবং মুইট অনেল প্রত্যেকে এক আউন্স্
এই ক্ষেক্টি জ্বোন গ্রেগ প্রথমতঃ গ্রা ক্লাকবর্ণ সনীতে জ্বীজুত ক্রিমা, তৈল মিশ্রিত ক্রিমা নাজিতে থাকিবে যে প্র্যান্ত উত্তম ক্রিমা, বিশ্রত না হয়। গরে সির্কা এবং অবশেষে স্পিবিট্রা ক্রিয়ে ক্রিয়ে প্রান্ত হৃত্যে।

বিবিধ দ্বা প্রস্তুক্রণ-প্রক্রিয়া। ১২১

থাকারান্তর।

ল্যান্সনুগান্ত্ (ভূষা) ৬ ড্রান্, ইভিগো (নীল) চুর্গ ২ ড়ান্;
এতত্ত্ত্ব একটি থল বিদ্বা প্রস্তবনিদ্বিত পাত্রে, আববি গাদ
৪ আউন্স ৪ আউন্স্ সির্কায় বিগলিত করত মণ্ডেব ন্যাম
হইলে, উপবোক্ত দ্বাদ্বযেব সহিত খনে পেষিত কবিতে হইবে,
পবে কাইএব ন্যাম হইলে এক আউন্স্ স্থইট অফেল ক্রমে
ক্রমে উহাতে সংযোগ কবিয়া উত্তমন্পে মুইট অফেল ক্রমে
তেওুপবে কোতরা গুড় ১ই আউন্স্ সংযোগ কবিনা, তেজাল
নির্কা ২ আউন্স্ এবং রেক্টিফাএড ম্পিবিট এক আউনস্
মিশ্রিত কবণানন্তব ব্যবহাব কবা যাম। ইহা স্পঞ্জ অথবা,
কামল বুন্স দ্বাবা জুতান মাথান যাম।

(२৮) অश्व-मार्कित कमा काली।

(Blacking for Hainess)

সিবিস (Glue) কিম্বা জেলেটিন (Gelatine) ৪ আউন্, আববি গাঁদ ও আউন্, পরিস্ত জল ২২ আউন্ একত্র জগ্যভাপে দ্বীভূত করিয়া, কোতবা গুড় ৬ আউন্স, হস্তিদন্তের ভ্যা
৫ আউন্ত উহাব সহিত উত্তসরূপে সিম্রিত ক্রণানন্তর যথন গাঢ়
হইবে তথন অগ্নি হইতে নামাইয়া ব্যবহায়।

বিবিধ প্রকার আলোক প্রস্তুতকরণ।

(LIGHTS.)

(১) নীল আলোক (Blue light)।

প্রোণ্টিগনি (Metalic Antimony) ২ ভাগ, গন্ধক ২ ভাগ এবং গোৰা ৫ ভাগ পৃথক পৃথক গুদ্ধ কৰত চূর্ণ কৰণান্তৰ মিশ্রিত কৰিতে হইবে।

প্রকাবান্তব।

িয়ালগাব (Realgar) ২ ভাগ, কয়লা ৩ ভাগ,কোবেট তাব্
পুটাশ ৫ ভাগ, গদ্ধক ১০ ভাগ এবং নাইটোট, ভাব ব্যাবাইটা
৭৭ ভাগ পুর্কোজেব ন্যান পৃথক্ পৃথক্ চুর্ণ কৃষত মিপ্রিত কবিতে
ইটবে।

বার্ড সাহেবের মতে কননা এবং অর্পিমেন্ট (Orpiment) প্রত্যেক ১ ভাগ, বুলক সলফিউবেট্ অব্ এলন্টিমনি ১৬ ভাগ, সোৰা ৪৮ ভাগ এবং গ্রুক ৬৪ ভাগ পৃথক্ পৃথক্ চূর্ণ করত দিতি কনিতে হইবে।

ফাডন্স সাহেবের মতে টার সলফিউবেট্ অব্ এয়াণ্টিসনি ১ ভাগ, গণক ২ ভাগ এবং ওম সোবা ৬ ভাগ উত্তমরূপে চূর্ণ কবত শিশ্রিত কবিতে কবাব। সমুদ্রে বাবহার্যা "বেঞ্লা সিগ্নাল লাইউ" এই প্রকিবণালুগার্য প্রস্তুহন।

প্রোফেসার মাব্চাও সাহেবের মতে গন্ধক, সলফেট্ অব্ পটান এবং এ্যামোনিয়া সল্ফেট অব্কপার প্রত্ত্তাক ১৫ ভাগ, সোবা ২৭ জাগ, ক্লেবিটি অবু পটান ২৮ ভাগ পুণক পৃথক চুর্

A)

করত মিশ্রিত করিতে হটবে। ইহা বঙ্গাশেষে (থিষেটনে) নীশনর্থ আলোক জন্য ব্যবস্ত হয়। আলোক থোব নীলেন্ধ কর্ণ জ্ঞা, সলফেট অব্পটাশ এবং এগামোনিয়া সন্ফেট জ্বন্কপাব কিঞ্জিং অধিক প্রিমাণে মিশ্রিত ক্বিতে হয়।

যাবচাও সাহেবেব মতে ফিকা নীলবর্ণ আলোক প্রান্ত জন্ম জন্ত গন্ধক ১৬ ভাগ, দগ্ধ ফটকিবি ২৩ ভাগ এবং কোনেট ভান্পটাশ ৬১ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ কর্মান্তব মিপ্রিত করিতে হরীবে।

মাবিচাও সাহেবেৰ মতে বোব (গাচ) নীলবৰ্ণ আনোক জ্ঞা, দগ্প ফটকিরি এবং কাব নেট অব্কপাব প্রত্যেক ১২ ভাগ,• গদ্ধক ১৬ ভাগ এবং ক্লোবেট অব্পটাশ ৬০ ভাগ পৃথক পৃথক• চূর্ণ কবিয়া মিশ্রিত কবিতে চইবে।

মার্ম সাহেবের মতে সলফেট্ অব্কপাব ৭ ভাগ, গণ ক ২৪ ভাগ এবং ক্লোবেট্ অব্পটাশ্ ৬৯ ভাগ পৃথক পৃথক চুর্ণ করত মিশ্রিত ক্রিতে হইবে।

রজারি (Ruggieri) সাহেবের মতে শোবা > ভাগ, গদক্ষ এবং দন্তা প্রত্যেকে ৩ ভাগ এবং বন্দুকের বারুদ ৪ ভাগ মিশিড করিলে প্রস্তুত হইবে।

গন্ধক > ভাগ, ওদ্ধ ভার্দি গ্রিজ ২ ভাগ এবং বেশারেট আন পটাশ ৯ ভাগ পৃথক পৃথক চুর্ব করিয়া মিশ্রিত কুরিলে প্রায় ই ইইবে।

(২) ক্রিমসন আলোক (Crimson light)।
ক্ষলা ৪% ভাগ, সল্ফিউবেট ত্রিব্ এমান্টিমনি ৫২ ভাগ,
ক্ষোরেট অব পটাশ ১৭% ভাগ, গদাক ১৮ ভাগ, এবং নাইটে,ট্

ভাব্ ট্রন্সিয়া ৫৫ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ কবিয়া সিখ্রিত করিতে হটবে।

মার্ম সহাহেত্বর মতে ক্লোবেট্ অন্পটাশ ৪ই ভাগ, কমলা ৫ই ভাগ, গল্জ ২২ই ভাগ এবং নাইটোট্ অব ধ্রন্সিয়া ৬৭ই ভাগ পূথক পূথক চূর্থ করিয়া মিশ্রিত কবিতে হইবে।

শাবিদাও সাহেবের মতে গন্ধক ১৬ ভাগ, শুন্ধ থটিকা ২৩ ভাগ এবং ক্লোমেট তাব পটাশ ৬১ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ ক্রিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে।

(৩) সবুজ তা'লোক (Green light)।

নাইট্রেট্ অব্ব্যারাইটা ৭৭ ভাগ, ক্লোরেট্ অব্পটাশ ৮ ভাগ, উৎকৃষ্ট ক্যলা ও ভাগ এবং গন্ধ হু ১০ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত ক্বিতে হুইবে।

ভার্দেনিক (Motalic Arsenic) ২ ভাগ, কমলা ৩ ভাগ, কোরেট্ ভাব পটাশ ৫ ভাগ, গদ্ধক ১৩ ভাগ এবং নাইটোট অব ব্যারাইটা ৭৭ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করত মিশ্রিত করিলে গ্রন্থ হইবে।

বার্ড সাহেবের মতে কয়লা এবং বুয়াক সলফিউরেট শব এাণ্টিমনি প্রত্যেকে ২ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ৫ ভাগ,গদক ৬ ভাগ এবং নাইটে ট্ অব ব্যারাইটা ৮০ ভাগ পৃথক পৃথক টুর্ণ ক্রিয়া গিল্পিত করিতে হইবে।

ফাউন্স সাহেবের মতে ল্যাম্পর্যাক (ভূষা) > ভাগ, কোরেট অব্পটাশ ৪ ভাগ, গদ্ধকু ৬ ভাগ এবং শুদ্ধ নাইট্রেট অব্ ব্যারাইটা ১৮ ভূগি, প্নিক পূপক চুর্ণ করন্ত মিশ্রিভ করিভে ইইবে। নাচিত সাহেবের মর্তে নাচগ্রহে সবুজ বর্ণ জালোক জন্ত, কোরেট অব পটাশ ১৮ ভাগ, গদ্ধক ২২ ভাগ এবং নাইটোট অব ব্যারাইটা ৬০ ভাগ পৃথক পৃথক চুর্ণ করত মিশ্রিত করিতে হুইবে।

বোরাসিক্ এশিসিড ১০ উাগ, গন্ধক্ ১৭ ডাগ এবং ক্লোটেরট অব পটাশ ৭৩ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিংজ ইইবে।

(৪) ফিকা ইন্দের সমুজ বঁণ আলোক। ' (Light color green light)

গিন্ধক ১৬ জাগ, কার্বনেট আব ব্যারাইটা ২৪ ভাগ এবং. ক্লোরেট অব পটাশ ৬০ ভাগ পৃথক পূথক চূর্ণ ক্রিয়া মিপ্রিজেন করিতে ছইবে।

মার্স সাহেবের মতে কয়লা এবং সলফিউরেট তাব আর্দেনিক প্রত্যৈক ১ই ভাগ, গন্ধক ১০ই ভাগ, ক্লোরেট তাব পটাশ ২০ই ভাগ এবং নাইটোট তাব ব্যারাইটা ৬২ই ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ গরিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে।

(৫) লিল্যাক্ আলোক (Lilac light) !

বাক অকাহিড অব কপার ৩ ভাগ, গুদ্ধ থাটকা ২২ ভাগ, দিক ২৫ ভাগ এবং ক্লোবেট অব পটাশ ৫০ ভাগ পৃথক পৃথক, বি করণান্তর মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা তারা বাজীদ্ধ জীনা বিক্ত হইয়া থাকে।

মার্স সাহেবের মতে, বু কি অব্যাইড অব কপার ৬ ভাগে, ' স্বাটিকা ২০ ভাগ,গন্ধক ২০ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৪৯ ভাগ পূথক পূথক দূর্ণ করিমা মিশ্রিত করিয়া লইতে হ্ইবে। ইহা হাউইএব ন্যায় খোলে পুরিষা অগ্নি সংলগ্ন কবিতে হুইবে।

(৬) পিক্ষ আলোক (Pina light) 1

কণলা ১ ভাগ,খটিকা এবং গদ্ধক প্রত্যেকে ২০ ভাগ,ক্লোবেট ভাব পটাশ ২৭ ভাগ এবং সোবা ৩২ ভাগ পূথক পূথক চূর্ব করিয়া মিশ্রিত কবিতে হইনে। ইহা রঙ্গালয়ে ভালোকের জন্য ব্যবস্থুত ইয়া থাকে।

(৭) পরপল বর্ণের আলোক।

(Purple light)

ল্যাম্পানুশক, বিয়ালগার এবং সেরো প্রত্যেক ২ ভাগ, গন্ধক ২ ভাগ, ক্লোরেট অব্ পটাস ৫ ভাগ এবং দ্রবীভূত নাইট্রেট অর ষ্ট্রন্সিয়া ১৬ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করত মিশ্রিত করিতে ক্ইবে।

মার্স সাহেবের মতে, সলফিউবেট জব এটাণ্টিমনি ২ই ভাগ,
বুকি অক্সাইড অব কপার ১০ ভাগ, গদ্ধক এবং সোরা
প্রত্যেকে ২২ই ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাস ৪২ ভাগ পৃথক
পৃথক চুর্ব কবিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা হাউইএর ভাষ
থোলে পূবিয়া অগ্নি সংলগ্ন করা যায়।

— পিলফেটু অব কপার ৯ই ভাগ, গন্ধক ১৩ ভাগ এবং কৌ-রেটি অব পটাশ ৭৭ই ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত কবিতে হইবে। ইহা তারা বাজীতে ব্যবহৃত হয়।

গন্ধক ১২ ভাগ, ব্লাক দুর্থিক্সাইড অব কপার ১২ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাদ্রাত তর্মগ চূর্ণ করত সিঞ্জিত করিতে হইবে।

(৮) রক্তবর্ণ আলোক (Red light)।

গন্ধক, সোরা, সলফিউবেট অব এাণিটমনি প্রত্যেকে ১ ডাগ, শুক্ষ নাইটেট্ট অব খ্রন্সিয়া ৫ ভাগ চূর্গ কর্মত নিপ্রিত করিতে হইবে।

বার্ড সাহেবের মতে, ক্যনা ১ ভাগ, ব্লাক সলফিউরেট জবর্ণ

এ)াণ্টিমনি ৪ ভাগ, ক্লোবেট অব পটাশ ৫ ভাগ,গদক ১৩ ভাগ,
ভঙ্গ নাইট্রেট অব ধ্রনীসিয়া ৪০ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিপ্রিত কবিতে
ইইবে।

ফাউন্দ্ দাহেবের মতে, স্যাম্পরাক ২ ভাগ, ক্লোরেট তাব পাটাদ ৮ ভাগ গন্ধক ৯ ভাগ এবং শুক্ষ নাইট্রেট তাব ব্লীনিগা। ৩২ ভাগ চূর্ণ করত মিশ্রিত ক্ষিতে হইবে।

মার্চাণ্ড সাহেবের মতে ক্লোরেট জাব পটাস ২০ ভাগ, গদ্ধবা ২৪ ভাগ, নাইট্রেট ক্সব ধ্রনিসিয়া ৫৬ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিপ্রিড কবিতে হইবে। ইহা নাচগৃহের রক্তবর্ণ মালোকেব জ্বন্ত ব্যবহৃত ইয়া থাকে।

গন্ধক ১৬ ভাগ, কার্বনেট অব ট্রনসিয়া ২৩ ভাগ এবং ক্লো-বেট অব পটাস ৬১ ভাগ পৃথক পথক চূর্ণ কবত মিশ্রিত, করিতে হইবে।

মার্স সাহেবেব মতে, কয়লা চুর্গ (Coal dust) ২ ভাগ, বন্দ্রের বারদ ও ভাগ, গন্ধক ২০ ভাগ এবং এফ নাইট্রেট্র অব্ ধ্রনসিয়া ৭২ ভাগ চুর্গ করতঃ মিশ্রিত করিতে হইবে।

রোজেরি সাহেবের মতে, সলফিউরেট্ তাব্ এগণ্টিমনি ৪ ভাগ, ক্লোবেট্ তাব্ পটাশ ৫ ভাগ, গুলুক ১৩ ভাগ, দ্রবীভূত নাট্টে, তাব্ প্রন্নিয়া ৪০ ভাগ টুর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে ছিইবে। তৎপরে অভাল পরিমাণে ল্যাম্প ব্লাক্ কিয়া কয়লা মিশ্রিত করিলে শীল্ল দহনীয় হইয়া থাকে।

- (৯) কমলা বর্ণ জালোক (Orange-red light)।
 গদ্ধক ১৪ ভাগ, থটিকা ৩৪ ভাগ এবং ক্লোবেট অব্ পটাশ্
 ে ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত কবিতে হইবে।
- (১০) পর্পদ্ধ বর্ণ আলোক (Purple-red light)।
 পদ্ধ স্থান স্থানি বিষয় ২০ ডাগ এবং ক্লোবেট অব্পটা্শ্
 ১১ ভাগ চুর্ণ করতঃ মিশ্রিত কবিতে হইবে।

(১১) গোলাপী আলোক (Rose-red light)।

n

গদ্ধ ১৬ ভাগ, শুদ্ধ কোষ্ড অব কালি সিম্ ২০ ভাগ, কোষেট অব পটাশ ৬১ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিপ্রিত করিছে ছইবে।

করশা ২ ভাগ, ধ্রাবেট্ অব্ পটাশ ৬ ভাগ, গন্ধক ১৩ ভাগ, শুন্ধ মাইট্টে অব্ ধ্রনশিয়া ৪০ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিঞ্জি করিতে হইবে।

(১২) ভাগোঁলেট বর্ণ আলোক (Violet light)।

কয়লা আট ভাগ, গন্ধক ১০ ভাগ, তাম ধাতু (Copper)
১৫ ভাগ এবং ক্লোগেট অব্ পটাশ, ২০ ভাগ পৃথক্ পৃথক্ চূর্ণ
ক্ষতং মিশ্রিক করিতে হইবে।

(১৯) গাড় ভাগ্নোলেট বর্ণ আলোক।

Dep violet light)

্ শীক্ষিত্বি এই শীৰ্ষাৰ্থেট্ অৰ্পটাশ্ প্ৰত্যেকে ১২ ভাগ,

গদ্ধক ১৬ ভাগ এবং ক্লোবেট্ অব্ গটাশ ৬০ ভাগ দুর্ণ করতঃ মিশ্রিত কবিতে হইবে।

(১৪) ফিঁকা ভায়োকেট ধর্ণ জালোক। (Light violet light)

গদ্ধক ১৪ ভাগ, ফটকিবি এবং কার্বনট অব্ পটাশ্ ১৬ ভাগ এবং ক্লেব্রেট অব্ পটাশ ৫৪ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত ক্ষিতে হইবে।

(১৫) পীতবৰ্ণ আলোক (Yellow light)।

গদ্ধ ১৬ ভাগ, শুদ্ধ কার্নেট্ অব্সোড়া ২৩ ভাগ এবং কোবেট অব্পটাশ ৬১ ভাগ চূর্ণ কবিয়া স্থিতি কবিতে হইবে।

মার্চাও সাহেবের মতে, বন্দুকেব বারাদ ১৪ উাগ, গদক ১৬ ভাগ, শুদ্ধ সোডা ২০ ভাগ এবং সোবা ৫০ ভাগ চুর্ণ করিয়া মিশ্রিত কবিতে হইবে।

কয়লা ১২ ভাগ, গন্ধক ১৭২ ভাগ, শুদ্ধ সোড়া ২০ ভাগ এবং সোবা ৬১ ভাগ চূৰ্ণ কবিয়া মিশ্ৰিত কবিতে হইবে।

ক্ষলা ৬ ভাগ এবং ক্ষক ১৯ ই ভাগ চূপ ক্ষতঃ মিশ্রিড ' ক্ষরিযা অগ্নি সংলগ ক্ষিলে স্থানর পীতবর্গ আলোক হয়।

(১৬) সাদা আলোক (White light)।

সোরা ৬০ ভাগ, গন্ধক ২০ ভাগ, বাক্ এ্যাণ্টিমনি ১০ ভাগ, বন্দুকেব বান্ধদ চূর্ণ ৬ ভাগ এবং কপূব চূর্ণ ৪ ভাগ এক বি মিশ্রিত কবিয়া চূর্ণ কবিতে হইটে।

বার্ড সাহেবের মতে, প্রেড জ্বলৈ সিক (সেঁকো) ১ ভাগত

ক্ষলা ২ ভাগ, বাক এ্যাণ্টিমনি ১৬ ভাগ, সোবা ৪৮ ভাগ এবং গদক ৬৪ ভাগ একতা চূর্ণ কবতঃ উত্তমরূপে মিঞিত কবিতে হটানে। η

মার্চাণ্ড সাতের্বির মতে, কমলা ২ ভাগ, গদক ২২ ভাগ, সোবা ৭৬ ভাগ চূর্ণ কবিয়া মিপ্রিত কবিতে হইবে। নাচ্ববে দাদা ভাগেকৈ জন্য ব্যবহাত হয়।

বন্দুকেব বাব্দ ১০ ভাগ, গন্ধক ১১ ভাগ এবং সোরা ৬৪ ভাগ চুণ কিবতঃ মিশ্রিত কবিতে হইবে।

মাস সাহেবেৰ মতে, বন্দুকেৰ ৰাজদ ১২ই ভাগ, দস্তা চুৰ ১৮ তাগ, গন্ধক ২৩ ভাগ এবং সোবা ৪৬২ ভাগ চূর্ণ করিয়া খিভিতি করিতে হইবে।

দস্তাচূর্ণ (Zine fillings or dust) ১৫ ভাগ, গন্ধক ২৮ ভাগ বেং সোবা ৫৭ ভাগ চূর্ণ কবতঃ মিগ্রিত কবিতে হইবে। ইহা তাবা ব|জী প্রস্তুত করিব। ৰেজু বাবহৃত হয়।

বজেবি সাহেবেৰ মতে, গদক ১৩% ভাগ, সল্ফিউৰেট ্অব্ গ্রাণ্টিমনি ১৭ ভাগ এবং সোরা ৪৮ ভাগ চূর্ণ কবতঃ মিশ্রিষ্ঠ কৈবিতে হইবে।

রিয়ালগাব ২ ভাগ, সোবা ২৪ ভাগ এবং গন্ধক ৭ ভাগ

চূর্ণ করতঃ সিপ্রিতি করিতে হইবে। ক্ষলা ৯ ভাগি, গদক ২৪ ভাগ এবং পোরা ৭৫ ভাগ চূর্ণ কবিয়া মিভিতে করিতে ইইবে।

গৌহ কিম্বা দস্তা চূর্ণ ২৫ ভাগ এবং বন্দুকের বার্নদ ১০০ শাত ভাগ উত্তমকপে মিডিসি ক'বিয়া লইতে হইবে।

উপরোক্ত অতিশিকাদি প্রস্তুত করণ সময়ে বিশেষ সতর্ক

থাকা আবশ্রক। ক্লোবেট অব পটাশ প্রভৃতি ক্যোকটি
পদার্থ অন্য পদার্থাদির সহিত মিগ্রিত করিয়া পেষিত কিথা
চূর্ণীক্ত করিলে ভ্যানক শব্দ উৎপন্ন হইয়া জ্বিয়া উঠে।
তজ্জ্য দ্ব্যাদি পৃথক পৃথ্য চূর্ণ কবিয়া সিগ্রিত কর্ণান্তর
বোতলে ছিপিব্দ্ন করিয়া রাখিতে হইবে। করিণ দায় ও আর্দ্রতায় শীঘ্র নই হইয়া যায়।

(১৭) বৃদ্ধকের বারদ (Gun Powder)

বন্দুকেব বারূদ প্রস্তুত জন্ম নির্দাল দানাদার সোরা, বিশুদ্ধ গন্ধক, এবং হাল্কা কাষ্টের করলা আবগুক হয়। ইউরোপের ভূিন্ন ভিন্ন প্রদেশে ভিন্ন ভিন্ন পরিসাণে মিপ্রিত করতঃ প্রস্তুত, হয়, নিয়ে তন্মধ্যে কয়েকটিয় পরিসাণলিথিত হইল।

हेश्लख (मर्ग क्यला, २७, शक्षक २०, ध्वश (मात्रा १०।

गुरिंग, क्यला २२ई, शक्षक २२ई ध्वश (मात्रा १०।

छिशाय क्यला २०, शक्षक २०, ध्वश (मात्रा १०।

ध्विगाय क्यला २०६, शक्षक २२६७ ध्वश (मात्रा १०।

किमियाय क्यला २०६०, शक्षक २२५० ध्वश (मात्रा १०।।

रूशन्तिण क्यला २०, शक्षक २२१० ध्वश (मात्रा १७।।

छेरेडिंग क्यला २०, शक्षक २ ध्वश (मात्रा १०।

हीन (मर्ग क्यला २८, शक्षक २ ध्वश (मात्रा १०।

हेशिंगरक शृथक क्राचेश माना याक्षित्र फिर्च हेर्दि,

বিবিধ প্রকার রৎ প্রস্তুতকরণ।

) (COLORS) ১। ভাশ্মিলিয়ন (Vermillion)।

একটি পাত্রে বিশুদ্ধ পারদ ২০০ ভাগ, বিশুদ্ধ গন্ধক ৩৩ ভাগ 🦡 মূহ অগ্নান্তাপে দ্রবীভূত, করত অন্য একটি পাত্র ড়ারা আর্ত করিয়া শীতল করিতে হইবে (গলাইবার সময় বিশেষ সভর্কু থাকা উচিত যেন উহা অগ্নি দারা প্রজ্জলিত না হয়)। পবে উহাকে চূর্ণ করণান্তর আহত পাত্র মধ্য রাথিয়া চোয়াইতে হইবে। যথন আর্ত পাত্রের তলদেশ রজেবর্ণ হইবে, তথন নামাইয়া শীতল করত জলের সহিত চূর্ব করত পরিস্ত করণা-ন্তর ঢালিয়া শুক্ষ কবিলো প্রস্তুত হইয়া থাকে।

ব্রুনার সহেবের মতে, বিশুদ্ধ পারদ ৩০০ ভাগা, বিশুদ্ধ গন্ধক ১১৪ ভাগ চূর্ণ করত একতা ক্যেক ঘণ্টাকাল মিখ্রিত ক্যিতে হইবে যে পর্যন্ত ক্ষ্যবর্ণ পদার্থে পরিণত না হয়। পরে কষ্টিক পটাস ৭৫ ভাগ ২৫০ ভাগ জলে ব্লব কবিয়া অত্যন্ত্ৰ -পরিমাণে ক্রমান্য উহাতে মিশ্রিত করতঃ পেযিত করিতে হাইবে। তৎপরে ডিহা একটি লোহপাত্র মধ্যে বাথিয়া অগ্নান্তাপে রাখিয়া জনধরত জালোড়িত করিতে হইবে এবং সধ্যে মধ্যে 'জল মিশ্রিষ্ঠ কবিতে হইবে। (উত্তাপ ১১৩০ ডিগ্রির বেশী না হয)। ফথন ইহা রক্তবর্ণ হইবে তথন অগির উত্তাপ কমাইয়া দিতে হইবে। অবশেষে প্রাত হইলে জলেব সহিত পূর্ণোতের ন্যায় চূর্ণ করিতে হুইবে। ইহা অবিকল চীনের নিল্বেন হায়। ভার্মিলিয়ন তাতি স্থানর রক্তবর্ণ স্থায়ী রঙ্, জালের এবং তৈলের রঙ্গে স্থানর কার্য্য হয়।

২। লাইট্রেড (Light Red)।

ইয়োলো ওকার অগিতে উত্মরূপে দগ্ধ কবিলে ইহা প্রেড্ হয়। ইহাজল ও তৈলে মিশ্রিত কবিলে উত্ম রঙ্হয়। ইহা বিশুদ্ধ শ্বেত রঙ্এর সহিত সমভাবে মিশ্রিক করিলে মাধ্সের ক্লায় রঙ্হয়।

७। क्रांशिन (Carmine)।

ইংলিস্ প্রক্রিয়া (ইংরাজেরা নিমলিখিত প্রকারে প্রস্তুত্ত করিয়া থাকে)। কচিনিল > পাউপ্র এবং কার্বনেট্ অব্ পটাস ই আউন্স্, ৭ গ্যালন জলেব সহিত পনেব মিনিট কাল সিদ্ধ করত অগ্নি হইতে নামাইয়া এক আউন্স্ কট্কিরি চূর্ণ মিশ্রিত করিয়া আলোড়িত করণান্তব পনের মিনিট কাল ছিব ভাবে রাখিতে হইবে। পরে একটি তান্র পাত্রে পরিক্ষার অংশ ঢালিয়া লইরা উহা ভাঁকিত আশিংগ্রাসের দ্বের সহিত মিশ্রিত করিতে হইরে (ঝাশিংগ্রাস ই আউন্স্, জল এক পাইন্ট)। পরে একটি প্রাচ্না কিয়া শলাকা দারা উত্তমন্ত্রণে আলোড়িত। করিয়া অদ্ধ ঘন্টাকাল ছিরভাবে রাখিতে এইবে। অবশেষে তলদেশ হইতে অধ্যন্ত পদার্থ গোত করত ক্রেরিকে কার্নিশ প্রস্তুত্ত হইরা থাকে। ক্রেঞ্চ প্রক্রিয়া (ফরাসিরা নিমলিশিত উপারে প্রস্তুত করিয়া থাকেন)। কিনিল চূর্ণ এক পাউপ্ ও গ্যালন জলের স্থিত গনের সিনিট কান্য সিদ্ধা করত ক্রিম অব টার্টার চূর্ণ এক আউন্স্ মিশিত করিয়া আরও দশ মিনিট কালে সিদ্ধ কৰণান্তর ফট্কিরি চূর্ণ ১ই আউন্ধা সংযোগ কবিয়া ছই কিয়া তিন মিনিটকাল সিদ্ধ কবিয়া, নামাইতে হইবে। পাঁচ ছম মিনিট ক'ল পরে উপরস্থ পবিষার জংশ একটি চীনের বা্সনে বাঞ্চিতে হই বে যে পযান্ত কামিন অধংপতিত না হ্ব। ইহাকেও উপরোজেব ভাষা ধৌত ক্রত শুদ্ধ করিতে হইবে। চীনের প্রক্রিয়া (ইহাকে স্পিবিট প্রক্রিয়াও কহে)। কচিন্দিন প্রক্রিয়া (ইহাকে স্পিবিট প্রক্রিয়াও কহে)। কচিন্দিন স্পাইও, ০ গালন জলেব সহিত, ১৫ মিনিট কাল সিদ্ধ করিয়া প্রক্রিয়া ৫।৬ মিনিট কাল সিদ্ধ করিয়া, শীর্তল হইবে। পরে উহাতে ফটকিবি চূর্ণ ২ ডাম্ মিপ্রিত কবিয়া প্রেরায় ৫।৬ মিনিট কাল সিদ্ধ করিয়া, শীর্তল হইলে পবিষ্কার জংশ ঢালিয়া ল্ইতে হইবে। তৎপরে প্র্রায় উত্তপ্ত কবিয়া স্ক্রিটস্ অব্ টিন্ স্বধানের সহিত সংযোগ ক্রিতে হইবে, মতক্রণ কার্মিন অধংপতিত না হ্ব। ইহাও প্রেক্তিক প্রক্রিয়ার ভাষা উত্তসরূপে ধেন্ত করত শুদ্ধ কবিতে হইবে।

। তাল কাৰ্সিন (Liquid Carmine)।

ম্পিবিটস্ অব্হার্টহবান্ কিম্বা এটানোনিয়া জবে কার্মিন জবীভূত্ করিলে প্রস্ত হয়। ইহা তাতি স্থার উজ্জল গ্রেম্বর্ষ্ট্

ক্র ব্যাধ্যা কোক (Brazil wood lakes)।

জী জ্ব - (Animal) বিষা উদ্ভিজ্য দ্ৰব্যের কাথ যাহাতে জ্বাদি রক্তিত হয়; তাহাতে জ্ট কিবি দ্ৰবে কাৰ্ব নেট, অব্পটাদ উপযুক্ত পরিমাণে জ্বতিকরত নিপ্রিত করিলে যাহা অধঃ-গতিত হয় তাহাবে বিক্স নহে।

বক্ম কাঠ চূর্ব ১ পাউও, ৪ গালিন জলেব সহিত ২৪ ঘণ্টাকাল দিন্ধ কবিতে হইবে। পরে ১ই পাউও ফট কিরি অতার
জলে দ্রবীভূত করিয়া উহাব সহিত সিপ্রিত করিতে হটবে।
তৎপবে ছাঁকিয়া পবিদ্ধার অংশে সলিউসন আরু টিন্দ ই পাউও
মিপ্রিত করণান্তর ফিল্টার কিন্ধা বুটিং কাগজে ছাঁকিয়া লইতে
হইবে। অবংশবে এই পরিদ্ধার তরল পদার্থ মণ্ট্ অব্ টাটাব
কিন্ধা কার্বনেট্ অব্ লোডা দ্রব সাবানেব সহিত মিপ্রিত
কবিতে হইবে যে পর্যন্ত এক প্রকার ঘন পদার্থ অধঃপতিত না
হয়। অবংশবৈ ইহা সংগ্রহ করিয়া গ্রেত কবত গুদ ক্বিলে

৬। কচিনিল লেক (Cochineal lake)।

কচিনিল চূর্ণ ১ আউন্জল এবং ম্পিনিট প্রত্যৈকে ২ই আউন্প, এক সপ্তাহ কাল ভিজাইয়া ফিন্টার কবত উহাতে অতাল পরিমাণে কয়েক বিন্দু টিন দ্রন্থ (Solution of Tin) প্রতি ঘণ্টার ঘণ্টার মিশ্রিত করিলে বঙ্ অধঃপতিত হয়; পরে উহাকে সংগ্রহ করিয়া পরিশ্রুত জল দারা উত্তয়কণে ধ্যেত করত উদ্ধানি প্রত্রত হুইয়া থাকে।

9। लगांक लिक (Lac lake) 🔰

কার্বনেট্ অব্ শোডা দ্রবে নৃতন ষ্টিক লকে (Stick law)
সৈদ্ধ কবত ফিল্টার কিয়া শোষক কাগচে ছাঁকিয়া কনীন্তর
ফট্কিরি দ্রব মিশ্রিত করিলে অধংপতিত হইবে। প্রারে গ্র
অধংপতিত পদার্থ সংগ্রহ করত তিস্কাণে ধৌত করিয়া শুদ্ধ
করিলে প্রস্তুত হইবে।

৮। भार्रापान दलक (Maddai lako)।

সার এইচ, জি, ইপলফিল্ডের মতে, এক খণ্ড বল্লে মাদার
চূর্ণ হ আউন্স বালিয়া, এক পাইন্ট জল একটি পাত্রে রাথিয়া
ত্রিগতে উহা শিছড়াইতে হইবে এবং এই রূপ প্রকাবে জ
ম্যাদার চূর্ণ এক এক পাইন্ট কবিয়া ৫ পাইন্ট জলে আছড়াইয়া
যথন উহাতে আব রঙ না থাকিবে তথন উইা পরিত্যাগ করত্ব
একটি মুখ্যা ভাত্তে ঐ জন দিন্ধ করণাস্তব গাম্পায় রাখিতে
ইইবে। পরে ১ পাইন্ট উফ জলে এক আউন্স ফট্কিবি দরে
করত উহাতে মিশ্রিত করিয়া নাড়িতে হইবে এবং তেজাল কার্ত্র
নেট অব পটাস দ্রব ১ই আউন্স মিশ্রিত করিতে হইবে। পরে
শীতল হইলে স্থির ভাবে রাখিয়া উপরন্থ পীত্বর্ণ জহল পরিত্যাগ
পূর্ব্বক, গ্রনিস্টাংশ তিন পোয়া উফা জলেব সহিত মিশ্রিত করণান্তর শুদ্ধ কবিলে অর্ধ্ব আউন্স মান্যের লেক প্রস্তিত হয়।

ডাজার ইওর্স সাহেবের মতে (Dr. Ure's) ম্যাদার চূর্ণ ২ পাউও এক গালন জলের সহিত দশ মিনিট কাল উত্তমরূপে আলোড়িত করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে এবং অবশিষ্ঠ অংশ প্ররাঘ হুই তিন বার ঐরপ এক গালন জলেব সহিত আলো-ডিত করিয়া ছাঁকিতে হইবে। পরে ঐ সমস্ত জল একত্র করণণান্তর ই পাউ প্রফারিত হইবে। পরে ঐ সমস্ত জল একত্র করণণান্তর ই পাউ প্রফারিত কোয়ার্টস্ জলে জ্বীভূত কবিয়া উহার দহিও মিশ্রিটি করিয়া জলম্বেদন হারা (ওয়াটার বাণ) ৩। ৪ মানিটিটি করিয়া জলম্বেদন হারা (ওয়াটার বাণ) ৩। ৪ মানিটিটি করিয়া জলম্বেদন হারা (ওয়াটার বাণ) ৩। ৪ মানিটিটি করিয়া জল মিশ্রিত করিতে হইবে। তৎপরে উষ প্রাক্তিত পাকিতে সানেল বস্ত্র সারা ছাঁকিয়া এবং শীতল হইলে শোষক কাগ্রচ দুরা প্রারায় ছাঁকিয়া কার্বনেট্ অব্প্রাস্থান আলি মিশ্রিটি করিলে, যাহা অধঃপতিত হইবে তাহা

পারন্ধার জলে উন্তমকপে থোত কবিয়া ৩৮ করিলে প্রের্থ ইইবে।

১। जन्छ भागितिन् (Ultramarine)।

বিশুদ্ধ ল্যাপিস্ ল্যাজুউলী (Lapis livali) নাগক প্রাথম খাহা স্থলন বড় বিশিষ্ট তাহার এক পাউও চূর্ণ করিয়া শাহা, ভাপে রক্তবর্ণ জলে প্রক্ষেপ করণানন্তর স্থা চূর্ণ করিতে ইউবে এবং পীতহর্ণ রজন ৬ আউল, টার্পিন তৈল, মোম এবং মিলিনার তৈল প্রত্যেকে ২ আউল একত্র মিপ্রিত করতঃ দেখাভূত করিয়া উহার সহিত মিপ্রিত করতঃ পিওাকাব করিতে হইবে পরে উহা বে পর্যান্ত না স্থলন নীলার্গ হইবে ততক্ষণ পর্যান্ত উন্ধ জলের সহিত, চট্ কাইয়া, পরে উহা স্থির, হইবা, আইং পতিত পদার্থ সংগ্রহ করণানন্তর উত্তমর্নপে ধ্যাত করতঃ ওদ করিতে হইবে। প্রথম বারে উন্ধ জলে প্রায়ই ম্যলা থাকে তজ্জন্য উহা পরিত্যার্গ করা যায়। দ্বিতীয় ও তৃতীয় বারের জ্বালে স্থলর রঙ্ প্রন্তত হয়। ইহা স্থায়ী, উজ্জ্বন, নীলবর্ণ রঙ্, তৈল কার্য্যে বহুলর্নপে ব্যবহৃত হয়। জল্ট্রাম্যারিন জত্যন্ত স্থার্থ।

১০। কুত্রিস তাল্ট্রাস্টারিন। (Factifisus Ultramarine

'কেওলিন্ (Knolin) ৩৭ ভাগ, সল্ফেড, সেব গোড়া ১৫ ভাগ, কার্বনেট অব সোড়া ২২ ভাগ, গদক ১৮ ভাগ এনং কয়লা ৮ ভাগ একত্র করতঃ ২৪।৩০ ঘণ্টাকাল ক্যালাপে উত্তপ্ত করিতে ছইবে যে প্রয়ান্ত স্থান্ত না হয়। অবশেষে চূর্ণ করিয়া উত্তমরূপে ধ্যেত করণান্তর গুদ্ধ করিলে প্রস্তুত হইবে।

১১। কোবল্ট নীলবর্ণ (Cobolt Blue)।

নাট্রিটেই অব কোবণ্ট এবে গ্রামোনিয়া এটালম (গ্রামোনিরা হইতে প্রস্তুত ফট্ কিরি) সংযোগ করিলে যাহা অধঃপতিত (Rrecipitation) হইবে। তাহা উত্তমরূপে ধোত করিয়া, শুদ্ধ করণানস্তর লোহিতোতপ্র করিলে স্থানী স্থানিবর্ণ রঙ্থ প্রস্তুত হয়।

১২। প্রদাস্থান নীলবর্ণ (Prussian Blue)।

পরিষ্ণার, ভেরোসাএনাইড্ অব্ পটাসিয়ম দ্রবে (ক্ষার সংযুক্ত) সবুজবর্ণ হিরাক্য এক ভাগ এবং ফটকিরি ২ ভাগের সিশ্রণ সংযোগ করিলে এক প্রকার মেটে সবুজবর্ণ পদার্থ অধঃ-পতিত হয়; যাহা বায়্ হইতে অক্সিজেন্ (Oxygen) আকর্ষণ করিয়া নীলবর্ণে পরিণত হয়। পরে উহাকে বায়তে রাখিয়া জলমিশ্র হাইড্রোক্লোরিক এ্যাসিড দ্বারা সিক্ত করিয়া ৩া৪ বার ধোত করতঃ ওক্ষ করিলে অতি স্থনার প্রসিয়ান ব্লু প্রস্তুত হয়।

১৩। চীনের নীল (Chinese Blue)।

কাঁচা (Circle) অঝাইড অব কোবল্ট কিয়া জাফ্রিন স্টিড়া পটাল, এই ৮ গুণ ফেল্স্পার একটি স্চিতে একতিত করিয়া অগ্নান্তাপে বিগলিত করিতে হইবে। পরে শীতল হইলে, ফ্লা স্কা চূর্ণ করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে। ইহা বছল পরিসাণে চীনা বাস্ন শীলুর বিশ্বিত করণ জন্য ব্যবহৃত হয়।

> 8। जाजाम् नीलवर्ण (Saxon Blue)।

হিরাকস ১ আউন্ এবং ফট কিরি ৮ আউন্ এক গালন জলে জ্বীভূত করতঃ তাহাতে প্রাসিট্যেট অব্ প্টাশ্ জব এবং সামাত প্যারল এয়াস্ জব এককালে মিপ্রিভ করিছে হইল। তাহা সংগ্রহ করতঃ উত্তমরূপে জলে ধ্যেত করিয়া ওদ করিয়া প্রস্তুত হইবে।

১৫। থম্নীলবর্ (Thumb Blue)।

প্রচুর, পরিমাণ খেতিসার চুর্ণে, স্থন্ধ নীল চুর্ণ মিপ্রিত করিয়া পেণ্টের ন্যায়, কঠিন কেক আকারে ইহা বিক্রীত হয়। রজকেরা সূত্রবস্ত উত্তমরূপে ধৌতকরণ জন্ম ইহা বহুল পরি-মাণে ব্যবহার করিয়া থাকে।

১৬। পরিভাত তাদিত্রিজ। (Distilled Verdigris)

একটি তামপাত্রে এক ভাগ ভার্দিগ্রিজ ২ ভাগ পরিক্রভা সির্কায় দ্রবীভূত করতঃ মৃত্ব জায়ুতাপে আলোড়িত করিয়া একটি গৃহে একপক্ষকাল রাখিয়া দিলে ভার্দিগ্রিজ দানা বান্ধিনে। ইহা শীতল জলে দ্রবণীয়। গৃহাদির কপাট, জানালা, খড্থজ্ঞি সবুজ বর্ণ রঙ্করণ জন্ম ইহা বহুল পরিমাণে ব্যবহৃত হইয়া থাকে। সাধারণতঃ ২ ভাগ সবেদা এবং এক পাগ ভার্দিগ্রিজ মিনার তৈলে পেষত করিয়া ব্যবহৃত হয়। ইহার ব্যব্ধিত দরিয়া ব্যবহৃত হয়।

পরিশিষ্ট।

্
২৪ গ্রেণে—এক পেনিওয়েট।
২০ পেনিওয়েটে—এক আউন্।
১২ আউন্দে—এক পাউগু।

৬০ ত্রেণে—এক ড্রাম।
৮ ড্রামে—এক আউন্স্।
১৬ আউন্সে—এক পাউত্ত্র।
২ গ্রেণে—এক রতি।
১৮০ গ্রেণে—এক তোলা।
১ তাউন্স—অর্ধ চ্টোক।
১ পাউগু—অর্ধ সের।

২০ গ্রেণে—এক জান"।
৮ ডামে—এক আউন্স।
১৬ আউন্সে—এক পাউগু।
২৮ পাউণ্ডে—এক কোয়ার্চার।
৪ কোয়ার্চারে—এক ইাদার (ইন্ড্রেড হুরেট)।
২০ হান্দরে—এক টন।

